THERMO KING

SLXi HYBRID

— gli innovatori pensano in modo ibrido —



SOLUZIONI IBRIDE DI REFRIGERAZIONE MONO
E MULTITEMPERATURA PER SEMIRIMORCHI

TRANE TECHNOLOGIES

Sommario

SLXi HYBRID:
LE SFIDE NELL'ODIERNO SETTORE DEI TRASPORTI 3

SLXi HYBRID:
LA SCELTA GIUSTA PER OGGI E PER DOMANI 4

SINERGIA DELLE COLLAUDATE TECNOLOGIE
THERMO KING E FRIGOBLOCK 8

SLXi Hybrid: le sfide nell'odierno settore dei trasporti

Thermo King, leader indiscusso nella refrigerazione dei semirimorchi diesel, ha recentemente collaborato con Frigoblock, massimo esperto in soluzioni elettriche. Il risultato è la prima unità per semirimorchio veramente ibrida del settore, che offre tutti i vantaggi del diesel e dell'energia elettrica.

La modalità diesel e l'alimentazione elettrica hanno vantaggi diversi e specifici. Combinandole in modalità ibrida, avremo la garanzia che l'applicazione sarà completamente adattabile ai requisiti ambientali attuali e futuri.

Le principali sfide odierne che devono affrontare gli operatori di parchi di semirimorchi per il trasporto refrigerato includono:

» Ridurre l'impatto ambientale per soddisfare requisiti sempre più rigidi da parte dei committenti.
» Assicurare la distribuzione dei prodotti freschi nelle aree urbane densamente popolate con accesso limitato ai veicoli a bassa rumorosità e basse emissioni.
» Mantenere la flessibilità necessaria sia per la distribuzione urbana sia per il trasporto su lunga distanza, secondo necessità.
» Apportare le modifiche necessarie senza incidere sui costi operativi.

SLXi Hybrid offre un costo totale di proprietà e un impatto ambientale ridotti al minimo sia per la distribuzione urbana sia per il trasporto su lunga distanza.

L'adattabilità è vincente. Sempre.

Prestazioni elevate e impatto ambientale contenuto. Questo è ciò di cui ho bisogno ed è esattamente quello che sto ottenendo.
Gli innovatori pensano in modo ibrido.

L'impatto ambientale è una questione importante.



Geoff Stone, cliente soddisfatto

SLXi Hybrid:
la scelta giusta per oggi e per domani

Accesso completo alle zone soggette a restrizioni

» Sempre più città impongono il blocco di determinate categorie di veicoli a causa dei livelli di rumorosità o delle emissioni diesel. SLXi Hybrid garantisce l'accesso attuale e futuro a tutte le destinazioni di consegna.



Basse emissioni, bassa rumorosità

» La nostra soluzione ibrida consente di sfruttare il risparmio e le basse emissioni dei motori delle motrici più avanzati senza compromettere le prestazioni.

» Le emissioni possono essere ridotte di oltre il 90%, mentre il rumore può essere abbassato ai livelli minimi PIEK per l'accesso urbano e il comfort del conducente.



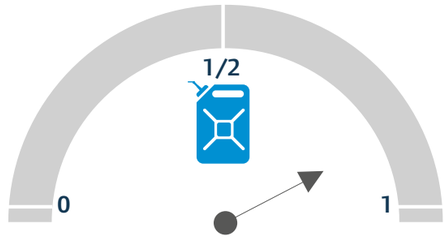
Ottimizzazione del consumo di carburante e risparmi operativi

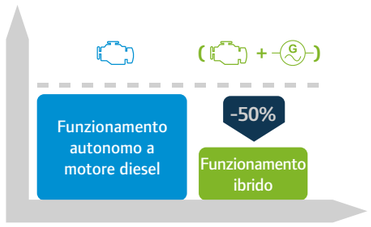
» È possibile ottenere il completo ritorno sugli investimenti in un periodo di tempo relativamente breve.

» Il funzionamento in modalità ibrida può garantire notevoli risparmi di carburante rispetto al funzionamento diesel.

» Per ciascun veicolo che funziona in modalità ibrida è possibile ottenere fino a 5.000 litri di carburante risparmiato all'anno e una riduzione di 13.500 kg di emissioni di CO_2.

» La riduzione del numero di ore di funzionamento del motore diesel comporta una manutenzione meno frequente, ulteriori risparmi sui costi e una maggiore durata delle attrezzature.





Scelgo fornitori che sono orientati al futuro e dimostrano etica ambientale nella scelta delle attrezzature.
Gli innovatori pensano in modo ibrido.

Il futuro
è una questione importante.


Jane Stevenson, Amministratrice delegata

È difficile credere che sia appena passato un semirimorchio refrigerato. È così silenzioso che non me ne sono quasi accorto.
Gli innovatori pensano in modo ibrido.

Il silenzio
è una questione importante.


Amir O'Sullivan, ciclista

SLXi Hybrid:
la scelta giusta per oggi e per domani

Sistema intelligente per facilitare l'uso, migliorare la conformità e aumentare la produttività

» Thermo King BlueBox offre all'unità SLXi Hybrid connettività avanzata e capacità di comunicazione estesa per ottimizzare la gestione del parco veicoli e la produttività.
» La conformità PIEK o per le zone a basse emissioni può essere garantita senza l'intervento del conducente.
» Il sistema seleziona automaticamente la modalità operativa migliore per le circostanze correnti. Quando il veicolo si ferma, il sistema di controllo dell'unità monitora i requisiti di temperatura e la posizione del veicolo per stabilire se rimanere in modalità elettrica all'interno di un'area vietata ai motori diesel, oppure passare alla modalità diesel in caso di necessità di raffreddamento supplementare.

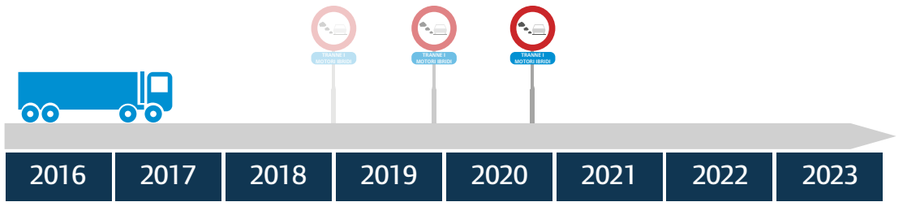
Retrocompatibile, quindi non occorre acquistare nuove apparecchiature

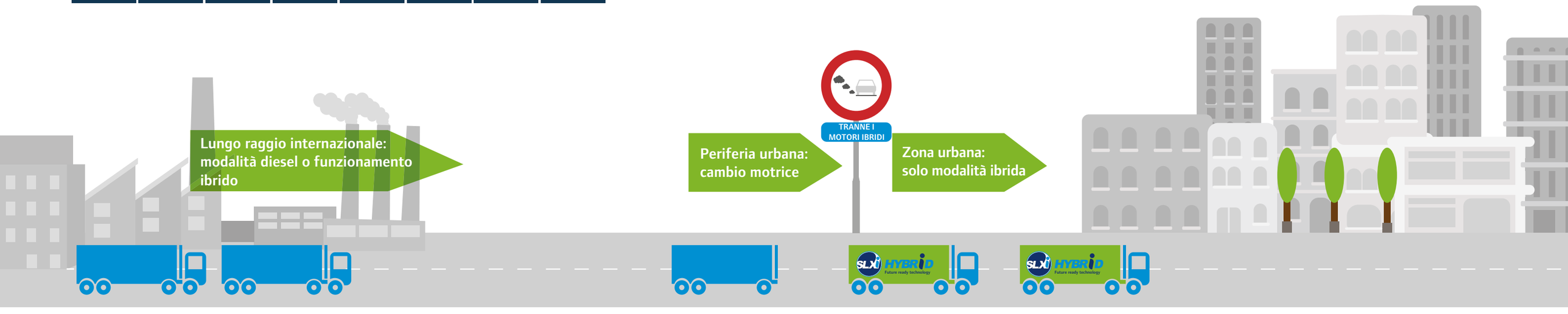
» SLXi Hybrid offre l'opportunità di ottimizzare il parco veicoli esistente e ridurre al minimo l'impatto ambientale.
» Il concessionario Thermo King può suggerire la migliore soluzione di aggiornamento in base alle esigenze specifiche dell'applicazione.
» Il valore dell'attivo può essere mantenuto garantendo al contempo la possibilità di effettuare investimenti a breve termine.
» Totale flessibilità nella scelta di carburanti alternativi come GNL, GNC e biocarburante.

Supporto completo grazie alla rete di concessionari per l'assistenza più estesa del settore

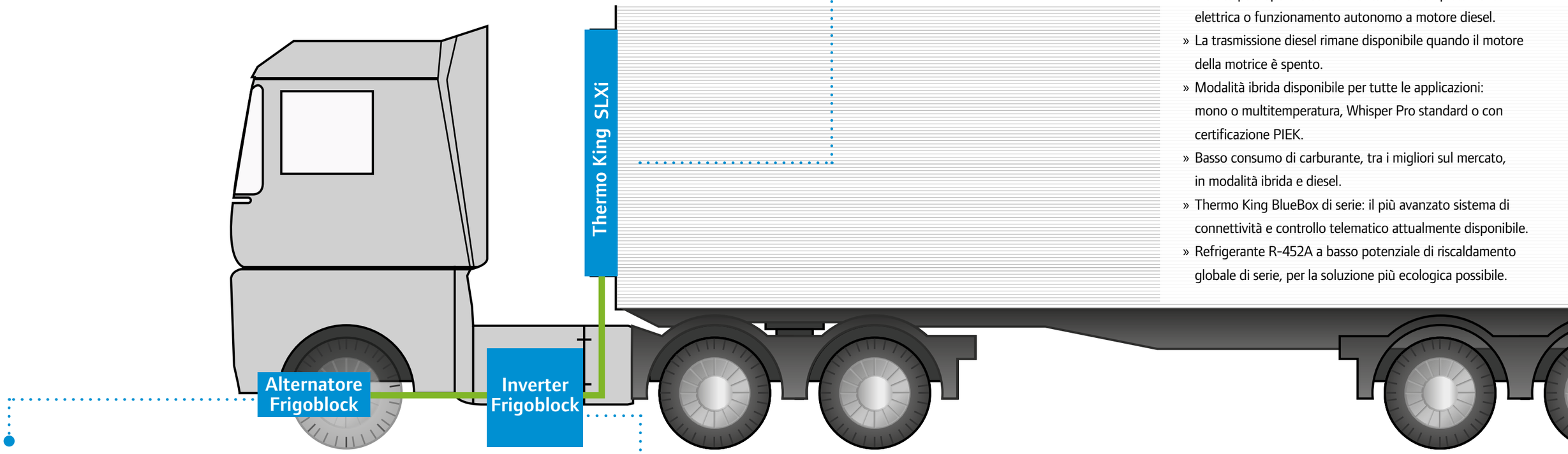
» La rete di concessionari Thermo King si avvale di 1.400 tecnici certificati ed è completamente preparata per la manutenzione dei sistemi ibridi avanzati.
» Gli oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi, aperti 24 ore 24, 7 giorni su 7, garantiscono la disponibilità costante e capillare del miglior livello di supporto da parte di esperti.







Sinergia delle collaudate tecnologie Thermo King e Frigoblock



Unità di refrigerazione diesel-elettrica SLXi Thermo King

» L'unità può operare con alimentazione completamente elettrica o funzionamento autonomo a motore diesel.
» La trasmissione diesel rimane disponibile quando il motore della motrice è spento.
» Modalità ibrida disponibile per tutte le applicazioni: mono o multitemperatura, Whisper Pro standard o con certificazione PIEK.
» Basso consumo di carburante, tra i migliori sul mercato, in modalità ibrida e diesel.
» Thermo King BlueBox di serie: il più avanzato sistema di connettività e controllo telematico attualmente disponibile.
» Refrigerante R-452A a basso potenziale di riscaldamento globale di serie, per la soluzione più ecologica possibile.

L'alternatore Frigoblock trasforma la potenza del motore della motrice in elettricità

» Frigoblock è un produttore leader con 30 anni di esperienza nel settore dei sistemi di trasmissione con alternatore.
» Approvato dai principali produttori di autocarri per l'installazione sulla loro linea di produzione.
» L'uscita di potenza sovradimensionata offre la massima capacità di refrigerazione anche quando il motore è al minimo.
» Serpentina e nucleo in rame di grandi dimensioni per la massima efficienza.
» Il raffreddamento ad acqua permette design compatto, peso ridotto e maggiore durata.

L'inverter Frigoblock trasforma l'elettricità dell'alternatore in energia per l'unità di refrigerazione SLXi

» Tensione e frequenza costanti all'unità indipendentemente dalla velocità del motore del veicolo.
» Garanzia di avvio rapido dell'unità con sollecitazione meccanica ridotta.
» Controllo ottimale della temperatura del carico con consumi energetici minimi.



"Prestazioni elevate e impatto ambientale contenuto. Questo è ciò di cui ho bisogno ed è esattamente quello che sto ottenendo."

Geoff Stone, cliente soddisfatto

"La sostenibilità è ciò che differenzia la nostra attività. Le soluzioni ibride rappresentano un importante passo avanti nella riduzione dell'impatto ambientale senza compromettere la qualità."

John Peterson, Amministratore delegato società di vendita al dettaglio



"Scelgo fornitori che sono orientati al futuro e dimostrano etica ambientale nella scelta delle attrezzature."

Jane Stevenson, Amministratrice delegata



"La tecnologia ibrida è a basse emissioni e bassa rumorosità, il che significa che posso consegnare in zone soggette a restrizioni quando occorre, senza nessun problema."

Frank Todd, conducente



"Per tutelare la nostra salute abbiamo bisogno di aria pulita. La presenza di zone a basse emissioni significa che posso tornare a camminare tranquillamente per la città, anche in prossimità di automezzi pesanti."

Joanne Watson, passante



"È difficile credere che sia appena passato un semirimorchio refrigerato. È così silenzioso che non me ne sono quasi accorto."

Amir O'Sullivan, ciclista



SLXi HYBRID
Tecnologia pronta per il futuro



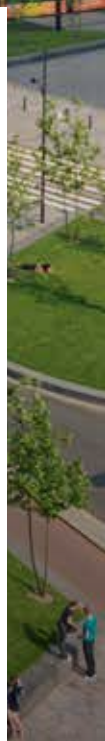
THERMO KING

Thermo King – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – is a worldwide leader in sustainable transport temperature control solutions. Thermo King has been providing transport temperature control solutions for a variety of applications, including trailers, truck bodies, buses, air, shipboard containers and railway cars since 1938.

For further information, please contact:
europe.thermoking.com

Find your nearest dealer on
dealers.thermoking.com

TRANE TECHNOLOGIES



Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium

© 2020 Thermo King Europe TK 80007 (08-2020)-IT