THERMO KING

SÉRIE TX

Délivrer l'essentiel.

SOLUTIONS DE RÉFRIGÉRATION AUTONOMES
MONO-TEMPÉRATURE ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR PORTEURS



TRANE TECHNOLOGIES

Contenu

Délivrer l'essentiel P. 03

Présentation de la série TX P. 04

Une qualité sur laquelle vous pouvez compter P. 06

GreenTech™ P. 08
Émissions les plus basses, performances les plus élevées

Contrôle éprouvé P. 09
Évolué et facile à utiliser

GAMME

Série TX Spectrum™ P. 10
Solutions de distribution multi-températures

Série TX Whisper™ P. 11
Fonctionnement silencieux, aucun compromis

PERFECTIONNEMENTS

Max Your Cool P. 12
Optimisez les performances de votre unité

Aperçu des évolutions P. 13

Évolutions P. 14

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques P. 16

Caractéristiques techniques des évaporateurs P. 18

Configurations multi-températures P. 18

Dimensions P. 18

Segmentation de le gamme P. 19

Délivrer l'essentiel.

Présentation de la série TX : la nouvelle génération de la série TX de Thermo King. Conçue pour les porteurs de petit et de grand tonnage, la série modernisée trouve le juste équilibre entre l'efficacité du système, la consommation de carburant et les performances à toutes les températures ambiantes pour les produits frais et surgelés.

Lorsque Thermo King a établi les critères de performance pour la série TX, la capacité à fonctionner sous des température élevées a été établie comme une "nécessité". Des tests approfondis sur le terrain et des milliers d'heures de fonctionnement ont prouvé que le produit est capable de fonctionner même dans les conditions les plus difficiles (jusqu'à une température de 55 °C). Les options chauffage et basse température ont été spécialement développées pour garantir des performances optimales pour les températures les plus basses également.

L'utilisation est facile et sans difficulté, grâce à l'interface de contrôle intuitive, montée en cabine. De plus, les outils de connectivité et de surveillance permettent aux unités de fournir des performances optimales avec une efficacité maximale.

Pour un fonctionnement silencieux dans les zones de livraison résidentielles sensibles, l'option Whisper est la solution idéale.

Et pour des exigences encore plus strictes en matière de niveau sonore, les modèles Whisper™ Pro™ sont certifiés PIEK dans les conditions de test de niveau sonore les plus rigoureuses.

La série TX élargie offre un modèle adapté pour tous les porteurs, du plus petit au plus grand, avec soit une, deux ou trois zones de température.



Présentation de la série TX.

GAIN EN PERFORMANCE
La série TX offre une augmentation significative de la puissance frigorifique, jusqu'à 17 % de gain par rapport aux modèles précédents de la série T. Les composants redessinés améliorent le débit d'air pour un meilleur contrôle de la température.

RÉDUCTION DE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL
La série TX est jusqu'à 40 kg plus légère que son prédécesseur, ce qui permet de réduire les coûts de transport et les émissions globales du porteur. Les moteurs GreenTech™ dépassent toutes les exigences actuelles de l'UE en matière de contrôle des émissions. Les nouveaux échangeurs et la conception du circuit frigorifique permettent de réduire la charge de fluide frigorigène et donc le PRG jusqu'à 21 %.

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT
Le système optimisé a permis d'améliorer le rendement énergétique jusqu'à 7 % par rapport à la série T, sans compromettre les performances de refroidissement. Sur les modèles T-1300X et T-1300X Spectrum, une vanne de régulation électronique (ETV) permet d'accroître davantage les économies de carburant et le contrôle de la température. Un temps de descente en température et de récupération plus rapide entre les ouvertures de porte permet de réduire le temps de fonctionnement global et la consommation de carburant.

FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION
L'intervalle de maintenance prolongé (EMI) de 2 000 h réduit les coûts d'entretien, tandis que des composants de haute qualité et faciles à entretenir prolongent la durée de vie de l'unité. Toutes les unités de la série TX sont pourvues d'une garantie complète de deux ans.

FACILE À UTILISER, FACILE À ENTRETENIR
Le contrôleur intuitif affiche les informations critiques et optimise la gestion du système pour une protection maximale de chaque type de cargaison. Des rappels d'entretien peuvent être préprogrammés. ServiceWatch™ enregistre les paramètres de fonctionnement du système afin de réduire le temps nécessaire aux diagnostics. La télématique BlueBox permet d'avoir une visibilité totale sur le fonctionnement de l'unité et de recevoir des notifications directes via une application ou par e-mails.

UN FONCTIONNEMENT 60 % PLUS SILENCIEUX
La technologie Whisper™ de la série TX réduit significativement le niveau sonore des unités durant leur fonctionnement, leur permettant ainsi d'accéder aux zones sensibles au bruit. Les modèles Whisper™ Pro™ sont certifiés PIEK en vertu des réglementations les plus strictes du marché en matière de tests de niveau sonore.

RÉSISTANCE AUX ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES
Une gamme étendue d'unités mono et multi-températures signifie qu'il existe un modèle pour tous les porteurs, du plus petit au plus grand.

Tous les modèles ont été testés pour fonctionner jusqu'à 55 °C et dans des conditions ambiantes extrêmement basses, ce qui en fait la référence pour l'industrie.



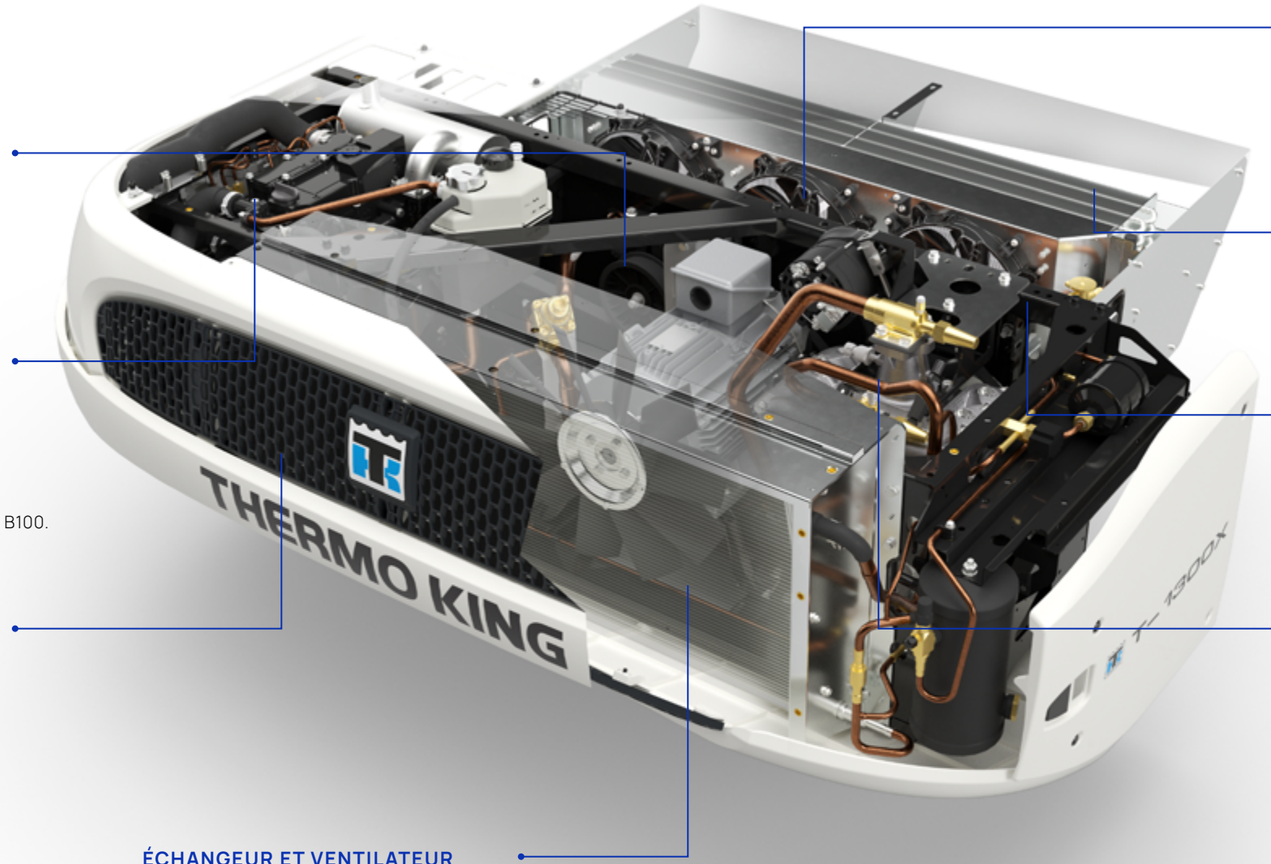
Fiable
Avec la série TX, la tranquillité d'esprit est garantie.

Durable
Puissante et efficace pour réduire la consommation de carburant et les émissions.

Silencieux
Technologie Whisper™ et Whisper™ Pro pour réduire l'impact sonore sur les conducteurs et le voisinage.

Une qualité à toute épreuve.

La série TX de Thermo King a fait l'objet d'années de recherches et de tests approfondis, garantissant que chaque unité peut offrir une fiabilité, une économie de fonctionnement et des performances inégalées, même dans les conditions les plus difficiles.



CHAÎNE CINÉMATIQUE

— Système de courroie étirable Poly-V d'une durée de vie exceptionnelle.
— Matériaux de haute qualité.

MOTEUR GREENTECH

— Ultraperformant et moins polluant.
— Augmentation de la durée de vie et réduction de l'entretien.
— Conformité avec NRMM Phase V.
— Compatible avec les biocarburants HVO/XTL et B100.

PANNEAUX ET GRILLES DE L'UNITÉ

— Panneaux externes aérodynamiques, diminuant la consommation de carburant des véhicules.
— Le plastique technique recyclable est résistant aux chocs.

ÉCHANGEUR ET VENTILATEUR DU CONDENSEUR

— Échangeur à microcanaux pour un poids réduit et un meilleur rendement énergétique.
— Ventilateur de condenseur à faible niveau sonore pour un fonctionnement silencieux (Whisper).

INTERVALLES D'ENTRETIEN ÉTENDUS

— Intervalles de vidange d'huile allant jusqu'à 2 000 heures / 24 mois (au premier des deux termes échus) pour réduire les coûts d'entretien.
— Durée de vie supérieure du moteur grâce à un système de filtration d'huile optimisé et très performant.

VANNE LIMITATRICE ÉLECTRONIQUE

Installée de série sur le T-1300X Spectrum (modèles mono-temp., Spectrum et Whisper™ Pro), l'ETV réduit les émissions du moteur, augmente les économies de carburant, améliore la gestion de la température, la durée de conservation des produits et offre une descente en température plus rapide.

VENTILATEURS ÉLECTRIQUES DE L'ÉVAPORATEUR

— Moins de pièces mobiles pour des opérations d'entretien réduites.
— Débit d'air indépendant du régime moteur pour un contrôle optimal de la température.

BATTERIES D'ÉVAPORATEUR EN ALUMINIUM

Technologie optimisée pour un meilleur rendement énergétique et un poids réduit.

CHÂSSIS REVÊTU AVEC UNE PEINTURE PAR ÉLECTROPHORÈSE

Revêtement électrolytique par immersion, de qualité automobile, pour une résistance totale à la corrosion. Durée de vie accrue de l'unité et protection de la valeur de revente.

COMPRESSEUR ALTERNATIF THERMO KING

La norme industrielle pour une fiabilité éprouvée, avec des millions d'heures de fonctionnement sur le terrain. Compresseurs à deux et quatre cylindres pour un rendement élevé et une durée de vie prolongée, avec des paliers de vilebrequin à longue durée de vie.

JUSQU'À

-21 % PRP

NOUVEAU CIRCUIT FRIGORIFIQUE
Augmentation du rendement et réduction de la charge de fluide frigorigène : **jusqu'à -21 % de réduction du PRG** par rapport à la série T.

MOTEUR GREENTECH™ DE THERMO KING

Émissions les plus faibles, performances les plus élevées.

Toutes les unités de la série TX sont équipées des moteurs avancés GreenTech de Thermo King.

Les moteurs GreenTech réduisent considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore en dépassant les normes européennes les plus strictes (conformité avec NRMM : Stage V).



JUSQU'À

-90 %

Le HVO/XTL réduit les émissions de CO_2 **jusqu'à -90 %**.

DURÉE DE VIE DES MOTEURS

En réduisant les températures de l'huile et du liquide de refroidissement, les contraintes sur les composants sont réduites et l'usure du moteur est moindre, sans compromettre la puissance du moteur.

HVO/XTL

L'huile végétale hydrotraitée (HVO/XTL) est une alternative durable pour alimenter les unités Thermo King de la série TX, sans qu'il soit nécessaire de modifier le moteur. En utilisant le biocarburant HVO/XTL à la place du diesel traditionnel, votre flotte peut immédiatement réduire ses émissions de gaz à effet de serre (GES) jusqu'à 90 %.

BIOCARBURANT B100

Avec l'option de modification du biocarburant B100, les unités de la série TX sont également compatibles avec les biocarburants certifiés EN-14214. Cette solution permet de réduire les émissions de carbone jusqu'à 60 % et les émissions de particules jusqu'à 80 %, sans compromettre l'espacement des entretiens et les coûts du moteur.

INTERFACES DE CONTRÔLE ÉPROUVÉE

Contrôle avancé et utilisation intuitive.

Puissants et simples à utiliser, les interfaces de contrôle éprouvées permettent aux conducteurs de régler et d'ajuster rapidement et facilement la température dans une, deux ou trois zones de température. **Résultat : la qualité des cargaisons à valeur élevée est maintenue du chargement au déchargement.**



Écran standard en cabine



Écran haut de gamme en cabine

INTERFACE INTUITIVE

Les écrans en cabine affichent clairement les informations essentielles et permettent d'accéder facilement aux fonctions clés. Pour un contrôle encore plus poussé, le contrôleur peut être complété par l'affichage haut-de-gamme en cabine. L'affichagehaut-de-gamme en cabine est installé de série sur tous les modèles Spectrum multi-températures de la série TX. Les menus simples et logiques, l'écran facile à lire et les 21 langues en font l'interface privilégiée des opérateurs les plus exigeants.

ÉCONOMIES DE CARBURANT

Les contrôleurs incluent des fonctionnalités avancées pour des économies de carburant encore plus importantes, notamment le mode Cycle Sentry™ et l'information venant des commutateurs de porte électroniques.

RENDRE LES DIAGNOSTICS PLUS PERFORMANTS

L'enregistreur de données d'entretien ServiceWatch™ permet un diagnostic plus rapide et plus précis des pannes pour minimiser les temps d'immobilisation des porteurs et réduire les coûts de main-d'œuvre.

AFFICHAGE AVEC LECTURE FACILITÉE

Le nouvel écran LED, lumineux et clair, reste lisible, quelle que soit la luminosité et les températures ambiantes.

SÉCURITÉ RENFORCÉE

Conçu pour protéger la cargaison : protection contre l'inversion de phases lors du raccordement à quai pour protéger les composants électriques, commutation automatique au fonctionnement thermique en cas de défaut d'alimentation électrique, alertes de niveau d'huile et de liquide de refroidissement pour la protection du moteur, avertissements de déviation du point de consigne, niveaux d'accès protégés pour éviter les erreurs de l'opérateur.



SERVICES INTELLIGENTS

ENREGISTREUR DE DONNÉES CERTIFIÉ EN-12830

L'enregistreur de données TouchLog fournit au client final une preuve physique et numérique de la qualité de la chaîne du froid.

LA TÉLÉMATIQUE POUR RESTER CONNECTÉ

Le dispositif télématique Bluebox est proposé en option sur tous les modèles, et de série sur les modèles Whisper™ Pro. La plateforme en ligne TracKing permet une visibilité totale sur la température en temps réel, la localisation et les informations sur les alarmes de la flotte frigorifique. TracKing offre également un accès direct aux données de l'enregistreur de données TouchLog.

SÉRIE TX MULTI-TEMPÉRATURES

Solutions de distribution multi-températures.

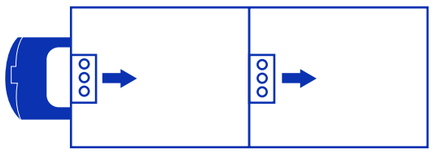
Le modèle Spectrum de la série TX répond aux exigences extrêmes de toute opération de distribution multi-températures, grâce à l'attention constante portée à l'optimisation des performances et à l'amélioration du contrôle de la température.

DES PERFORMANCES OPTIMALES POUR LES OPÉRATIONS LES PLUS EXIGEANTES

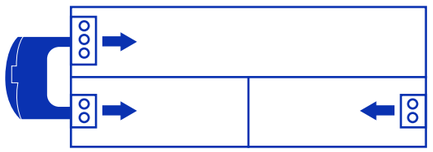
Grâce à sa technologie avancée, la série TX dispose d'une puissance inégalée dans sa catégorie. Les produits restent ainsi toujours à température constante, même à des températures ambiantes extrêmes et avec des ouvertures de portes fréquentes.

Grâce à la fiabilité du contrôleur TSR-3 et du dernier logiciel de contrôle, l'utilisateur d'une unité Spectrum de la série TX peut choisir l'un des nombreux réglages programmables pour ajuster de manière précise les performances de l'unité en fonction du produit transporté et trouver ainsi un bon compromis entre la gestion de la température et les économies de carburant.

Les commutateurs de porte en option réduisent les fluctuations de température au cours des différentes livraisons en mettant l'unité à l'arrêt à chaque fois que les portes sont ouvertes.



Deux zones



Trois zones

SÉRIE TX WHISPER™ PRO ET WHISPER™

Fonctionnement silencieux, aucun compromis.

Le niveau sonore est un élément essentiel de la distribution en milieu urbain. Des analyses approfondies du niveau sonore dans les laboratoires acoustiques de Thermo King ont permis de revoir la conception de nombreux composants afin de garantir des performances optimales tout en minimisant la génération de bruit.

La série TX Whisper™ offre un fonctionnement plus silencieux sans compromettre la puissance frigorifique. Ce résultat est obtenu grâce à des condenseurs surdimensionnés dotés de la technologie des microcanaux, à des ventilateurs électriques peu bruyants, à des vitesses de fonctionnement plus faibles et à des matériaux absorbant le bruit.

PERFORMANCES SILENCIEUSES EXCEPTIONNELLES

L'unité ultra-silencieuse T-1300X Whisper™ Pro pour des porteurs avec des caisses d'une longueur maximale de 10 m vous permet de livrer vos clients en centre-ville à tout moment, tout en maintenant votre cargaison à la bonne température.

Puissante et efficace, l'unité utilise la télématique pour commuter automatiquement en mode Silencieux chaque fois que vous entrez dans des zones à faibles émissions. Et elle tire également le meilleur parti du mode Grande vitesse qui la dote d'une puissance élevée pour une descente en température rapide de la caisse afin de maximiser votre temps de disponibilité sur la route.



-2 dB(A) La série TX Whisper™ est jusqu'à 2 dB(A) plus silencieuse que la série TX standard.

-4 dB(A) La série TX Whisper™ Pro est plus de 4 dB(A) plus silencieuse que la série TX standard.



Max your cool.

Pourquoi vous contenter de moins, **quand vous pouvez obtenir le maximum**. Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle tout au long de vos opérations. Conservez les performances de votre unité à leur maximum avec un minimum de préoccupations. Toute la journée, tous les jours.

+ MAX YOUR UPTIME

La disponibilité est le critère d'excellence d'une flotte. Vous permettre d'être sur la route en permanence, tel est notre crédo. Avec des systèmes de plus en plus connectés et le support maximal de nos experts en disponibilité totalement dédiés, vous avez la garantie de l'assistance la meilleure et la plus rapide assistance sur tous vos trajets. Prêt à maximiser votre disponibilité ? Découvrez nos services intelligents et nos solutions numériques ci-dessous.

+ MAX YOUR CONTROL

Le transport de marchandises précieuses ou périssables nécessite une surveillance constante. Nous sommes là pour vous offrir la visibilité et la protection dont vous avez besoin.

De la télématique de pointe avec des informations en temps réel aux plateformes numériques et aux offres de services spécialisées. Nous ne laissons rien au hasard pour assurer la sécurité de votre cargaison et le bon déroulement de vos trajets.

+ MAX YOUR SUSTAINABILITY

Les donneurs d'ordre et les réglementations exigent des opérations plus conscientes et plus respectueuses de l'environnement. Nous vous aiderons donc à y parvenir. Des solutions pratiques de réduction des émissions aux systèmes intégrés à l'échelle de la flotte, trouvez tout ce dont vous avez besoin pour mettre en œuvre des solutions plus intelligentes et plus durables et ainsi atteindre des résultats ESG tangibles.

+ MAX YOUR SAVING

Évitez de gaspiller, commencez à économiser. Découvrez nos services intelligents et nos solutions numériques qui vous aident à optimiser votre profitabilités, à améliorer vos résultats financiers et à augmenter la valeur résiduelle de vos unités.

En outre, en connectant de plus en plus tous nos systèmes et en vous ouvrant un accès facilité aux portails numériques, toutes les conditions sont réunies pour identifier et concrétiser des économies substantielles.

Aperçu des évolutions.

CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS	MONO-TEMPÉRATURE T-600X/T-800X/ T-1100X/T-1300X	MULTI-TEMPÉRATURES T-800X/T-1100X/ T-1300X SPECTRUM
GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION		
Contrats d'entretien ThermoKare	■	■
Garantie de deux ans	●	●
Système de commande marche/arrêt Cycle-Sentry	●	●
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	●	●
EMI (Intervalle d'entretien étendu) 2 000 heures	●	●
Batterie TK - EnergyOne Silver (à électrolyte liquide 640 CCA)	●	●
Batterie TK - EnergyOne Gold (à électrolyte liquide 760 CCA)	□	□
Batterie TK - EnergyOne Platinum (AGM 880 CCA)	□	□
SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES		
Enregistreur de données TouchLog	■	■
Imprimante TouchPrint	■	■
Système de suivi et de contrôle du chargement TracKing	■	■
Logiciel d'analyse de données Wintrac	■	■
PROTECTION DU CHARGEMENT		
Protection automatique contre l'inversion phase	●	●
Permutation automatique en mode thermique/électrique	●	●
Commutateurs de porte	□■	□■
Écran standard en cabine	●	○
Écran haut de gamme en cabine	□	●
Chauffage par eau chaude et résistances (T-600X/T-800X uniquement)	□	○
Option Température ambiante basse	□	□
Résistance de carter moteur (T-1100X/T-1300X mono-temp. et multi-temp. uniquement)	□	□
PERSONNALISATION		
Kit d'atténuation sonore Whisper™	□	□
Protection pour évaporateur	○	■
Panneau de commande déporté arrière	□	□
Affichage Triple combo	■	■
Voyant d'état et affichages combinés à distance	■	■
Boîtier monté sur la face avant	■	■
Réservoir de carburant en plastique - 90 l.	□■	□■
Jauge niveau de carburant	□■	□■
Jauge électronique niveau de carburant	■	■
Kit d'évacuation des condensats	○	■
Kit de fixation des flexibles	□	□
Panneau solaire ThermoLite™	■	■
Poignée d'appui pour l'entretien	□■	□■

○ NON DISPONIBLE ● DE SÉRIE □ OPTION : INSTALLÉE EN USINE ■ OPTION : FOURNIE PAR LE CONCESSIONNAIRE

CONDITIONS DE GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériel et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.

Évolutions.

CONTRATS D'ENTRETIEN THERMOKARE™
— ThermoKare offre une gamme complète de solutions de contrats de maintenance pour gérer les coûts d'entretien et donc, le coût total d'exploitation d'une unité.

CYCLE-SENTRY
— Dans ce mode l'arrêt du moteur se produit chaque fois que la réfrigération n'est pas requise, le redémarrage intervient dés qu'un besoin de demande de froid ou de charge de la batterie sont détectés.
— Économies de carburant et de CO_2 allant jusqu'à 80 % et réduction des coûts d'entretien.

BATTERIE ENERGYONE THERMO KING
— **SILVER :** technologie argent-calcium pour une durée de vie supérieure de 20 % à celle des batteries conventionnelles.
— **GOLD :** batterie à électrolyte liquide 760 CCA pour une plus grande puissance dans des climats plus froids.
— **PLATINUM :** batterie AGM (Absorbed Glass Mat/Fibre de verre absorbante) 880 CCA pour des conditions ambiantes extrêmement froides et une durée de vie allant jusqu'à 8 ans.

RÉSISTANCE DU BLOC MOTEUR
— Préchauffe le moteur pour faciliter le démarrage dans les climats froids, ce qui augmente la durée de vie de la batterie et le rendement énergétique.

KIT BASSE TEMPÉRATURE AMBIANTE
— Huile moteur et liquide de refroidissement modifiés en usine pour améliorer le fonctionnement du moteur à des températures ambiantes très basses.

ENREGISTREUR DE DONNÉES TOUCHLOG
— Certifié EN-12830, 1 an de mémoire de données.
— Enregistrement de la température et du point de consigne.
— Exportation de copies électroniques par USB et imprimante intégrée pour les impressions physiques.

TRACKING
— Suivi complet de la cargaison et de la flotte via le Web pour réduire les coûts d'exploitation et améliorer la sécurité de la cargaison.
— Collecte des données à partir de l'enregistreur de données TouchLog et du contrôleur TSR-3.

COMMUTATEURS DE PORTE
— Réduction de l'augmentation de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes en éteignant l'unité.

BIOCARBURANT B100 EN OPTION
— Prédisposition des unités pour l'utilisation du biocarburant EN-14214 B100, pour une réduction des émissions de carbone allant jusqu'à 60 % et une réduction des émissions de particules allant jusqu'à 80 %.

POIGNÉE D'APPUI POUR L'ENTRETIEN
— Poignée installée sur la porte latérale de la série TX pour faciliter l'accès du technicien à la partie supérieure de la cabine du porteur.

KIT D'ATTÉNUATION SONORE WHISPER™
— Le kit d'atténuation sonore Whisper™ réduit significativement les niveaux sonores de l'unité sur laquelle il est installé, comparé aux unités série T standard.

PANNEAU DE COMMANDE DÉPORTÉ ARRIÈRE
— Contrôle de l'unité depuis l'intérieur de la caisse réfrigérée (à l'arrière).

BOÎTIER MONTÉ SUR LA FACE AVANT
— Écrans en cabine montés à l'extérieur sur la caisse du porteur (pour les applications à caisses interchangeables et remorque attelée).

PANNEAU SOLAIRE THERMOLITE™ (40 W OU 110 W)
— Réduit la consommation de carburant et les émissions en chargeant la batterie de l'unité à partir de l'énergie solaire à haut rendement au lieu d'utiliser la puissance du moteur thermique.
— Profil mince, installation facile et résistance aux intempéries extrêmes.

KIT DE CHAUFFAGE PAR EAU CHAUDE ET RÉSISTANCES
— T-600X et T-800X - puissance calorifique en mode thermique deux fois plus importante avec le kit eau chaude Un chauffage progressif par résistances est également assuré en mode électrique.



Caractéristiques techniques.

MODÈLE			T-600X	T-800X	T-1 100X	T-1 300X	T-1 300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1 100X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM WHISPER™ PRO
PERFORMANCES											
Puissance frigorifique : puissance frigorifique nette à une température ambiante de 30 °C							Nominal S-6	Nominal S-3 + S-2	Nominal S4+S3+S2	Nominal S-4 + S-3 + S-2	Nominal S-4 + S-3 + S-2
Thermique à grande vitesse - Produits frais	+0 °C	W	7 610	8 610	11 090	12 600	11 780	7 840	12 310	12 470	11 480
Thermique à grande vitesse - Produits surgelés	-20 °C	W	3 960	4 080	5 990	7 300	6 570	3 620	6 790	8 570	6 920
Électrique - Produits frais	+0 °C	W	5 700	6 610	8 220	10 080	8 120	6 280	7 970	10 770	7 390
Électrique - Produits surgelés	-20 °C	W	3 140	3 150	4 430	5 390	5 200	2 740	4 720	5 030	4 760
Puissance calorifique à une température ambiante de -18 °C											
Puissance calorifique standard	+18 °C	W	3 075	3 075	6 000	7 800	8 950	Voir le tableau des évaporateurs déportés			
Avec kit de chauffage par eau chaude	+18 °C	W	6 220	6 220							
Débit d'air											
Débit d'air		m^3/h	3 230	3 040	3 720	3 430	3 580	Voir le tableau des évaporateurs déportés			
DONNÉES TECHNIQUES											
Poids											
Unité complète (mono-temp.) et unité principale uniquement (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Dimensions - unité principale											
Largeur x Profondeur x Hauteur		mm	1 888 x 919 x 632		1 888 x 919 x 692/704 *		1 888 x 919 x 704	1 888 x 919 x 632	1 888 x 919 x 692/704*		1 888 x 919 x 704
Niveau de puissance acoustique (2000-14 EC)											
Standard		dB(A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Whisper		dB(A)	93	93	95	95		93	95	95	
Fluide frigorigène											
Type - PRG (AR4 : 2 140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Charge		kg	2,9	3	2,9	3,2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
PRP		Équivalent en tonnes de CO_2	6,2	6,4	6,2	6,8	10.1	13,4	13,4	13,4	13,4

* Augmentation de la hauteur pour le modèle Whisper

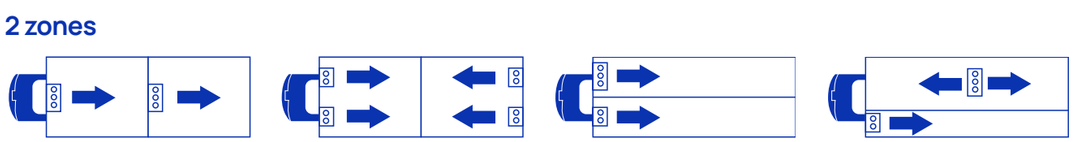
Caractéristiques techniques.

ÉVAPORATEURS DÉPORTÉS		S-2	S-3	S-4.2	S-4
Puissance calorifique (individuelle)	W	4 800	8 050	8 750	8 950
Débit d'air					
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/h	1 230	1 785	2 266	2 334
Poids					
Évaporateur	kg	36	51	54	72
Dimensions					
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	760 x 1 000 x 200	1 100 x 1 000 x 200	1 250 x 988 x 152	2 x 760 x 1 000 x 200

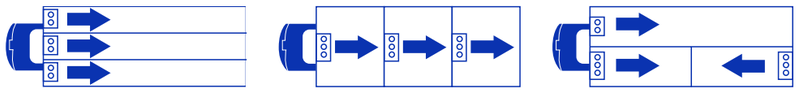
*S-4.2 : avec un soufflage d'air bidirectionnel
Le volume du débit d'air et le poids seront cumulables. La puissance dépendra du modèle et de la configuration de l'unité - Configuration S-4 = S-2 + S-2

PLANS DE ZONES

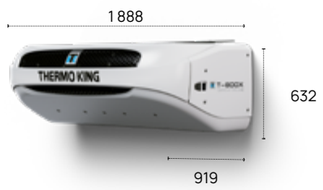
2 zones



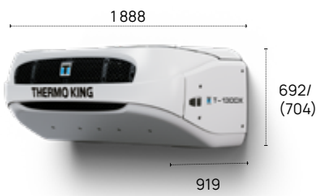
3 zones



Dimensions.



T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/
T-WHISPER



T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/
T-1300X SPECTRUM/ (T-WHISPER)

Dimensions en mm

Segmentation de la gamme.

MONO-TEMPÉRATURE

Longueur de la caisse en mètres	5,5 À 6,5 *	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Série TX	 T-600X	 T-800X	 T-1100X	 T-1300X

*En fonction de l'application

MULTI-TEMPÉRATURES

Longueur de la caisse en mètres	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Spectrum série TX	 T-800X Spectrum	 T-1100X Spectrum	 T-1300X Spectrum

*Les recommandations ci-dessus sont valables dans des conditions normales de fonctionnement et seront affectées par divers facteurs comme la température ambiante et l'ouverture des portes.
Pour être certain de faire le bon choix dans le cadre de votre application, contactez votre représentant Thermo King.



SÉRIE TX

Délivrer l’essentiel.

FAIBLE CONSOMMATION DE CARBURANT
Un rendement énergétique élevé, réduisant les coûts et les émissions.

FAIBLE COÛT DU CYCLE DE VIE
Une protection maximale pour des coûts d’exploitation réduits.

FACILE À UTILISER, FACILE À ENTRETENIR
L’interface de e contrôle intuitive affiche les informations essentielles tandis que le panneau d’habillage externe permet un accès plus facile aux composants internes.

RÉDUCTION DE L’IMPACT ENVIRONNEMENTAL
Les moteurs GreenTech dépassent toutes les exigences actuelles de l’UE en matière de contrôle des émissions.

FIABLE EN CAS DE TEMPÉRATURES EXTRÊMES
Fonctionnement démontré avec les températures ambiantes les plus élevées et les plus basses, allant de -30 °C jusqu’à 55 °C.



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée.
Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d’informations
europe.thermoking.com

Identifiez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Woluwe-Saint-Étienne, Belgique
© 2025 Thermo King Europe TK 80121 (04-2025)-FR6

TRANE TECHNOLOGIES