THERMO KING

SERIE TX

Trasporti a qualità garantita

UNITÀ MONOTEMPERATURA E MULTITEMPERATURA
SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA PER AUTOCARRI



Sommario

Trasporti a qualità garantita P. 03

Presentazione della Serie TX P. 04

Qualità affidabile P. 06

GreenTech™ P. 08
Emissioni minime, prestazioni massime

Sistemi di controllo affidabili P. 09
Modelli avanzati e facili da usare

GAMMA

Serie TX Spectrum™ P. 10
Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Serie TX Whisper™ P. 11
Funzionamento più silenzioso, nessun compromesso

AGGIORNAMENTI

Max Your Cool P. 12
Migliorare le prestazioni delle unità

Panoramica degli aggiornamenti P. 13

Aggiornamenti P. 14

SPECIFICHE TECNICHE

Specifiche P. 16

Specifiche degli evaporatori P. 18

Configurazioni multitemperatura P. 18

Dimensioni P. 18

Segmentazione prodotti P. 19

Trasporti a qualità garantita

Vi presentiamo la Serie TX di nuova generazione di Thermo King. Progettata per autocarri di piccole e grandi dimensioni, la serie trova il giusto equilibrio tra efficienza del sistema, consumo di carburante e prestazioni a tutte le temperature ambiente per prodotti sia freschi che surgelati.

Nello stabilire i criteri prestazionali della Serie TX, Thermo King ha ritenuto imprescindibile ottenere una capacità ottimale anche con temperature ambiente elevate. Prove sul campo prolungate e migliaia di ore di funzionamento hanno dimostrato che il design garantisce prestazioni eccellenti anche nelle condizioni più dure, fino a 55 °C. Opzioni di riscaldamento e per basse temperature ambiente sono state sviluppate appositamente al fine di garantire le massime prestazioni anche in queste condizioni.

Il funzionamento è semplice e senza problemi grazie all'intuitivo quadro comandi in cabina. Inoltre la connettività e gli strumenti di monitoraggio consentono alle unità di erogare prestazioni ottimali con il massimo dell'efficienza.

Per una consegna silenziosa in aree residenziali sensibili, l'opzione Whisper è la soluzione ideale.

Inoltre, anche se i requisiti di rumorosità si fanno ancora più rigorosi, i modelli Whisper™ Pro™ sono certificati PIEK in condizioni di test estreme.

La Serie TX, ora ampliata, offre un modello adatto a tutti gli autocarri, dai più piccoli ai più grandi, in grado di gestire una, due o tre zone di temperatura.



Presentazione della Serie TX

PRESTAZIONI MIGLIORI
La Serie TX offre una capacità di raffreddamento decisamente superiore, fino al 17% in più rispetto ai modelli precedenti della Serie T. La riprogettazione dei componenti ha consentito di migliorare il flusso d'aria, per un controllo ancora più efficiente della temperatura.

IMPATTO AMBIENTALE RIDOTTO
La Serie TX pesa fino a 40 kg in meno dei modelli precedenti, per ridurre i costi complessivi di trasporto e le emissioni degli autocarri. I motori GreenTech™ superano tutti gli attuali requisiti UE relativamente al controllo delle emissioni. Le nuove serpentine e il design delle tubazioni consentono di ridurre la carica di refrigerante e quindi il GWP fino al 21%.

CONSUMO DI CARBURANTE RIDOTTO
Con l'ottimizzazione del sistema l'efficienza in termini di consumo di carburante è migliorata fino al 7% rispetto alla Serie T, senza per questo compromettere le prestazioni di raffreddamento. Sui modelli T-1300X e T-1300X Spectrum, la valvola limitatrice elettronica (ETV) incrementa ulteriormente il risparmio di carburante e potenzia il controllo della temperatura. La maggiore velocità di pull-down e di recupero tra le aperture degli sportelli si traduce in una riduzione del tempo di funzionamento complessivo e del consumo di carburante.

COSTI DEL CICLO DI VITA INFERIORI
L'intervallo di manutenzione esteso di 2.000 ore (EMI) abbatte i costi di manutenzione, mentre l'alta qualità dei componenti riparabili prolunga la durata dell'unità. Tutte le unità della Serie TX sono coperte da una garanzia completa di due anni.

FACILITÀ DI UTILIZZO E DI MANUTENZIONE
L'intuitivo sistema di controllo mostra le informazioni critiche e ottimizza la gestione globale per la massima protezione di ogni tipo di carico. Si possono programmare in anticipo promemoria per gli interventi di manutenzione programmata. ServiceWatch™ registra il funzionamento del sistema riducendo il tempo di diagnostica. Il dispositivo telematico BlueBox offre piena visibilità sul funzionamento dell'unità e invia notifiche dirette via app e via e-mail.

FUNZIONAMENTO FINO AL 60% PIÙ SILENZIOSO
La tecnologia Whisper™ della Serie TX riduce sensibilmente il rumore durante il funzionamento per consentire l'accesso alle aree sensibili al rumore. I modelli Whisper™ Pro™ hanno ottenuto la certificazione PIEK soddisfacendo le disposizioni delle norme più severe del settore in materia di rumorosità.

RESISTENZA IN AMBIENTI ESTREMI
L'ampia gamma di unità monotemperatura e multitemperatura offre modelli adatti agli autocarri di qualsiasi dimensione.

Tutti i modelli funzionano fino a 55 °C e a temperature ambiente estremamente basse: lo standard più alto del settore.



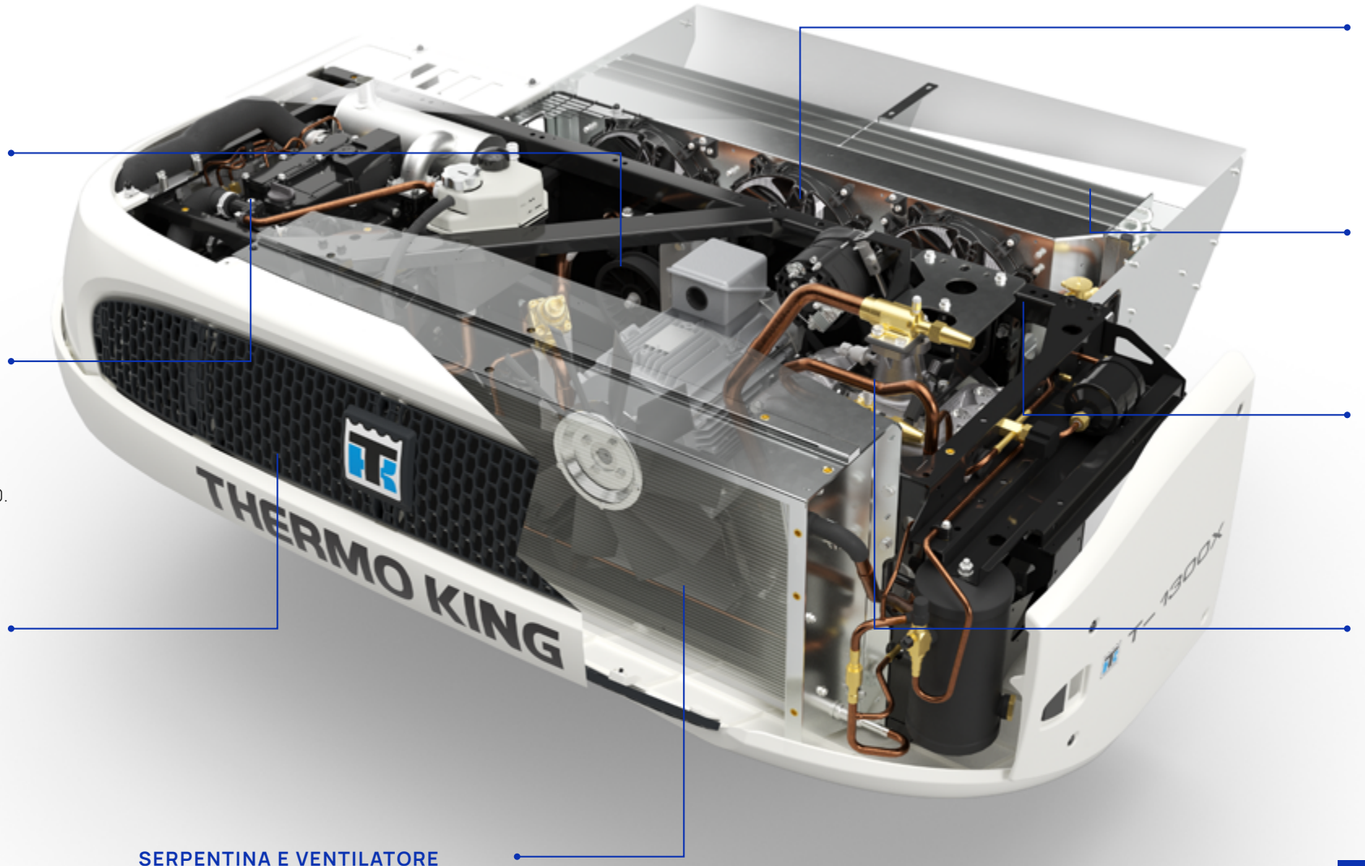
Affidabile
La Serie TX è sinonimo di tranquillità.

Sostenibile
Potenza ed efficienza per ridurre il consumo di carburante e le emissioni.

Silenziosa
Tecnologia Whisper™ e Whisper™ Pro per ridurre l'impatto acustico su autisti e comunità.

Qualità affidabile

La Serie TX di Thermo King è il frutto di anni di ricerche e test approfonditi; ogni unità assicura affidabilità, economia di funzionamento e prestazioni senza eguali, anche nelle condizioni più difficili.



POWERTRAY

— Il sistema Poly-V garantisce una straordinaria durata delle cinghie elastiche.
— Materiali di alta qualità.

MOTORE DIESEL GREENTECH

— Basse emissioni e alte prestazioni.
— Maggiore durata e manutenzione ridotta.
— Conforme a NRMM Fase V.
— Compatibile con i biocarburanti HVO/XTL e B100.

GRIGLIE E PANNELLI DELL'UNITÀ

— I pannelli esterni aerodinamici consentono di ridurre il consumo di carburante del veicolo.
— La plastica riciclabile resiste agli urti.

SERPENTINA E VENTILATORE DEL CONDENSATORE

— Serpentina microcanale per ridurre il peso e migliorare l'efficienza dei consumi.
— Ventilatore del condensatore a bassa rumorosità per un funzionamento silenzioso.

INTERVALLO DI MANUTENZIONE PROLUNGATO

— Fino a 2.000 ore/24 mesi di intervallo per il cambio dell'olio (a seconda della condizione che si verifica per prima) per ridurre i costi di manutenzione.
— Maggiore durata del motore diesel grazie a un filtraggio dell'olio migliorato e altamente efficiente.

VALVOLA LIMITATRICE ELETTRONICA

Installata di serie sulle unità T-1300X (modelli monotemperatura, Spectrum e Whisper™ Pro) Spectrum, la ETV riduce le emissioni del motore, aumenta il risparmio di carburante, migliora la gestione della temperatura e la durata di conservazione dei prodotti e garantisce un pull-down più rapido.

EVAPORATORI CON VENTILATORI ELETTRICI

— Meno parti mobili per una manutenzione ridotta.
— Flusso d'aria indipendente dalla velocità del motore per un controllo ottimale della temperatura.

SERPENTINE DEGLI EVAPORATORI IN ALLUMINIO

Tecnologia aggiornata per migliorare l'efficienza dei consumi e ridurre il peso.

TELAIO ZINCATO

Zincatura elettrolitica a immersione pari a quella del settore automobilistico per una resistenza totale alla corrosione. Aumenta la durata dell'unità e protegge il valore di rivendita.

COMPRESSORE A PISTONI THERMO KING

Lo standard del settore per affidabilità, con milioni di ore di funzionamento sul campo. Compressori a due e quattro cilindri per un'elevata efficienza e una maggiore durata, con robusti cuscinetti dell'albero a gomiti.

FINO A
-21% GWP

NUOVO CIRCUITO DI REFRIGERAZIONE
Aumento dell'efficienza e riduzione della carica di refrigerante: **riduzione del GWP fino a -21%** rispetto alla Serie T.

MOTORE DIESEL GREENTECH™ THERMO KING

Emissioni minime, prestazioni massime

Tutte le unità di refrigerazione della Serie TX sono dotate degli avanzati motori GreenTech di Thermo King.

I motori GreenTech riducono drasticamente le emissioni, i materiali di scarto e l'inquinamento acustico, superando tutti gli standard UE più rigorosi (conformità a NRMM fase V).



FINO A

-90%

L'HVO/XTL riduce le emissioni di CO_2 **fino a -90%**.

DURATA DEL MOTORE DIESEL

Riducendo le temperature dell'olio e del refrigerante, si riducono lo stress dei componenti e l'usura del motore, senza comprometterne la potenza.

HVO/XTL

L'olio vegetale idrotrattato (HVO/XTL) è un'alternativa sostenibile per l'alimentazione delle unità di refrigerazione Serie TX di Thermo King, senza bisogno di apportare modifiche al motore. Utilizzando il biocarburante HVO/XTL al posto del gasolio tradizionale, il parco veicoli esistente può ridurre da subito le emissioni di gas serra (GHG) fino al 90%.

BIOCARBURANTE B100

Grazie all'opzione di modifica che prevede l'uso di biocarburante B100, le unità della Serie TX sono compatibili anche con i biocarburanti certificati EN-14214. Questa soluzione riduce le emissioni di carbonio fino al 60% e le emissioni di particolato fino all'80%, senza compromettere l'intervallo di manutenzione e i costi del motore.

SISTEMI DI CONTROLLO AFFIDABILI

Controllo avanzato e utilizzo intuitivo

Affidabili, potenti e semplici da usare, i sistemi di controllo facilitano la regolazione e l'impostazione rapida e precisa della temperatura in una, due o tre zone. **Il risultato: la qualità dei carichi di valore viene mantenuta dall'inizio alla fine.**



Display Standard in cabina



Display Premium in cabina

INTERFACCIA INTUITIVA

I display in cabina visualizzano chiaramente le informazioni critiche e consentono di accedere facilmente alle funzioni principali. Il display Premium garantisce un controllo ancora maggiore. Il display Premium in cabina è di serie su tutti i modelli multitemperatura Serie TX Spectrum. I menu semplici e logici, lo schermo chiaro e le 21 lingue rendono questa interfaccia la scelta ottimale per operatori esperti.

RISPARMIO DI CARBURANTE

I sistemi di controllo includono funzionalità avanzate per un risparmio di carburante ancora maggiore, tra cui la modalità Cycle Sentry™ e un ingresso per gli interruttori elettronici degli sportelli.

MIGLIORAMENTO DELLA DIAGNOSTICA

Il registratore dati degli interventi di assistenza ServiceWatch™ consente una diagnosi più rapida e accurata dei guasti per ridurre al minimo i tempi di inattività degli autocarri e abbattere i costi di manodopera.

DISPLAY FACILE DA LEGGERE

Il display a LED è chiaro e luminoso e garantisce una migliore visibilità in tutte le condizioni di illuminazione e a qualsiasi temperatura ambiente.

SICUREZZA MIGLIORATA

Progettata per proteggere il carico: correzione di fase dell'alimentazione da terra per salvaguardare i componenti elettrici, passaggio automatico al funzionamento diesel in caso di interruzione dell'alimentazione, allarmi di livello per olio e refrigerante per la protezione del motore, avvisi di deviazione dal punto di riferimento, livelli di accesso protetti per evitare errori dell'operatore.



SERVIZI INTELLIGENTI

REGISTRATORE DATI CERTIFICATO EN-12830

Registratore dati TouchLog per fornire al cliente finale la prova fisica e digitale della qualità della catena del freddo.

SOLUZIONI TELEMATICHE PER RESTARE INFORMATI

Dispositivo telematico BlueBox opzionale su tutti i modelli, di serie sui modelli Whisper™ Pro. La piattaforma online TracKing garantisce visibilità completa in tempo reale su temperatura, posizione e dati relativi agli allarmi del parco veicoli refrigerati. TracKing offre anche l'accesso diretto ai dati del registratore TouchLog.

SERIE TX MULTITEMPERATURA

Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

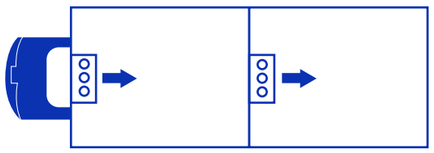
Costruita prestando la massima attenzione alle prestazioni e al controllo della temperatura, la Serie TX Spectrum soddisfa le esigenze di qualsiasi operazione di distribuzione multitemperatura, anche in condizioni estreme.

MASSIME PRESTAZIONI PER LE OPERAZIONI PIÙ COMPLESSE

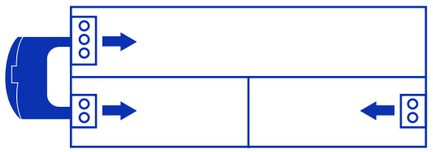
Grazie alla sua tecnologia avanzata, la Serie TX ha una capacità di refrigerazione ai vertici della categoria. Questo consente di mantenere sempre la temperatura corretta per il prodotto, anche alle temperature ambiente più critiche e in caso di frequenti aperture degli sportelli.

L'affidabile sistema di controllo TSR-3 con software di controllo consente agli operatori della Serie TX Spectrum di scegliere, tra un'ampia gamma di impostazioni programmabili, quelle necessarie per regolare con precisione le prestazioni dell'unità in base alle esigenze del carico, bilanciando la gestione delle temperature e il risparmio di carburante.

Gli interruttori degli sportelli, disponibili come optional, riducono al minimo gli sbalzi di temperatura in caso di consegne multiple, spegnendo automaticamente l'unità a ogni apertura.



Due zone



Tre zone

SERIE TX WHISPER™ PRO E WHISPER™

Funzionamento più silenzioso, nessun compromesso

La rumorosità è un fattore critico per la distribuzione in aree urbane. Le approfondite analisi del rumore condotte presso i laboratori acustici Thermo King hanno comportato la riprogettazione di molti componenti per garantire prestazioni ottimali riducendo al minimo la rumorosità.

La Serie TX Whisper™ garantisce un funzionamento più silenzioso senza compromettere la capacità di refrigerazione, e questo grazie ai condensatori più grandi con tecnologia microcanale, ai ventilatori elettrici poco rumorosi, alle basse velocità di funzionamento e all'uso di materiali fonoassorbenti.

PRESTAZIONI A BASSA RUMOROSITÀ LEADER NELLA CATEGORIA

L'unità di refrigerazione ultra silenziosa T-1300X Whisper™ Pro per autocarri con cassoni fino a 10 m di lunghezza consente di effettuare consegne nei centri urbani in qualsiasi momento, mantenendo il carico alla giusta temperatura.

Potente ed efficiente, l'unità utilizza la telematica per passare automaticamente alla modalità a bassa rumorosità ogni volta che si entra in zone a basse emissioni. E sfrutta al massimo anche la modalità ad alta velocità, con un ottimo pulldown della temperatura della cella per massimizzare i tempi di attività su strada.



-2dB(A) La Serie TX Whisper™ è fino a 2 dB(A) più silenziosa della Serie TX standard.

-4dB(A) La Serie TX Whisper™ Pro è più silenziosa di oltre 4 dB(A) rispetto alla Serie TX standard.



Max your cool

Perché accontentarsi **quando si può avere il massimo?** Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King vi aiuta a massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo in tutte le operazioni. Ottimizzate le prestazioni della vostra unità e assicuratevi sonni tranquilli. Tutto il giorno, ogni giorno.

+ MAX YOUR UPTIME

L'operatività è un requisito essenziale del parco veicoli. Il nostro obiettivo è offrire il massimo supporto durante il viaggio. Con sistemi sempre più connessi e la competenza dei nostri esperti in produttività, garantiamo il supporto migliore e più veloce mentre siete in viaggio. Volete massimizzare i tempi di attività? Scoprite i nostri servizi intelligenti e le soluzioni digitali

+ MAX YOUR CONTROL

Il trasporto di merci preziose o deperibili richiede una supervisione costante. Vi offriamo la visibilità e la protezione di cui avete bisogno.

Dalla telematica leader del settore con dati strategici in tempo reale alle piattaforme digitali, fino ai pacchetti di servizi specializzati, nulla è lasciato al caso per tenere il carico al sicuro e garantire viaggi senza problemi.

+ MAX YOUR SUSTAINABILITY

Vi aiutiamo a ottenere una gestione più consapevole ed ecocompatibile, come richiesto dai clienti e dalle normative. Dalle pratiche soluzioni per ridurre le emissioni ai sistemi integrati per il parco veicoli, avrete tutto ciò che serve per realizzare soluzioni più intelligenti e sostenibili e raggiungere risultati ESG tangibili.

+ MAX YOUR SAVINGS

Smettete di sprecare, iniziate a risparmiare. Scoprite i nostri servizi intelligenti e le soluzioni digitali per massimizzare i profitti e aumentare il valore residuo delle vostre unità.

Inoltre, grazie alla possibilità di connettere i nostri sistemi e semplificare l'accesso digitale, individuare opportunità di risparmi concreti non è mai stato così facile.

Panoramica degli aggiornamenti

FUNZIONALITÀ E OPZIONI	MONOTEMPERATURA T-600X/T-800X/ T-1100X/T-1300X	MULTITEMPERATURA T-800X/T-1100X/ T-1300X SPECTRUM
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA		
Contratti di assistenza ThermoKare	■	■
Garanzia di due anni	●	●
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	●	●
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	●	●
Intervallo di manutenzione prolungato (EMI) 2.000 ore	●	●
Batteria TK - EnergyOne Silver (celle umide 640 CCA)	●	●
Batteria TK - EnergyOne Gold (celle umide 760 CCA)	□	□
Batteria TK - EnergyOne Platinum (AGM 880 CCA)	□	□
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI		
Registratore dati TouchLog	■	■
Stampanti TouchPrint	■	■
TracKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	■	■
WinTrac (software per l'analisi dei dati)	■	■
PROTEZIONE DEL CARICO		
Correzione automatica di fase	●	●
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	●	●
Interruttori degli sportelli	□■	□■
Display Standard in cabina	●	○
Display Premium in cabina	□	●
Kit riscaldamento acqua e barre riscaldatrici (solo T-600X/T-800X)	□	○
Funzionamento in condizioni ambientali problematiche	□	□
Riscaldatore blocco motore (solo T-1100X/T-1300X mono- e multitemperatura)	□	□
PERSONALIZZAZIONE		
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper™	□	□
Protezione per l'evaporatore	○	■
Controllo remoto posteriore	□	□
Display combinato triplo	■	■
Spia di stato a distanza e display combinato	■	■
Custodia per montaggio esterno	■	■
Serbatoio carburante in plastica da 90 l	□■	□■
Sensore livello carburante	□■	□■
Acquisizione elettronica del livello del carburante	■	■
Kit di scarico	○	■
Kit per la gestione dei tubi	□	□
Pannello solare ThermoLite™	■	■
Maniglia di sostegno per interventi di assistenza	□■	□■

○ NON DISPONIBILE ● FUNZIONALITÀ STANDARD □ OPTIONAL: FORNITO IN FABBRICA ■ OPTIONAL: FORNITO DAL CONCESSIONARIO

CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

Aggiornamenti

CONTRATTI DI ASSISTENZA THERMOKARE™
— ThermoKare offre una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e quindi il costo del ciclo di vita di un'unità.

CYCLE-SENTRY
— Ferma il motore diesel quando la refrigerazione non è necessaria e lo riavvia quando occorre refrigerazione o carica della batteria.
— Risparmio di carburante, abbattimento delle emissioni di CO_2 fino all'80% e riduzione dei costi di manutenzione.

BATTERIA THERMO KING ENERGYONE
— **SILVER:** tecnologia argento-calcio per il 20% in più di durata rispetto alle batterie tradizionali.
— **GOLD:** batteria a celle umide da 760 CCA per una maggiore potenza in climi più freddi.
— **PLATINUM:** batteria AGM (Absorbed Glass Mat, feltro assorbente in microfibra di vetro) da 880 CCA per condizioni ambientali di freddo estremo e durata fino a 8 anni.

RISCALDATORE BLOCCO MOTORE
— Preriscalda il motore per facilitare l'avviamento nei climi più freddi, aumentando la durata della batteria e l'efficienza dei consumi.

KIT BASSA TEMPERATURA AMBIENTE
— Olio motore e refrigerante aggiornati dalla fabbrica per migliorare il funzionamento del motore a temperatura ambiente molto bassa.

REGISTRATORE DATI TOUCHLOG
— Certificato EN-12830, 1 anno di memoria dati.
— Registrazione di temperatura e punto di riferimento.
— Esportazione di copie digitali via USB e stampante integrata per stampe cartacee.

TRACKING
— Monitoraggio completo del carico e del parco veicoli via web per ridurre i costi di esercizio e migliorare la sicurezza del carico.
— Acquisisce i dati dal registratore TouchLog e dal sistema di controllo TSR-3.

INTERRUTTORI SPORTELLI
— Riduzione dell'aumento di temperatura del carico e risparmio di carburante all'apertura degli sportelli tramite lo spegnimento dell'unità.

OPZIONE BIOCARBURANTE B100
— Predisposizione delle unità per l'uso con il biocarburante B100 EN-14214, per una riduzione delle emissioni di carbonio fino al 60% e delle emissioni di particolato fino all'80%.

MANIGLIA DI SOSTEGNO PER INTERVENTI DI ASSISTENZA
— Maniglia installata sullo sportello laterale della Serie TX per agevolare l'accesso del tecnico alla parte superiore della cabina dell'autocarro.

KIT DI ATTENUAZIONE DELLA RUMOROSITÀ WHISPER™
— Il kit di attenuazione della rumorosità Whisper™ riduce significativamente i livelli di rumorosità rispetto alle unità standard della Serie TX.

CONTROLLO REMOTO POSTERIORE
— Consente il controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore dell'autocarro.

CUSTODIA PER MONTAGGIO ESTERNO
— Consente il montaggio esterno dei display in cabina sul telaio dell'autocarro (per casse mobili e semirimorchio a timone).

PANNELLI SOLARI THERMOLITE™ (40 W O 110 W)
— Riducono il consumo di carburante e le emissioni caricando la batteria dell'unità con l'energia solare ad alta efficienza invece di utilizzare la potenza del motore diesel.
— Profilo sottile, facile installazione ed estrema resistenza agli agenti atmosferici.

KIT RISCALDAMENTO ACQUA E BARRE RISCALDATRICI
— Il kit di riscaldamento dell'acqua raddoppia la capacità di riscaldamento delle unità T-600X e T-800X alimentate a motore diesel. In modalità elettrica di riserva, le barre riscaldatrici offrono un riscaldamento incrementale.



Specifiche tecniche

MODELLO			T-600X	T-800X	T-1100X	T-1300X	T-1300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1100X SPECTRUM	T-1300X SPECTRUM	T-1300X SPECTRUM WHISPER™ PRO
PRESTAZIONI											
Capacità di refrigerazione: capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di 30 °C							Nominale S-6	Nominale S-3 + S-2	Nominale S4+S3+S2	Nominale S-4 + S-3 + S-2	Nominale S-4 + S-3 + S-2
Diesel alta velocità - Prodotti freschi	+0 °C	W	7.610	8.610	11.090	12.600	11.780	7.840	12.310	12.470	11.480
Diesel alta velocità - Prodotti surgelati	-20 °C	W	3.960	4.080	5.990	7.300	6.570	3.620	6.790	8.570	6.920
Alimentazione elettrica di riserva - Prodotti freschi	+0 °C	W	5.700	6.610	8.220	10.080	8.120	6.280	7.970	10.770	7.390
Alimentazione elettrica di riserva - Prodotti surgelati	-20 °C	W	3.140	3.150	4.430	5.390	5.200	2.740	4.720	5.030	4.760
Capacità di riscaldamento a -18 °C di temperatura ambiente											
Capacità di riscaldamento standard	+18 °C	W	3.075	3.075	6.000	7 800	8.950	Vedere tabella evaporatori remoti			
Con kit riscaldamento acqua	+18 °C	W	6.220	6.220							
Flusso d'aria											
Flusso d'aria		m^3/h	3.230	3.040	3.720	3.430	3.580	Vedere tabella evaporatori remoti			
DATI TECNICI											
Peso											
Unità completa (monotemperatura) e solo principale (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Dimensioni - Unità principale											
Larghezza x profondità x altezza		mm	1.888 x 919 x 632		1.888 x 919 x 692/704 *		1.888 x 919 x 704	1.888 x 919 x 632	1.888 x 919 x 692/704*		1.888 x 919 x 704
Livello di potenza sonora (2.000-14 EC)											
Standard		dB(A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Whisper		dB(A)	93	93	95	95		93	95	95	
Refrigerante											
Tipo - GWP (AR4: 2140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Carica		kg	2,9	3	2,9	3.2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
GWP		Tonn. CO_2-eq	6,2	6,4	6,2	6,8	10,1	13,4	13,4	13,4	13,4

* Incremento in altezza per il modello Whisper

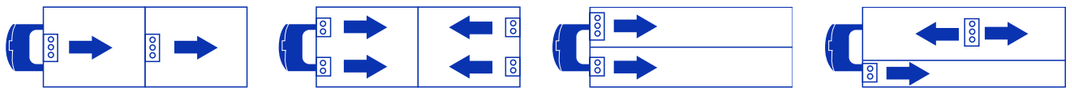
Specifiche tecniche

EVAPORATORI POSTERIORI		S-2	S-3	S-4.2	S-4
Capacità di riscaldamento (singolo evaporatore)	W	4.800	8.050	8.750	8.950
Flusso d'aria					
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/h	1.230	1.785	2.266	2.334
Peso					
Evaporatore	kg	36	51	54	72
Dimensioni					
Larghezza x profondità x altezza	mm	760 x 1.000 x 200	1.100 x 1.000 x 200	1.250 x 988 x 152	2 x 760 x 1.000 x 200

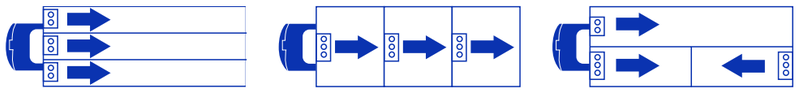
*S-4.2 è il flusso d'aria a doppia mandata
Il volume del flusso d'aria e il peso saranno cumulativi. La capacità dipenderà dal modello e dalla configurazione dell'unità
Configurazione S-4 = S-2 + S-2

SCHEMI DELLE ZONE

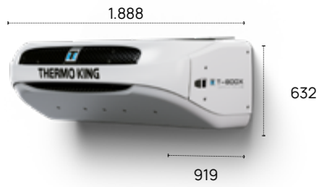
2 zone



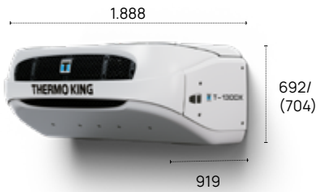
3 zone



Dimensioni



T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/
T-WHISPER



T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/
T-1300X SPECTRUM/ (T-WHISPER)

Dimensioni in mm

Segmentazione prodotti

MONOTEMPERATURA

Lunghezza cella in metri	5,5 - 6,5 *	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Serie TX	 T-600X	 T-800X	 T-1100X	 T-1300X

*A seconda dell'applicazione specifica

MULTITEMPERATURA

Lunghezza cella in metri	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Serie TX Spectrum	 T-800X Spectrum	 T-1100X Spectrum	 T-1300X Spectrum

*Le raccomandazioni di cui sopra sono per condizioni di esercizio medie e saranno influenzate da fattori operativi come la temperatura ambiente e l'apertura degli sportelli.
Per garantire la miglior scelta per ciascuna applicazione contattare il proprio rappresentante Thermo King.



SERIE TX

Trasporti a qualità garantita

BASSO CONSUMO DI CARBURANTE
Notevole efficienza dei consumi, riduzione dei costi e delle emissioni.

BASSO COSTO DEL CICLO DI VITA
Massima protezione per costi di esercizio ridotti.

FACILITÀ DI UTILIZZO E DI MANUTENZIONE
L'intuitivo sistema di controllo mostra le informazioni critiche, mentre il design del pannello esterno migliora l'accesso ai componenti interni.

IMPATTO AMBIENTALE RIDOTTO
I motori GreenTech superano tutti i requisiti UE vigenti in materia di controllo delle emissioni.

AFFIDABILE A TEMPERATURE ESTREME
È stato dimostrato che funziona a temperature ambiente estreme, da -30 °C a 55 °C.



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio
© 2025 Thermo King Europe TK 80121 (04-2025)-IT6

TRANE TECHNOLOGIES