THERMO KING

TX-Serie

Stark, leise, sparsam.

EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR
KÜHLLÖSUNGEN MIT EIGENANTRIEB FÜR LKW



Inhalt

Stark, leise, sparsam S. 03

Vorstellung der TX-Serie S. 04

Qualität, auf die Sie sich verlassen können S. 06

GreenTech™ S. 08
Geringste Emissionen, höchste Leistung

Zuverlässige Regler S. 09
Fortschrittlich und benutzerfreundlich

BEREICH

TX-Serie Spectrum™ S. 10
Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

TX-Serie Whisper™ S. 11
Leiserer Betrieb, keine Kompromisse

NACHRÜSTUNGEN

Max Your Cool S. 12
Verbessern Sie die Leistung Ihrer Maschinen

Nachrüstungen – Übersicht S. 13

Nachrüstungen S. 14

TECHNISCHE DATEN

Spezifikationen S. 16

Spezifikationen Verdampfer S. 18

Mehrfachtemperaturkonfigurationen S. 18

Abmessungen S. 18

Produktsegmentierung S. 19

Stark, leise, sparsam

Wir stellen die TX-Serie vor: die nächste Generation der TX-Serie von Thermo King. Die verbesserte Serie wurde für kleine und große LKW entwickelt und bietet die richtige Balance zwischen Systemeffizienz, Kraftstoffverbrauch und Leistung bei allen Umgebungstemperaturen für frische und gefrorene Produkte.

Als Thermo King die Leistungskriterien für die T-Serie festlegte, stand die Eignung für hohe Umgebungstemperaturen ganz oben auf der Prioritätenliste. Bei umfassenden Feldversuchen und tausenden Betriebsstunden hat sich gezeigt, dass die Gestaltung der Kältemaschine selbst bei rauesten Umgebungstemperaturen bis 55 °C hohe Leistung ermöglicht. Heiz- und Niedrigtemperaturoptionen wurden speziell entwickelt, um auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen eine optimale Leistung zu gewährleisten.

Die neuen, intuitiven Fahrerhausregler sorgen für einen einfachen und fehlerfreien Betrieb. Zudem sorgen die Konnektivitäts- und Überwachungstools dafür, dass die Maschinen optimale Leistung bei maximaler Effizienz erbringen.

Für einen leisen Betrieb in lärmempfindlichen Wohngebieten ist die Whisper-Option die ideale Lösung.

Um noch strengeren Lärmschutzanforderungen gerecht zu werden, sind die Whisper™ Pro™-Modelle nach den strengsten Geräuschtestbedingungen PIEK-zertifiziert.

Die erweiterte TX-Serie bietet für jeden LKW, vom kleinsten bis zum größten, ein passendes Modell mit einer, zwei oder drei Temperaturzonen.



Vorstellung der TX-Serie

VERBESSERTE LEISTUNG
Die TX-Serie bietet eine deutliche Steigerung der Kühlleistung, die bis zu 17 % höher ist als bei den Vorgängermodellen der T-Serie. Die überarbeiteten Komponenten bieten eine optimierte Luftzirkulation für eine noch bessere Temperaturregelung.

HÖHERE UMWELTFREUNDLICHKEIT
Die TX-Serie ist bis zu 40 kg leichter als ihr Vorgängermodell und senkt so die Gesamttransportkosten und Emissionen des LKW. GreenTech™-Motoren übertreffen alle aktuellen EU-Anforderungen an die Emissionskontrolle. Neue Kühlschlangen und Rohrleitungen ermöglichen eine Reduzierung der Kältemittelfüllung und damit des Treibhauspotenzials um bis zu 21 %.

GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH
Durch das optimierte System wurde die Kraftstoffeffizienz im Vergleich zur T-Serie um bis zu 7 % verbessert, ohne die Kühlleistung zu beeinträchtigen. Bei den Modellen T-1300X und T-1300X Spectrum sorgt ein elektronisches Drosselventil (ETV) für eine weitere Senkung des Kraftstoffverbrauchs und eine verbesserte Temperaturregelung. Kürzere Absenk- und Erholungszeiten zwischen den Türöffnungen bedeuten weniger Gesamtlaufzeit und Kraftstoffverbrauch.

NIEDRIGERE GESAMTKOSTEN WÄHREND DER LEBENSDAUER
Das auf 2000 h verlängerte Wartungsintervall (EMI) reduziert die Wartungskosten, während hochwertige, wartungsfähige Komponenten die Lebensdauer der Maschine verlängern. Alle Maschinen der TX-Serie verfügen über volle zwei Jahre Garantie.

EINFACH ZU BEDIENEN, EINFACH ZU WARTEN
Die intuitive Steuerung zeigt wichtige Informationen an und optimiert das Systemmanagement für maximalen Schutz jeder Art von Ladung. Erinnerungen an geplante Wartungsarbeiten können vorprogrammiert werden. ServiceWatch™ erfasst Systembetriebsdaten, um Diagnosezeiten zu reduzieren. Die BlueBox-Telematik ermöglicht die vollständige Überwachung des Betriebs der Maschine und das Empfangen direkter Benachrichtigungen über Apps und per E-Mail.

BIS ZU 60 % LEISERER BETRIEB
Die Whisper™-Technologie der TX-Serie reduziert die Geräuschentwicklung erheblich und erlaubt einen Einsatz in Gebieten mit niedrigen Lärmgrenzwerten. Die Whisper™ Pro™-Modelle sind nach den strengsten Geräuschprüfvorschriften auf dem Markt PIEK-zertifiziert.

ROBUST IN EXTREMEN UMGEBUNGEN
Eine Bandbreite an Einfach- und Mehrfachtemperaturmaschinen umfasst Modelle für den kleinsten bis zum größten LKW.

Alle Modelle haben ihre Leistungsfähigkeit bei Temperaturen von bis zu 55 °C und bei extrem niedrigen Umgebungstemperaturen unter Beweis gestellt, was dem höchsten Maßstab in der Branche entspricht.



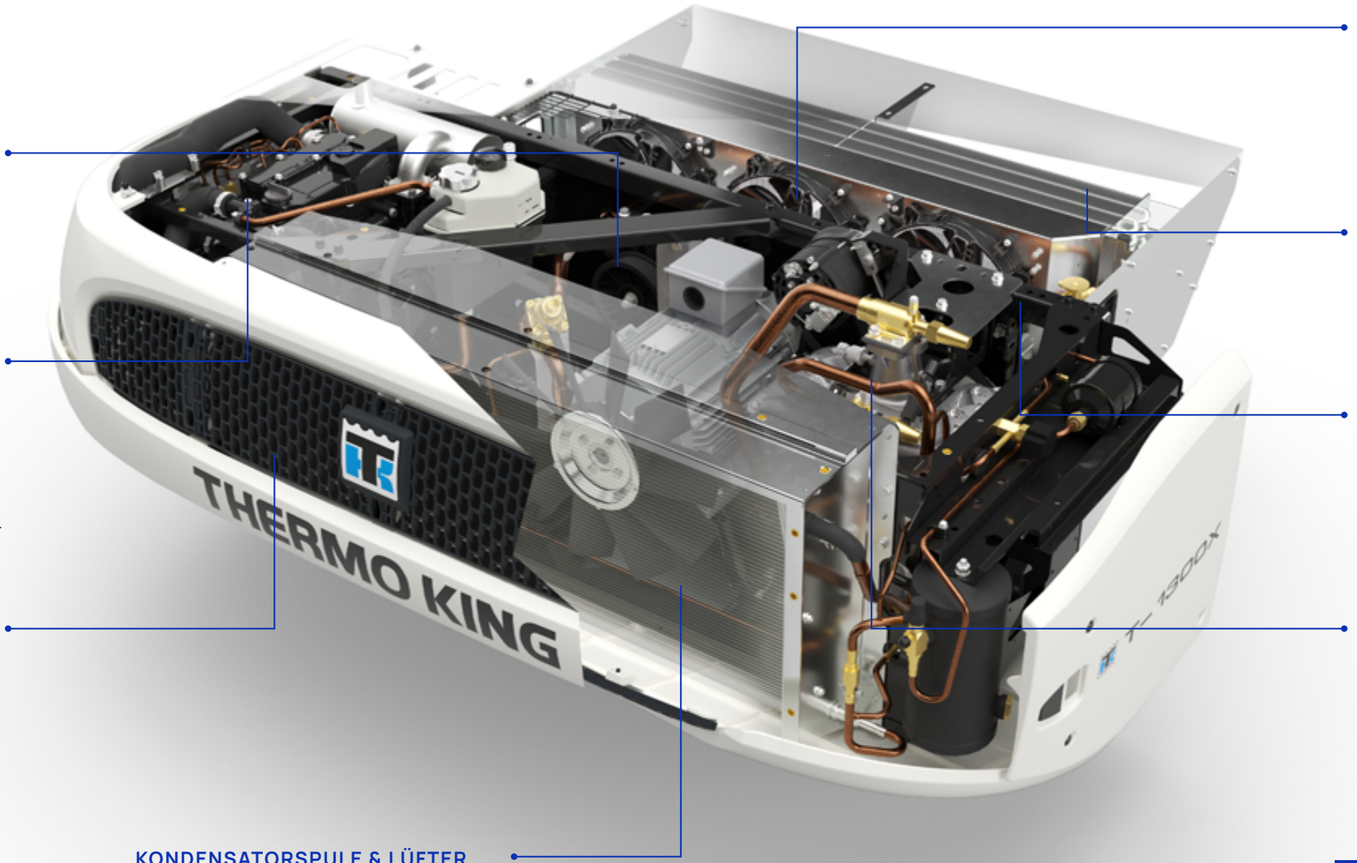
Zuverlässig
Sorgenfreiheit mit der TX-Serie.

Nachhaltig
Leistungsstark und effizient zur Reduzierung von Kraftstoffverbrauch und Emissionen.

Leise
Whisper™ und Whisper™ Pro-Technologie zur Verringerung der Lärmbelastung für Fahrer und Anwohner.

Qualität, auf die Sie sich verlassen können

Die TX-Serie von Thermo King wurde jahrelang umfangreichen Forschungs- und Testverfahren unterzogen, um sicherzustellen, dass jede Maschine selbst unter härtesten Bedingungen unübertroffene Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistung bietet.



ANTRIEBSSTRANG

— Flexibles Poly-V-Riemensystem für eine außergewöhnliche Riemenlebensdauer.
— Materialien von höchster Qualität.

GREENTECH MOTOR

— Niedrige Emissionen, hohe Leistung.
— Längere Lebensdauer und geringerer Wartungsaufwand.
— NRMM Stufe V Konformität.
— Kompatibel mit HVO/XTL und B100-Biokraftstoff.

MASCHINENGITTER UND -VERKLEIDUNG

— Aerodynamische Außenverkleidung reduziert den Kraftstoffverbrauch.
— Recycelbarer technischer Kunststoff ist stoßsicher.

KONDENSATORSPULE & LÜFTER

— Mikrokanalschlange für geringeres Gewicht und bessere Kraftstoffeffizienz.
— Geräuscharmer Kondensatorlüfter für flüsterleisen Betrieb.

VERLÄNGERTES WARTUNGSINTERVALL

— Ölwechselintervalle von bis zu 2000 Stunden/24 Monaten (je nachdem, was früher eintritt) für geringere Wartungskosten.
— Längere Lebensdauer des Motors durch verbesserte, hochleistungsfähige Ölfilter.

ELEKTRISCHE VERDAMPFERVENTILATOREN

— Weniger bewegliche Teile für weniger Wartung.
— Von der Motordrehzahl unabhängiger Luftstrom für optimale Temperaturregelung.

ALUMINIUM-VERDAMPFERSCHLANGEN

Verbesserte Technologie für höhere Kraftstoffeffizienz und geringeres Gewicht.

KTL-BESCHICHTETER RAHMEN

Elektrotauchbeschichtung in Automobilqualität für absolute Korrosionsbeständigkeit. Verlängert die Lebensdauer der Maschine und erhöht den Wiederverkaufswert.

THERMO KING-KOLBENKOMPRESSOR

Der Industriestandard für bewährte Zuverlässigkeit im Einsatz, mit mehreren Millionen von Betriebsstunden. Zwei- und Vierzylinderkompressoren für hohe Effizienz und verlängerte Lebensdauer mit langlebigen Kurbelwellenlagern.

ELEKTRONISCHES DROSSELVENTIL

ETV ist serienmäßig in den Modellen T-1300X (Einfachtemp., Spectrum und Whisper™ Pro) Spectrum installiert und reduziert die Motoremissionen, erhöht den Kraftstoffverbrauch, verbessert das Temperaturmanagement, die Produkthaltbarkeit und sorgt für eine schnellere Abkühlung.

BIS ZU
-21 % GWP-Wert

NEUER KÄLTEKREISLAUF
Höhere Effizienz und geringere Kältemittelfüllmenge: **Bis zu -21 % GWP-Reduktion** im Vergleich zur T-Serie.

THERMO KING GREENTECH™-MOTOR

Geringste Emissionen, höchste Leistung

Alle Kältemaschinen der TX-Serie sind mit den fortschrittlichen GreenTech-Motoren von Thermo King ausgestattet.

GreenTech-Motoren reduzieren Emissionen sowie die Umwelt- und Lärmbelastung und übertreffen die strengsten EU-Normen (NRMM: mit Stufe V konform).



BIS ZU

-90 %

HVO/XTL reduziert CO_2-Emissionen **um bis zu 90 %**.

MOTORLEBENSDAUER

Durch die Senkung der Öl- und Kühlmitteltemperaturen wird die Belastung der Komponenten reduziert und der Verschleiß des Motors verringert, ohne dass die Motorleistung beeinträchtigt wird.

HVO/XTL

Mit hydriertem Pflanzenöl (HVO/XTL) steht eine nachhaltige Alternative für den Antrieb von Thermo King-Kältemaschinen der TX-Serie zur Verfügung – ohne dass der Motor modifiziert werden muss. Durch die Verwendung von HVO/XTL-Biokraftstoff anstelle von herkömmlichem Diesel können die Treibhausgasemissionen (THG) Ihres Fuhrparks sofort um bis zu 90 % reduziert werden.

B100 BIOFUEL

Mit der Option der B100-Biokraftstoffmodifikation sind die Maschinen der T-X-Serie auch mit EN-14214-zertifizierten Biokraftstoffen kompatibel. Diese Lösung reduziert die Kohlenstoffemissionen um bis zu 60 % und die Partikelemissionen um bis zu 80 %, ohne die Wartungsintervalle und -kosten des Motors negativ zu beeinflussen.

DIE ZUVERLÄSSIGEN REGLER

Erweiterte Steuerung und intuitive Bedienung

Die leistungsstarken und benutzerfreundlichen, bewährten Regler ermöglichen es den Fahrern, die Temperatur in einer, zwei oder drei Temperaturzonen schnell und einfach präzise einzustellen und anzupassen. **Das Ergebnis: Die Qualität der wertvollen Ladung bleibt vom Beladen bis zum Entladen erhalten.**



Standard-Fahrerhausdisplay



Premium-Fahrerhausdisplay

INTUITIVE BEDIENUNG

Die Displays im Fahrerhaus zeigen wichtige Informationen übersichtlich an und ermöglichen einen einfachen Zugriff auf die wichtigsten Funktionen. Für noch mehr Kontrolle kann der Regler mit einem Premium-Display für das Fahrerhaus aufgerüstet werden. Das Premium-Kabinendisplay ist bei allen Mehrfachtemperatur-Modellen der TX-Serie Spectrum Standard. Fortgeschrittene Anwender bevorzugen diese Schnittstelle aufgrund der einfachen und logischen Menüs, des gut lesbaren Bildschirms und der 21 verfügbaren Sprachen.

KRAFTSTOFFEINSPARUNGEN

Die Regler verfügen über fortschrittliche Funktionen für noch größere Kraftstoffeinsparungen, einschließlich den Cycle Sentry™-Modus und den Eingangssignalen für elektronische Türschalter.

VERBESSERTE DIAGNOSEFUNKTIONEN

Der ServiceWatch™-Service-Datenlogger ermöglicht eine schnellere und genauere Fehlerdiagnose, um die Ausfallzeiten der Fahrzeuge zu minimieren und die Arbeitskosten zu senken.

EINFACH ABLESBARES DISPLAY

Die LED-Anzeige leuchtet hell und ist klar zu erkennen, wodurch sie bei allen Lichtverhältnissen und Umgebungstemperaturen leichter ablesbar ist.

VERBESSERTE SICHERHEIT

Entwickelt zum Schutz der Ladung: Netzstrom-Phasenkorrektur zum Schutz elektrischer Komponenten, automatische Umschaltung auf Dieselbetrieb bei Stromausfall, Warnmeldungen bei zu niedrigem Öl- und Kühlwasserstand zum Schutz des Motors, Warnmeldungen bei Sollwertabweichungen, geschützte Zugriffsebenen zur Vermeidung von Bedienungsfehlern.



INTELLIGENTE SERVICES

EN-12830 ZERTIFIZIERTER DATENLOGGER

TouchLog-Datenlogger-Gerät, um dem Endkunden einen physischen und digitalen Nachweis über die Qualität der Kühlkette zu liefern.

TELEMATIK, UM AUF DEM LAUFENDEN ZU BLEIBEN

Das Bluebox-Telematikgerät wird als Option für alle Modelle angeboten und ist Standard bei den Whisper™ Pro-Modellen. Die Online-Plattform TracKing ermöglicht die vollständige Sichtbarkeit von Temperatur- und Standortinformationen sowie Alarmen in Echtzeit für die Kühlfahrzeugflotte. TracKing bietet auch direkten Zugang zu den Daten des TouchLog-Datenloggers.

TX-SERIE MEHRFACHTEMPERATUR

Lösungen für Mehrfachtemperaturanwendungen

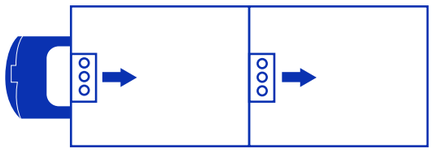
Die TX-Serie Spectrum erfüllt die extremen Anforderungen eines jeden Mehrfachtemperaturverteilungsbetriebs, dank der unermüdlichen Konzentration auf die Maximierung der Leistung und die Verbesserung der Temperaturkontrolle.

MAXIMALE LEISTUNG FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN ANWENDUNGEN

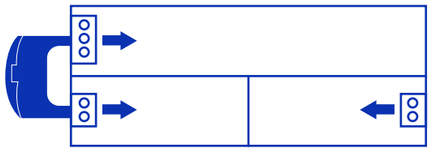
Dank ihrer fortschrittlichen Technologie verfügt die TX-Serie über eine in ihrer Klasse führende Kühlleistung. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass die Produkttemperatur zu jedem Zeitpunkt konstant bleibt – selbst bei höchsten Umgebungstemperaturen und häufigen Türöffnungen.

Mithilfe des zuverlässigen TSR-3-Reglers und der Regelsoftware kann der Benutzer einer Spectrum-Maschine der TX-Serie eine Reihe programmierbarer Einstellungen auswählen, um die Maschinenleistung genau an die Ladung anzupassen. Dabei werden Temperaturregelung und Kraftstoffeffizienz aufeinander abgestimmt.

Optionale Türschalter minimieren Temperaturschwankungen bei mehreren Ausladevorgängen, indem sie die Maschine automatisch abschalten, wenn die Laderaumtüren geöffnet werden.



Zwei Zonen



Drei Zonen

TX-SERIE WHISPER™ PRO UND WHISPER™

Leiserer Betrieb, keine Kompromisse

Lärm ist ein entscheidender Faktor für Lieferungen in Städten. Ausführliche Schallanalysen in den Akustiklabors von Thermo King haben zur Neukonstruktion vieler Komponenten geführt, um eine optimale Leistung bei gleichzeitiger Minimierung der Geräuschentwicklung zu gewährleisten.

Die TX-Serie Whisper™ bietet einen leiseren Betrieb ohne Beeinträchtigung der Kühlleistung. Dies wird durch größere Kondensatoren mit Mikrokanaltechnologie, geräuscharme elektrische Lüfter, niedrigere Betriebsgeschwindigkeiten und geräuschabsorbierende Materialien erreicht.

BRANCHENFÜHRENDE GERÄUSCHARME PERFORMANCE

Beliefern Sie Ihre innerstädtischen Kunden zu allen Zeiten mit der ultraleisen Kältemaschine T-1200R Whisper™ Pro. Für LKW mit bis zu 10 m langen Laderäumen, worin Ihre Fracht auf genau der richtigen Temperatur gehalten wird.

Die leistungsstarke und effiziente Maschine nutzt Telematik, um automatisch in den geräuscharmen Betrieb zu wechseln, wenn Sie Umweltzonen befahren. Und sie holt auch mit hoher Kapazität für schnelles Abkühlen der Laderaumtemperatur das Beste aus dem Schnelllaufbetrieb heraus, um Ihre Betriebszeit auf der Straße zu maximieren.



-2 dB(A) Die TX-Serie Whisper™ ist um 2 dB(A) leiser als die Standardmodelle der TX-Serie.

-4 dB(A) Die TX-Serie Whisper™ ist um 4 dB(A) leiser als die Standardmodelle der TX-Serie.



Maximale Kühlung

Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden, **wenn Sie das Maximum herausholen können**. Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen und Kontrolle während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Halten Sie die Leistung Ihrer Maschine hoch und Ihre Sorgen gering. Den ganzen Tag, jeden Tag:

+ MAXIMALE BETRIEBSZEIT
Die Betriebszeit ist der Goldstandard einer Flotte. Sie mobil zu halten, ist unser Anspruch. Mit zunehmend vernetzten Systemen und maximalem Engagement unserer Betriebsbereitschafts-Experten ist Ihnen unterwegs der beste und schnellste Support garantiert. Sind Sie bereit, Ihre Betriebszeit zu maximieren? Entdecken Sie unsere intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen.

+ MAXIMALE KONTROLLE
Der Transport wertvoller oder verderblicher Güter erfordert eine ständige Überwachung. Wir sind hier, um Ihnen die Sichtbarkeit und den Schutz zu bieten, die Sie brauchen.

Von branchenführender Telematik mit Echtzeit-Einblicken bis hin zu digitalen Plattformen und spezialisierten Servicepaketen. Wir überlassen nichts dem Zufall, um die Sicherheit Ihrer Ladung und Ihren reibungslosen Transport zu gewährleisten.

+ MAXIMALE NACHHALTIGKEIT
Kunden und Vorschriften fordern bewusstere und umweltfreundlichere Abläufe, deshalb helfen wir Ihnen bei der Umsetzung. Von praktischen emissionssparenden Lösungen bis hin zu flottenweit integrierten Systemen finden Sie alles, was Sie brauchen, um intelligentere, nachhaltigere Lösungen zu entwickeln – und greifbare ESG-Ergebnisse zu erzielen.

+ MAXIMALE EINSPARUNGEN
Hören Sie auf zu verschwenden, beginnen Sie zu sparen. Entdecken Sie unsere intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen, die Ihnen helfen, Ihre Gewinne zu optimieren, Ihr Endergebnis zu verbessern und den Restwert Ihrer Maschinen zu erhöhen.

Durch die zunehmende Vernetzung aller unserer Systeme und die Gewährung eines einfachen digitalen Zugriffs war es außerdem noch nie so effizient, konkrete Einsparungen zu erkennen und zu realisieren.

Übersicht über die Nachrüstungen

FUNKTIONEN UND OPTIONEN	EINFACHTEMPERATUR T-600X/T-800X/ T-1100X/T-1300X	MEHRFACHTEMPERATUR-MASCHINEN T-800X/T-1100X/ T-1300X SPECTRUM
LEBENSKOSTENKONTROLLE		
ThermoKare-Serviceverträge	■	■
Zwei Jahre Garantie	●	●
Cycle-Sentry Start/Stopp-Regelsystem	●	●
ServiceWatch-Wartungslogger	●	●
EMI (verlängertes Wartungsintervall) 2.000 Stunden	●	●
TK-Batterie – EnergyOne Silber (Nassbatterie 640 CCA)	●	●
TK-Batterie – EnergyOne Gold (Nassbatterie 760 CCA)	□	□
TK Battery – EnergyOne Platin (AGM 880 CCA)	□	□
DATENERFASSUNG UND -ÜBERTRAGUNG		
TouchLog-Datenlogger	■	■
TouchPrint-Drucker	■	■
TracKing (Überwachung und Ladungskontrolle)	■	■
Wintrac (Datenanalysesoftware)	■	■
LADUNGSSCHUTZ		
Automatische Phasenkorrektur	●	●
Auto-Umschaltg. Diesel-/Netzbetr.	●	●
Türschalter	□■	□■
Standard-Fahrerhausdisplay	●	○
Premium-Fahrerhausdisplay	□	●
Bausatz für Wassererhitzer und Heizstäbe (nur T-600X/T-800X)	□	○
Option für niedrige Umgebungstemperaturen	□	□
Motorblockheizung (nur T-1100X/T-1300X ST & MT)	□	□
OPTIONEN		
Whisper™-Geräuschreduzierungskit	□	□
Verdampferschutz	○	■
Hintere Fernbedienung	□	□
Dreifach-Kombianzeige	■	■
Fernleuchtanzeige und Kombinationsanzeige	■	■
Gehäuse zur Karosseriemontage	■	■
Kunststofftank 90 l	□■	□■
Füllstandsensor	□■	□■
Elektronische Kraftstofferfassung	■	■
Ablauf-Kit	○	■
Schlauchführungskit	□	□
ThermoLite™-Solarpaneel	■	■
Griff für Service-Support	□■	□■

○ NICHT VERFÜGBAR ● STANDARDMERKMAL □ OPTION: WERKSSEITIG INSTALLIERT ■ OPTION: VOM HÄNDLER MITGELIEFERT

GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.

Nachrüstungen

THERMOKARE™ WARTUNGSVERTRÄGE
— ThermoKare bietet eine vollständige Auswahl an Serviceverträgen zur Kontrolle der Wartungskosten – und dadurch der Kosten einer Maschine über dessen gesamte Lebensdauer.

CYCLE-SENTRY-BETRIEB
— Hält den Motor an, wenn keine Kühlung erforderlich ist, und startet neu, wenn Kühlung oder Batterieaufladung benötigt wird.
— Kraftstoff- und CO_2-Einsparungen von bis zu 80 % und geringere Wartungskosten.

THERMO KING ENERGYONE-BATTERIE
— **SILBER:** Silber-Calcium-Technologie für 20 % längere Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Batterien.
— **GOLD:** 760 CCA Nasszellenbatterie für mehr Leistung bei kälteren Klimabedingungen.
— **PLATINUM:** 880 CCA Absorbed Glass Mat (AGM) Batterie für extrem kalte Umgebungsbedingungen und eine Lebensdauer von bis zu 8 Jahren.

MOTORBLOCKHEIZUNG
— Heizt den Motor vor, um das Starten in kälteren Klimazonen zu erleichtern und die Lebensdauer der Batterie und die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen.

SET FÜR NIEDRIGE UMGEBUNGSTEMPERATUREN
— Verbessertes Motoröl und Kühlmittel ab Werk, um den Motorbetrieb bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen zu verbessern.

TOUCHLOG-DATENLOGGER
— EN-12830 zertifiziert, 1 Jahr Datenspeicher.
— Temperatur- und Sollwertaufzeichnung.
— USB-Softcopy-Export und integrierter Drucker für physische Ausdrucke.

TRACKING
— Vollständige Überwachung von Ladung und Flotte über das Internet zur Senkung der Betriebskosten und Verbesserung der Sicherheit der Ladung.
— Sammelt Daten vom TouchLog-Datenlogger & TSR-3-Controller.

TÜRSCHALTER
— Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis durch Ausschalten der Maschine, Werden durch Ausschalten der Maschine geöffnet.

OPTION B100 BIOKRAFTSTOFF
— Zur Vorbereitung, um die Maschinen mit dem Biokraftstoff EN-14214 B100 kompatibel zu machen, wodurch die Kohlenstoffemissionen um bis zu 60 % und die Partikelemissionen um bis zu 80 % reduziert werden.

GRIFF FÜR SERVICE-SUPPORT
— An der Seitentür der TX-Serie angebrachter Griff, um dem Techniker den Zugang zum oberen Teil der Fahrerkabine zu erleichtern.

WHISPER™-GERÄUSCHREDUZIERUNGSKIT
— Das Whisper™-Geräuschreduzierungskit sorgt im Vergleich zu Standardmaschinen der TX-Serie für einen deutlich niedrigeren Schallpegel.

HINTERE FERNBEDIENUNG
— Ermöglicht die Regelung der Kältemaschine vom hinteren LKW-Fahrzeuginnenraum.

GEHÄUSE ZUR KAROSSERIEMONTAGE
— Ermöglicht die externe Montage des Fahrerhausdisplays auf dem Aufbau (für Anwendungen mit Wechselaufbau und Deichselanhänger).

THERMOLITE™ SOLARPANEL (40 W ODER 110 W)
— Reduziert den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen, indem die Batterie der Maschine durch die Nutzung von Solarenergie mit hohem Wirkungsgrad aufgeladen wird, anstatt den Dieselmotor zu verwenden.
— Schlankes Profil, einfache Installation und extreme Wetterbeständigkeit.

KIT FÜR WASSERHEIZUNG UND HEIZSTÄBE
— Die Heizleistung der T-600X und der T-800X konnte mit dem Wasserheizungskit unter Nutzung von Motorwärme mehr als verdoppelt werden. Eine stufenweise Beheizung durch Heizstäbe ist auch im Netzbetrieb möglich.



Technische Daten

MODELL			T-600X	T-800X	T-1 100X	T-1 300X	T-1 300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1 100X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM WHISPER™ PRO
LEISTUNG											
Kälteleistung: Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur							Nennwert S-6	Nominal S-3 + S-2	Nennwert S4+S3+S2	Nennwert S-4 + S-3 + S-2	Nennwert S-4 + S-3 + S-2
Hochgeschwindigkeitsdiesel – Frisch	+0 °C	W	7.610	8.610	11.090	12.600	11.780	7.840	12.310	12.470	11.480
Hochgeschwindigkeitsdiesel – Gefroren	-20 °C	W	3.960	4.080	5.990	7.300	6.570	3.620	6.790	8.570	6.920
Elektrischer Netzbetrieb – Frisch	+0 °C	W	5.700	6.610	8.220	10.080	8.120	6.280	7.970	10.770	7.390
Elektrischer Netzbetrieb – Gefroren	-20 °C	W	3.140	3.150	4.430	5.390	5.200	2.740	4.720	5.030	4.760
Heizleistung bei -18 °C Umgebungstemperatur											
Standard-Heizleistung	+18 °C	W	3.075	3.075	6.000	7.800	8.950	Siehe Tabelle Rückverdampfer			
Mit Wasserheizungskit	+18 °C	W	6.220	6.220							
Luftstrom											
Luftstrom		m^3/h	3.230	3.040	3.720	3.430	3.580	Siehe Tabelle Rückverdampfer			
TECHNISCHE DATEN											
Gewicht											
Vollständige Maschine (Einfachtemp.) & Nur Hauptmaschine (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Abmessungen – Hauptgerät											
Breite x Tiefe x Höhe		mm	1.888 x 919 x 632		1.888 x 919 x 692/704 *		1.888 x 919 x 704	1.888 x 919 x 632	1.888 x 919 x 692/704*		1.888 x 919 x 704
Schallleistungspegel (2000-14 EG)											
Standard		dB (A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Whisper		dB (A)	93	93	95	95		93	95	95	
Kältemittel											
Typ – GWP (AR4: 2140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Füllung		kg	2,9	3	2,9	3,2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
GWP-Wert		Tonnen CO_2-Äq	6,2	6,4	6,2	6,8	10,1	13,4	13,4	13,4	13,4

* Erhöhte Höhe für das Modell Whisper

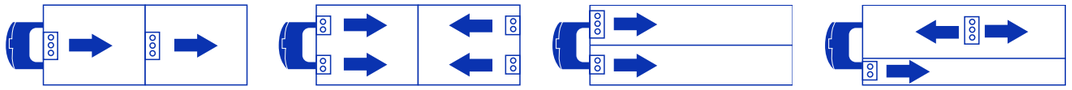
Technische Daten

RÜCKVERDAMPFER		S-2	S-3	S-4.2	S-4
Heizleistung (individuell)	W	4.800	8.050	8.750	8.950
Luftstrom					
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	1.230	1.785	2.266	2.334
Gewicht					
Verdampfer	kg	36	51	54	72
Abmessungen					
Breite x Tiefe x Höhe	mm	760 x 1.000 x 200	1.100 x 1.000 x 200	1.250 x 988 x 152	2 x 760 x 1.000 x 200

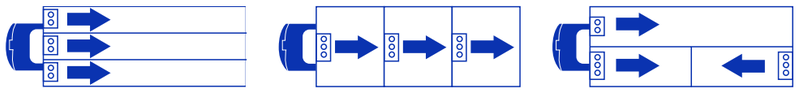
* S-4.2 hat Luftstrom mit Doppelausströmung
Luftstromvolumen und Gewicht sind kumulativ. Die Kapazität hängt vom Maschinenmodell und der Konfiguration ab
S-4-Konfiguration = S-2 + S-2

ZONENPLÄNE

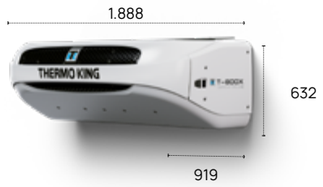
2 Zonen



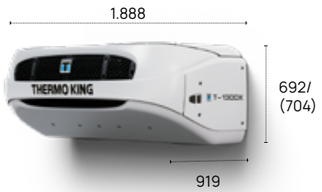
3 Zonen



Abmessungen



T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/
T-WHISPER



T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/
T-1300X SPECTRUM/ (T-WHISPER)

Abmessungen in mm

Produkteinteilung

EINFACHTEMPERATUR

Länge des Laderaums in m	5,5 – 6,5 *	6,5 - 8	7,5 - 9	› 8,5
TX-Serie	 T-600X	 T-800X	 T-1100X	 T-1300X

*je nach der jeweiligen Anwendung

MEHRFACHTEMPERATUR

Länge des Laderaums in m	6,5 - 8	7,5 - 9	› 8,5
TX-Serie Spectrum	 T-800X Spectrum	 T-1100X Spectrum	 T-1300X Spectrum

*Die oben genannten Empfehlungen gelten für durchschnittliche Betriebsbedingungen. Diese werden von Faktoren wie der Umgebungstemperatur und der Zahl der Türöffnungen beeinflusst.
Wenden Sie sich bitte an Ihren Thermo King-Vertreter, um für Ihre speziellen Anforderungen die beste Auswahl zu treffen.



TX-SERIE

Stark, leise, sparsam

NIEDRIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH
Hohe Kraftstoffeffizienz, geringere Kosten und weniger Emissionen.

NIEDRIGE LEBENSZYKLUSKOSTEN
Maximaler Schutz bei niedrigen Betriebskosten.

EINFACH ZU BEDIENEN, EINFACH ZU WARTEN
Der intuitiv zu bedienende Regler zeigt wichtige Informationen an, während das Design des externen Bedienfelds den Servicezugang zu den internen Komponenten verbessert.

HÖHERE UMWELTFREUNDLICHKEIT
GreenTech-Motoren übertreffen alle aktuellen EU-Anforderungen an die Emissionskontrolle.

ZUVERLÄSSIG BEI EXTREMEN TEMPERATUREN
Bewährt bei höchsten und niedrigsten Umgebungstemperaturen, von -30 °C bis zu 55 °C.



THERMO KING

Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen.
Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.

Weitere Informationen
europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden:
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgien
© 2025 Thermo King Europe TK 80121 (04-2025)-DE6

TRANE TECHNOLOGIES