FRIGOBLOCK

# SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN PARA EL TRANSPORTE

## PARA EL PRESENTE Y EL FUTURO




THERMO KING



# Tecnología de refrigeración eléctrica

– GRAN CAPACIDAD
– ÓPTIMA EFICIENCIA
– IMPACTO MEDIOAMBIENTAL REDUCIDO
– BAJO NIVEL DE RUIDO
– DISEÑO LIGERO
– PREPARADA PARA EL FUTURO

# DESCUBRA LA GAMA ELÉCTRICA

## SERIE FK

PARA CAMIONES RÍGIDOS



Esta unidad **montada en la pared frontal** y situada sobre la cabina del conductor satisface las exigentes demandas del tráfico de distribución. Un **evaporador integrado** le permite cargar los productos hasta la pared frontal sin perder altura de carga ni dañar ni el evaporador ni los productos. La **serie FKi** cuenta con inversores integrados para los camiones rígidos con varios evaporadores internos.

- CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DE HASTA 32.000 KW
- UN CONSUMO DE COMBUSTIBLE UN 50% INFERIOR
- EVAPORADOR INTEGRADO
- ALTA EFICIENCIA
- REFRIGERANTE R-410A CON UN BAJO PCA
- UNA DISMINUCIÓN DE HASTA 300 MM EN LA ALTURA TOTAL CON EL MECANISMO HIDRÁULICO DE INCLINACIÓN



FK 13 FK 24 FK 25 L FK 25i
FK 13 L FK 25 FK 25 SL FK 35i

## SERIE HK

PARA SEMIRREMOLQUES Y COMBINACIONES CON BARRA DE ENGANCHE



Este equipo frigorífico **montado en la pared frontal** mantiene sus combinaciones con barra de enganche y sus semirremolques a la temperatura adecuada. El **evaporador integrado** le permite utilizar todo el valioso espacio de carga. Es posible abrir mediante bisagras toda la unidad para una accesibilidad sencilla y **completa para el mantenimiento,** incluso cuando el remolque se encuentra totalmente cargado.

- CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DE HASTA 23.300 W
- UN CONSUMO DE COMBUSTIBLE UN 60% INFERIOR
- DISEÑO LIGERO Y ALTO RENDIMIENTO
- CONTROL DE LA BOMBA DE CALOR DE 4 VÍAS PARA UNOS CICLOS DE DESCARCHE REALMENTE RÁPIDOS
- GRANDES SUPERFICIES DE INTERCAMBIO DE CALOR CON ALTA EFICIENCIA
- REFRIGERANTE R-410A CON UN BAJO PCA



HK 23 HK 25
HK 25 L HK 25 SL

# DESCUBRA LA GAMA ELÉCTRICA

## SERIE EK
EQUIPOS FRIGORÍFICOS DIVIDIDOS DE MONTAJE BAJO CHASIS



Para las **carrocerías de camiones con una altura reducida o los remolques de carga continua**, Frigoblock ha diseñado una solución de refrigeración dividida que consta de un **condensador EK** y un evaporador RE montados en el chasis.

- CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DE HASTA 23.600 W
- UN CONSUMO DE COMBUSTIBLE UN 60% INFERIOR
- ALTA EFICIENCIA
- REFRIGERANTE R-410A CON UN BAJO PCA
- DISEÑO LIGERO Y COMPACTO



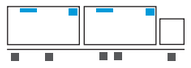
EK 13 L EK 25 L EK 25 SL
EK 13 EK 25

## SERIE DK
EQUIPOS FRIGORÍFICOS DIVIDIDOS INTEGRADOS EN EL TECHO



Si necesita controlar la temperatura en carrocerías intercambiables y en **combinaciones de camiones y remolques de gran volumen**, puede integrar por completo el equipo **frigorífico DK**, as como el evaporador RE, en el techo de la carrocería.

- CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DE HASTA 23.600 W
- UN CONSUMO DE COMBUSTIBLE UN 60% INFERIOR
- ALTA EFICIENCIA
- REFRIGERANTE R-410A CON UN BAJO PCA
- DISEÑO LIGERO Y COMPACTO



DK 23
DK 25

## SERIE RE
EVAPORADORES ADICIONALES PARA LAS SOLUCIONES CON VARIOS COMPARTIMENTOS



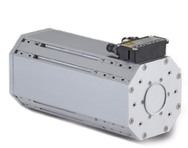
Es posible utilizar nuestros evaporadores ultraplanos en las combinaciones **divididas EK/DK + RE,** pero también cuando necesita unidades adicionales en sus camiones con varios compartimentos. Gracias a su diseño compacto, es posible utilizar una gran cantidad de soluciones con **varios compartimentos** con un espacio de carga óptimo.

- LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD
- CONTROL DE LA BOMBA DE CALOR DE 4 VÍAS PARA UN DESCARCHE EXTREMADAMENTE RÁPIDO
- VENTILADOR RADIAL PLANO PARA UN CAUDAL DE AIRE ÓPTIMO
- REALMENTE RESISTENTES Y ULTRAPLANOS



RE 11-1S RE 11-2 RE 44-2
RE 42-1 RE 22-2

## ALTERNADORES
SISTEMAS DE ALTERNADORES DE 3 FASES



Frigoblock es un productor líder de sistemas de accionamiento del alternador, aprobados por los principales fabricantes de camiones, con más de 40 años de experiencia.

- GRAN EFICIENCIA Y CAPACIDAD
- DISEÑO COMPACTO
- DISEÑO LIGERO
- VIDA ÚTIL AMPLIADA
- INSTALACIÓN SENCILLA



G 17 AW 22,5
G 24 AW 30

# Soluciones de refrigeración para el transporte

LA TECNOLOGÍA DEL FUTURO DISPONIBLE HOY

## Eficientes

Nuestra tecnología le permite **hacer más con menos.** Un elevado rendimiento, un bajo consumo de combustible y un excelente acceso para el mantenimiento se unen para ofrecerle una solución de refrigeración extremadamente rentable.

## Limpias

Haga lo correcto para el medio ambiente y para su cadena de frío. Con nuestras **soluciones eléctricas**, combinadas con el **refrigerante R-410A con un bajo** potencial de calentamiento atmosférico (PCA) y nuestros productos **realmente eficientes**, estará preparado para las legislaciones actuales y futuras.

## Preparadas

Frigoblock siempre podrá ofrecerle una unidad que se adapte a su flota y a sus necesidades.  Nuestra cartera incluye sistemas de **control de la temperatura para una gran variedad de aplicaciones.**
Con más de 40 años de experiencia, nuestra tecnología le ayudará tanto a usted como a sus clientes poniendo a su alcance soluciones preparadas para el futuro.




# ¿Está preparado para los retos futuros del transporte?

DESCUBRA TODA NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS
Y TODAS LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN
**WWW.FRIGOBLOCK.COM**



Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

FRIGOBLOCK GMBH
WEIDKAMP 274, D-45356 ESSEN
T + 49 (0)201/61301-0

EMAIL@FRIGOBLOCK.COM
WWW. FRIGOBLOCK.COM

© 2022 FRIGOBLOCK 09-2022 - ES