THERMO KING

E-Lite para furgonetas y vehículos comerciales ligeros

Mínimo tamaño. Máximo rendimiento.



EQUIPOS FRIGORÍFICOS TOTALMENTE ELÉCTRICOS MONOTEMPERATURA Y MULTITEMPERATURA PARA FURGONETAS Y VEHÍCULOS COMERCIALES LIGEROS

TRANE TECHNOLOGIES

Contenido

E-LITE PARA FURGONETAS Y VEHÍCULOS COMERCIALES LIGEROS

Refrigeración totalmente eléctrica con la E-Lite p. 03
A la medida del último kilómetro de nuestros días

Unidades ligeras, compactas y versátiles p. 04
Diseñadas para reducir la complejidad y los costes operativos.

Instalación flexible p. 05
La libertad de adaptarse a cualquier aplicación

Refrigeración completamente eléctrica para el último kilómetro p. 06
Totalmente eléctrica. Con toda la potencia.

Características técnicas p. 08
Detalles y mejoras

Max Your Cool p. 14
Servicios y soluciones de mejora del rendimiento

A la medida del último kilómetro de nuestros días.

Donde convergen la potencia, la versatilidad y el cumplimiento de la legislación

Entendemos los retos específicos del último kilómetro: normativas sobre ruido y emisiones más estrictas, un alto volumen de entregas, tráfico denso y plazos de entrega cada vez más reducidos. Para permanecer por delante de la competencia, necesita una tecnología que le proporcione la ventaja definitiva.

La nueva E-Lite, en su forma más compacta, hace exactamente eso. **Totalmente eléctrica, totalmente conectada y totalmente preparada para el futuro**.

LOS INNOVADORES MODELOS E-100e Y E-200e OFRECEN TODO LO QUE REQUIERE EL REPARTO DE ÚLTIMO KILÓMETRO DE NUESTROS DÍAS:

- **Acceso a zonas de bajas emisiones y sin emisiones** gracias a una refrigeración 100% eléctrica.
- **Acceso a zonas con bajo nivel de ruido y repartos nocturnos** gracias a un funcionamiento ultrasilencioso.
- **Conectividad en tiempo real integrada** gracias a productos telemáticos líderes del sector.



Conquiste el último kilómetro con la refrigeración compacta y totalmente eléctrica de la E-Lite.

Unidades ligeras, compactas y versátiles.

Centrada al máximo en la comodidad, la E-Lite, ofrece ventajas operativas en todos los frentes. Desde el tablero de diseño a su desarrollo, estos equipos frigoríficos se han diseñado para minimizar los costes y maximizar el tiempo de funcionamiento.

DISEÑO LIGERO Y COMPACTO
Unidades pequeñas y ligeras, pero también robustas y duraderas. El diseño del bastidor totalmente de aluminio mejora la fiabilidad tanto física como tecnológica, al tiempo que permite transportar más peso en cada reparto.

BAJO NIVEL DE MANTENIMIENTO Y ALTA FIABILIDAD
Un diseño optimizado con menos componentes móviles en una carcasa más compacta se traduce en una reducción de los costes de mantenimiento y un aumento del tiempo de funcionamiento.

NIVELES ULTRABAJOS DE RUIDO Y VIBRACIONES
Los equipos proporcionan una ergonomía y un confort silenciosos tanto a los conductores como a todas las personas que están cerca.

MANTENIMIENTO MÁS SENCILLO
La arquitectura simplificada de esta tecnología permite que el mantenimiento y las reparaciones sean más rápidas.

4 DISTINTAS OPCIONES DE MONTAJE

- RECEPTÁCULO TRASERO*
- RECEPTÁCULO FRONTAL
- MONTAJE EN EL TECHO
- MONTAJE FRONTAL

*Cubierta alternativa para instalaciones en receptáculo trasero.

La libertad de adaptarse a cualquier aplicación.

¿BUSCA LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD?
La E-Lite funciona con una amplia variedad de furgonetas y vehículos comerciales ligeros, tanto por la fuente de alimentación como por las opciones de instalación. Una versatilidad extrema para satisfacer sus necesidades actuales y futuras.

VEHÍCULOS ELÉCTRICOS DE BATERÍA
Integración óptima en cualquier vehículo eléctrico de batería. Convierta la alimentación de alto voltaje del chasis del vehículo eléctrico de batería en una salida de 12/24 V para alimentar el equipo frigorífico y logre el equilibrio perfecto entre un alto rendimiento y un mínimo impacto en la autonomía del vehículo.

VEHÍCULOS CON MOTOR DE COMBUSTIÓN
Un alternador proporciona alimentación a una batería que, a su vez, se conecta al equipo frigorífico. Un diseño pensado para usar la cantidad mínima de energía para funcionar de manera efectiva y así ahorrar más combustible.

Totalmente eléctrica. Con toda la potencia.

Nuestra E-Lite incorpora una gran potencia en el mínimo tamaño e introduce innovaciones revolucionarias para ofrecer una refrigeración para el último kilómetro totalmente eléctrica. Centrados en la simplificación, hemos diseñado un equipo frigorífico que combina la fiabilidad con un rendimiento energético excepcional.

ALTO RENDIMIENTO ENERGÉTICO

La tecnología de inversor integrada ajusta la velocidad del compresor para adaptarla a la demanda, lo que ahorra energía y mejora la precisión del control de la temperatura.

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CONSTANTE Y FUNCIÓN DE ALMACENAMIENTO

Un rendimiento extraordinario independiente de la velocidad del motor del vehículo. Mantenga la refrigeración cuando el motor del vehículo esté apagado.



RÁPIDOS DESCENSO Y RECUPERACIÓN DE LA TEMPERATURA.

Sus controles inteligentes garantizan un control preciso de la temperatura con una máxima eficiencia, incluso si se producen aperturas de las puertas con frecuencia.

TECNOLOGÍA DE CICLO INVERSO

Proporciona un rendimiento excepcional de refrigeración, calefacción y descarche, al tiempo que mejora la fiabilidad y aumenta la vida útil del sistema.



VISTA FRONTAL



VISTA DESDE LA DERECHA

Características técnicas.

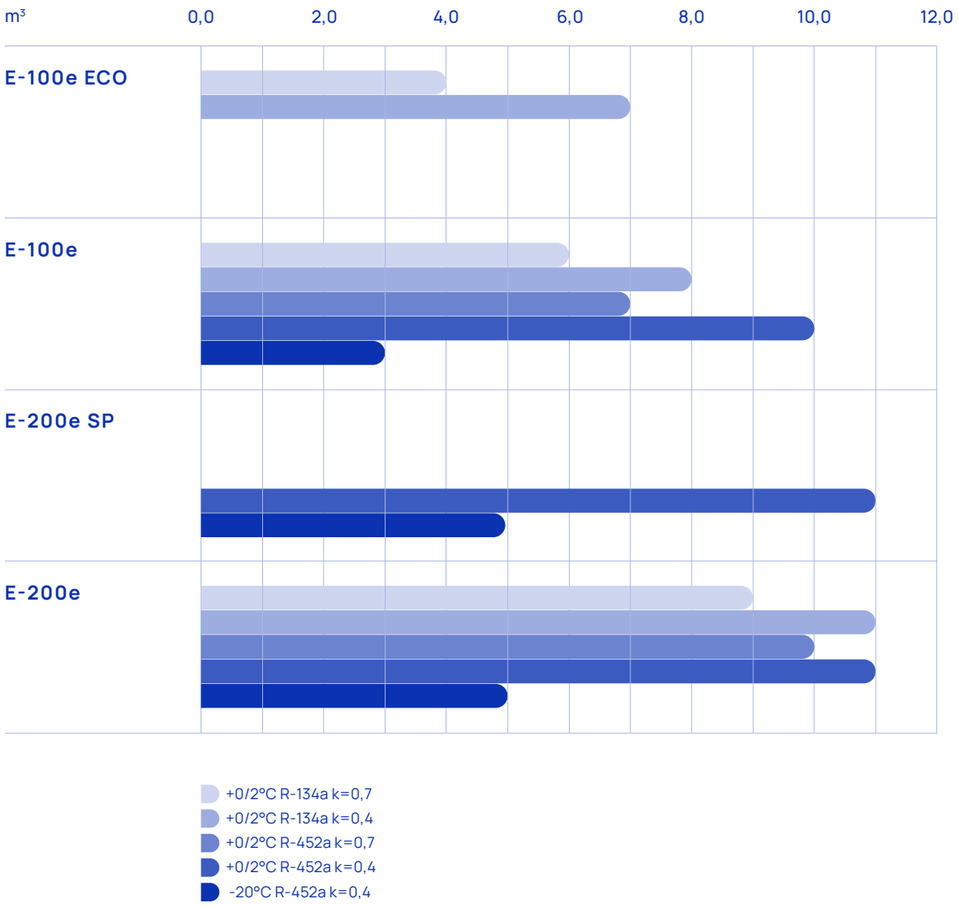
MODELOS DE LA E-LITE		E-100e ECO	E-100e	E-200e	E-200e SP
DATOS TÉCNICOS					
Capacidad de refrigeración: En condiciones ATP a una temperatura ambiente de 30°C	**Setpoint**		**Net cooling capacity**		
Capacidad durante el funcionamiento del motor (R-134a)	0° C	760	1.020	1.490	-
Capacidad durante el funcionamiento del motor (R-452a)	0° C	-	1.210	2.030	-
	-20° C	-	630	1.050	764
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 230 V/1 fase/50 Hz (R-134a)	0° C	860	1.100	1.480	-
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 230 V/1 fase/50 Hz (R-452a)	0° C	-	1.100	2.070	-
	-20° C	-	540	1.020	783
Capacidad de calefacción: Con una temperatura ambiente de -18°C	**Setpoint**				
Capacidad durante el funcionamiento del motor y en funcionamiento eléctrico en espera (R-452a, 230V/1 fase/50 Hz)	+18° C	-	1.000	2.000	2.000
Evaporador		**ES100**	**ES100**	**ES150**	**ES100N**
Volumen del caudal de aire	m^3/h	950	950	1.030	2 x 880
Anchura × profundidad × altura	(mm)	608 x 490 x 187	608 x 490 x 187	755 x 540 x 187	461 x 537 x 189
Refrigerante					
Carga	R-134a (kg)	0,8	0,8	0,8	-
	R-452a (kg)	-	0,9	1,2	1,4
Peso (con funcionamiento eléctrico en espera)					
Condensador (con funcionamiento eléctrico en espera)	kg	40	40	43	43
Condensador (sin funcionamiento eléctrico en espera)	kg	35	35	38	38
Evaporador	kg	9	9	14	18
Peso total (con funcionamiento eléctrico en espera)	kg	50	50	58	62
Peso total (sin funcionamiento eléctrico en espera)	kg	45	45	53	57
Condensador					
Anchura × profundidad × altura (montaje frontal)	(mm)	880 x 569 x 248		880 x 569 x 248	
Anchura × profundidad × altura (en receptáculo trasero)	(mm)	860 x 530 x [227 E-100e Fan]		860 x 530 x [242 E-200e Fan]	
Controlador					
DSR 3: Anchura × profundidad × altura	(mm)	135 x 25 x 46		135 x 25 x 46	
Sistema eléctrico					
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico		230V : 1PH : 50/60Hz		230V : 1PH : 50/60Hz	
Consumo total de corriente (R-134a)	12V DC (A)	47	63	96	-
Consumo total de corriente (R-452a)	12V DC (A)	-	88	132	131
Nivel de presión acústica					
Nivel de presión acústica con compresor a máxima velocidad	dB(A)	62	62	62	62

Serie E para furgonetas y vehículos comerciales ligeros. Guía de selección de unidades.

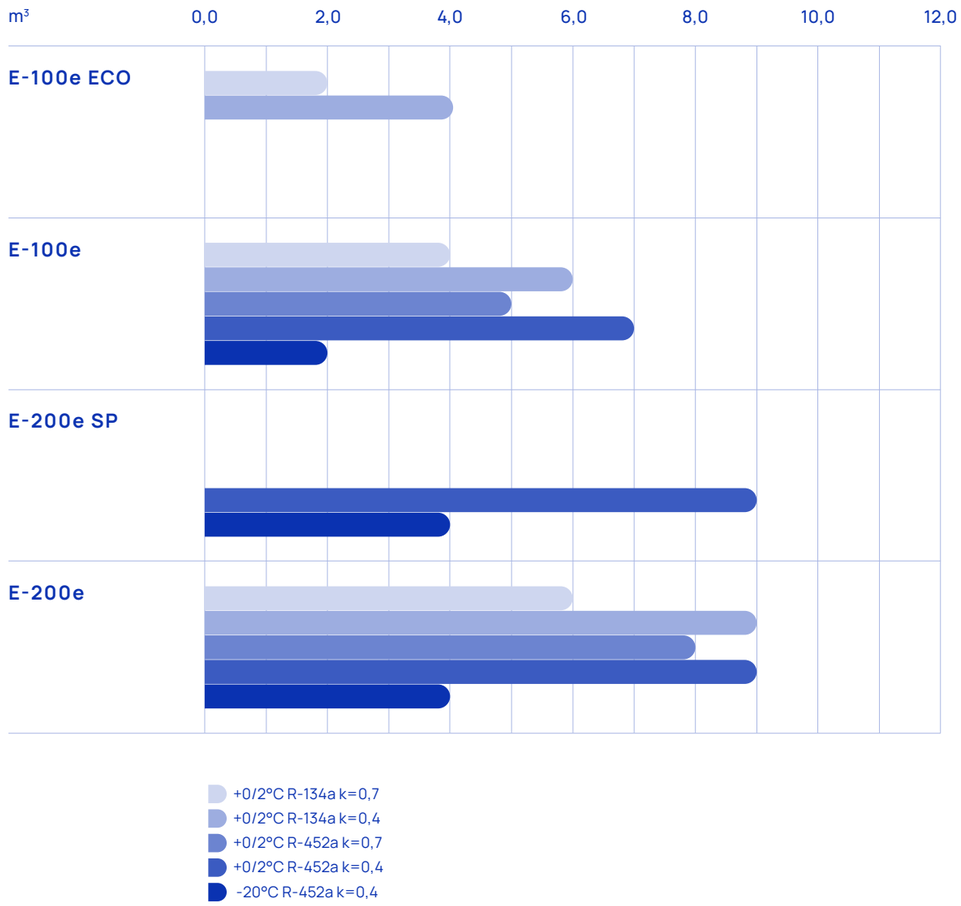
Estas tablas sirven de guía para seleccionar la unidad adecuada que se ajuste a su aplicación, tanto para alimentos frescos como congelados. Las cifras que se muestran son los volúmenes máximos del vehículo en m3 para aplicaciones monotemperatura y multitemperatura, calculados en funcionamiento en carretera utilizando diferentes gases refrigerantes a una temperatura ambiente de 30 °C/40 °C.

+0/2 °C: 2 aperturas breves de puertas por hora, factor K 0,7 W/m²K (FNA)
+0/2 °C: 2 aperturas breves de puertas por hora, factor K 0,4 W/m²K (FRC)
-20 °C: 2 aperturas breves de puertas por hora, factor K 0,4 W/m²K (FRC)

TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C



TEMPERATURA AMBIENTE DE 40°C



Mejoras y opciones de la unidad.

	MODELOS	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
	E-100e ECO	●	●				
	E-100e	●	●	●	●	●	●
	E-200e	●	●	●	●	●	●
	E-200e SP					●	●
	Configuración de la unidad						
Configuración predeterminada de las unidades	Refrigerante	R-134a	R-134a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a	R-404a/R-452a
	Voltaje	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
	Descarche	●	●	●	●	●	●
	Funcionamiento eléctrico en espera	–	●	–	●	–	●
	Calefacción	–	–	–	–	●	●
	Unidad motriz	–	230 V: 1 fase, 50/60 Hz	–	230 V: 1 fase, 50/60 Hz	–	230 V: 1 fase, 50/60 Hz
	Montaje frontal, en el techo o en cubierta de receptáculo frontal	●	●	●	●	●	●
	Gestión del coste de vida útil						
	Contrato de mantenimiento de ThermoKare			□			
	Registro de datos y comunicaciones						
	BlueBox Lite			○			
	TouchLog (registrador de datos independiente)			○			
	TracKing			□			
	Personalización						
Opciones de la unidad	Cubierta del receptáculo trasero	○	○	○	○	○	○
	Adaptador DIN	○	○	○	○	○	○
	Interruptor de puerta	○	○	○	○	○	○
	Cubierta de la manguera	○	○	○	○	○	○
	Cubierta del ventilador	○	○	○	○	○	○
	Plantilla de instalación del condensador	○	○	○	○	○	○
	Plantilla de instalación del evaporador	○	○	○	○	○	○
	Extensión del cableado de TouchPrint de 7 m	○	○	○	○	○	○
	Kit de soporte de instalación en el techo	○	○	○	○	○	○
	Extensión del cableado de 2 m/4 m/6 m	–	–	–	✦	–	✦
	Extensión de las mangueras de 2 m/4 m/6 m	–	–	–	✦	–	✦

● Característica de serie ○ Opción: Instalada de fábrica □ Opción: Suministrada por el concesionario ✦ Solo unidades Spectrum o multitemperatura – No disponible

Los valores finales están sujetos a modificaciones tras completarse las pruebas ATP.

Servicios y soluciones de mejora del rendimiento



No se conforme con menos cuando puede obtener el máximo. Gracias a su gama completa de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control en todas sus actividades. Mantenga el rendimiento de su unidad al máximo y reduzca sus preocupaciones al mínimo. Todos los días y en todo momento.

¿BUSCA LO MÁXIMO?

Los concesionarios certificados de Thermo King están a su disposición 24/7 y nuestra red se encuentra disponible en toda Europa. Visite nuestro sitio web para localizar su concesionario más cercano.

Alcance su nivel máximo en **europe.thermoking.com/es/max-your-cool**

+ MAXIMICE EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Evite el costoso tiempo de inactividad y mantenga sus unidades en funcionamiento y generando beneficios durante más tiempo.

+ MAXIMICE LA SOSTENIBILIDAD

Limite la huella medioambiental de su flota y ahorre energía de manera inteligente.

+ MAXIMICE EL AHORRO

Reduzca los costes de servicio y mantenimiento, y maximice el valor residual de la unidad.

+ MAXIMICE EL CONTROL

Supervise y mantenga la calidad de las mercancías críticas en cada paso del trayecto.



OBTENGA LA MÁXIMA INFORMACIÓN CON EL SISTEMA TELEMÁTICO TRACKING

Mantenga su unidad controlada mientras está en la carretera. Gracias al sistema TracKing-e de Thermo King, parte de nuestra cartera de **Connected Solutions**, podrá obtener información en tiempo real sobre todos los aspectos de su unidad. Controle el rendimiento, vigile las temperaturas y reciba notificaciones inmediatas si surge algún problema. La **conectividad bidireccional** le permite responder de inmediato y cambiar los ajustes a distancia si es necesario.

Combinar y maximizar.

Gracias a nuestra completa gama de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a **maximizar el tiempo de funcionamiento**, **la sostenibilidad**, **el ahorro** y **el control** en todas sus operaciones. Desde una telemática líder del sector a acuerdos de mantenimiento personalizables y mejoras del rendimiento. **Explore a continuación los cimientos de nuestra cartera integral**.

CONNECTED SOLUTIONS

Gestione su flota de manera proactiva y **supervise** el estado de sus unidades y de la carga que transporta desde cualquier lugar.

MEJORAS

Optimice el rendimiento de la flota con alguna de las muchas mejoras originales de Thermo King.

CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

Maximice **el tiempo de funcionamiento** con un mantenimiento de calidad, un tiempo de respuesta rápido y asistencia del concesionario 24/7.

PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES

Evite los costes de las malas reparaciones e insista en que usen **piezas de repuesto originales** y **piezas remanufacturadas**.

E-LITE

Equipos frigoríficos totalmente eléctricos para furgonetas y vehículos comerciales ligeros

UN RENDIMIENTO ELÉCTRICO POTENTE

Unidades potentes, precisas y 100% eléctricas. Entregue sus productos frescos y perfectamente conservados gracias a una capacidad de refrigeración constante y a unos veloces descenso y recuperación de la temperatura.

LA LIBERTAD DE ADAPTARSE A CUALQUIER APLICACIÓN

Aumente la flexibilidad con 4 opciones de montaje distintas más la libertad de instalarse en furgonetas y vehículos comerciales ligeros tanto eléctricos de batería como con motor de combustión.

DISEÑO COMPACTO Y RENTABLE

Un diseño simplificado y de peso ligero reduce la complejidad y los costes operativos, y tan solo deja beneficios en su cuenta de resultados.

UNIDADES CREADAS PARA UN ÚLTIMO KILÓMETRO TOTALMENTE ELÉCTRICO

Mejore su flota con una solución totalmente preparada para el futuro que le permitirá realizar operaciones sin emisiones, con un nivel de ruido ultrabajo y conectadas.

Visite
europe.thermoking.com/es
para obtener más información.

THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Diseñamos y proporcionamos tecnología y soluciones de vanguardia pensando en la sostenibilidad, la fiabilidad y la experiencia del cliente. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica
© 2026 Thermo King Europe TK80101 (04-2025)-ES2

TRANE TECHNOLOGIES