THERMO KING

E-SERIES PARA FURGONETAS Y CAMIONES DE PEQUEÑO TAMAÑO

La ventaja eléctrica en los repartos urbanos



UNA SOLUCIÓN TOTALMENTE ELÉCTRICA DE
REFRIGERACIÓN MONOTEMPERATURA Y MULTITEMPERATURA
PARA FURGONETAS Y CAMIONES DE PEQUEÑO TAMAÑO

TRANE TECHNOLOGIES

Contenido

Un nuevo amanecer P. 03
Presentamos la serie E: E-400e, E-500e y E-600e

Acceso prioritario a las áreas urbanas P. 04
Flexibilidad operativa para triunfar en el último kilómetro

Funcionamiento 100% eléctrico P. 05
Directamente de la batería del vehículo

Eficiencia energética integral P. 06
Diseñada para llegar más lejos

Alta capacidad de refrigeración P. 07
Diseño compacto, rendimiento potente

Apta para cualquier ocasión P. 08
Tres modelos y tres opciones de montaje

Ahorros diarios P. 08
Proteja y amplíe su inversión

Características técnicas P. 10
Detalles

Max Your Cool P. 11
Servicios y soluciones de mejora del rendimiento

Un nuevo amanecer

La serie E aporta la ventaja eléctrica a los repartos urbanos.

La nueva gama totalmente eléctrica está diseñada específicamente para un transporte urbano totalmente eléctrico y es la pareja perfecta para sus vehículos de batería.

E-500E: LA UNIDAD INSIGNIA

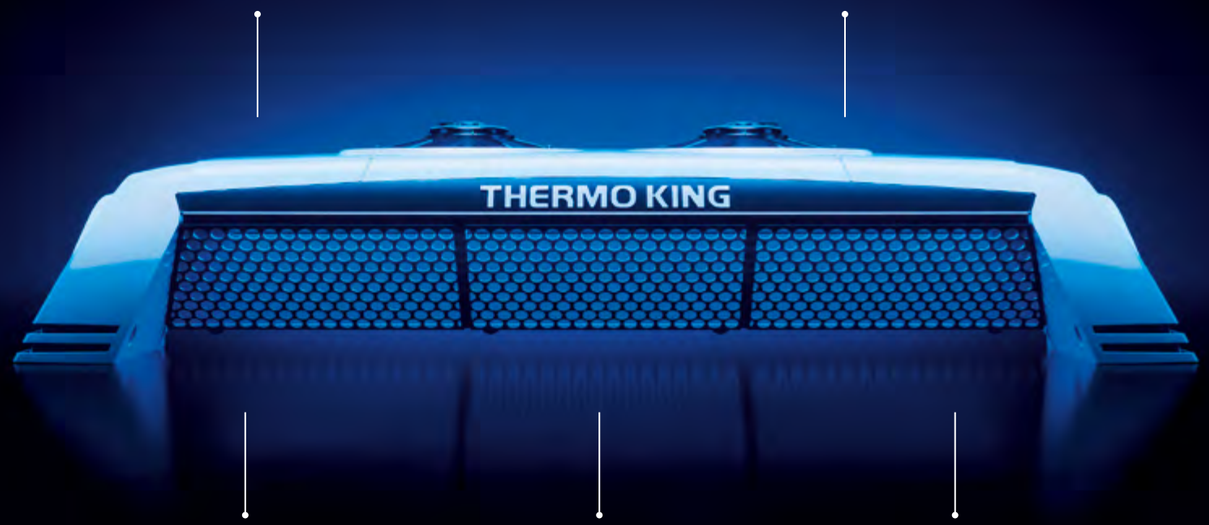
La E-500e encarna la filosofía de diseño de toda la serie E. Con un alto rendimiento energético, un peso ligero y adaptable a sus necesidades, es la solución para todos sus retos en la distribución urbana y lleva una potente refrigeración eléctrica al centro de la ciudad.

TOTALMENTE ELÉCTRICA

Funcionamiento 100% eléctrico.

ACCESO AL CENTRO DE LAS CIUDADES

Abra las puertas del último kilómetro y los repartos urbanos gracias a una refrigeración sin emisiones totalmente eléctrica.



VERSATILIDAD DE INSTALACIÓN

Múltiples modelos y opciones de montaje para adaptarse a su flota de la forma más óptima.

ALTA CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

La tecnología de inversor patentada y un compresor completamente nuevo elevan el rendimiento de la unidad.

RENDIMIENTO ENERGÉTICO

Una unidad diseñada para exigir lo mínimo a la batería de su vehículo.

Acceso prioritario a las áreas urbanas

Flexibilidad operativa para triunfar en el último kilómetro

El funcionamiento totalmente eléctrico se traduce en un cumplimiento total de las normas que afectan al reparto de último kilómetro y las zonas urbanas. Tanto de día como de noche o en zonas con restricción de emisiones, la serie E estará a la altura del reto.

Acceso al último kilómetro

- LEZ, ULEZ y ZEZ
- Zonas con prohibiciones de motores diésel

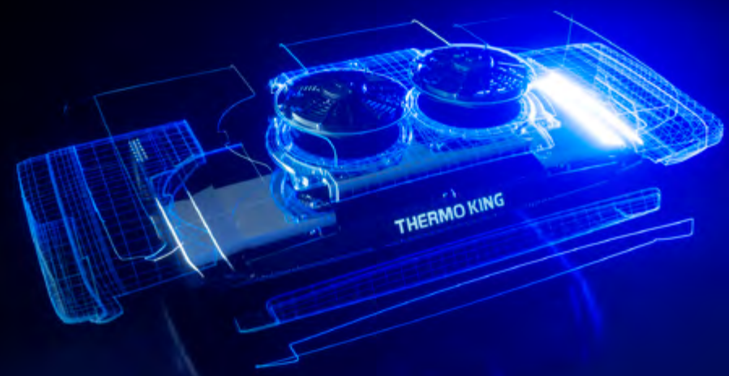
Funcionamiento 100% eléctrico

Directamente de la batería del vehículo

Las unidades de la serie E son 100% eléctricas y funcionan directamente desde la batería del vehículo. Eso significa que no hay ningún conjunto de baterías extra ni módulos de toma de corriente exterior.

Aproveche las prestaciones de la toma de fuerza eléctrica inteligente

En función de su tipo de vehículo eléctrico, una toma de fuerza eléctrica inteligente mantiene el equipo frigorífico en funcionamiento y protege las mercancías transportadas cuando el vehículo no está en marcha.



Eficiencia energética integral

Diseñada para llegar más lejos

Saque el máximo partido a su flota de reparto urbano gracias a la autonomía mejorada del vehículo que ofrece la serie E. Diseñadas desde cero, estas unidades poseen un rendimiento energético extremadamente alto.



TECNOLOGÍA DE INVERSOR DISEÑADA A MEDIDA

Transfiera alimentación de la batería del vehículo al equipo frigorífico con una pérdida de energía mínima.

SISTEMA DE CONTROL DE LA ALIMENTACIÓN PATENTADO CON COMUNICACIONES EN TIEMPO REAL

Un sistema de control diseñado a medida con intercambio de datos constante y en tiempo real gestiona de manera inteligente el intercambio de energía entre el vehículo y la unidad para que la colaboración entre ambos sea perfecta.

Alta capacidad de refrigeración

Diseño compacto, rendimiento potente

COMPRESOR DE ALTA VELOCIDAD TOTALMENTE NUEVO

Gracias a un inversor hecho a medida, el compresor aumenta o reduce sus r.p.m. con independencia de la velocidad del vehículo. Eso se traduce en que la unidad disfruta de una refrigeración constante de alta capacidad durante todo el trayecto.

PRESTACIONES MULTITEMPERATURA

Con un evaporador extra, una unidad E-600e pasa a ser una unidad multitemperatura. Disponible en dos configuraciones distintas: ES150 + ES300 o ES300 + ES300.

Apta para cualquier ocasión

Tres modelos y tres opciones de montaje

Gracias a los tres modelos y las tres opciones de montaje disponibles, la serie E es ideal para cualquier vehículo comercial ligero eléctrico. ¿Furgoneta cerrada o con bastidor en cabina? Ningún problema: la serie E se adaptará.

Ahorros diarios

Proteja y amplíe su inversión

UN MAYOR ESPACIO DE CARGA ÚTIL PARA EL DÍA A DÍA

Las unidades de la serie E no solo son extremadamente compactas, sino que también son extremadamente ligeras, con un peso aproximadamente un 50% inferior al de las unidades anteriores equiparables. Eso se traduce en menos peso y más espacio de carga en cada ciclo de reparto.

MENOS QUE MANTENER. MÁS QUE GANAR.

Un diseño compacto minimiza las piezas de desgaste, reduce el mantenimiento y maximiza el valor residual.



Especificaciones técnicas



MODELOS		E-400e MAX	E-500e MAX	E-600e MAX SPECTRUM	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
		Monotemperatura	Monotemperatura	Multitemperatura	
Configuración de evaporadores		Evaporador ES300	Evaporador ES500	Evaporadores ES300+ES300	Evaporadores ES300+ES150
Capacidad de refrigeración [W]	0°C/+30°C	3 481	4 504	-	-
	-20°C/+30°C	1 751	2 407	2 427	2 427
Capacidad de calefacción [W]		1 600	2 209	2 209	2 209
Caudal de aire [m^3/h]		1 654	2 657	1 678 + 1 678	1 038 + 1 678
Peso (kg) Cond + Evap		82	89,5	100	96
Dimensiones de montaje frontal [mm]		1 253 x 631 x 276			
Dimensiones de montaje en el techo [mm]		1 312 x 825 x 273			
Potencia sonora [dB(A)]		89			

Servicios y soluciones de mejora del rendimiento



OBTENGA LA MÁXIMA INFORMACIÓN CON EL SISTEMA TELEMÁTICO TRACKING

Mantenga su unidad controlada mientras está en la carretera. Gracias al sistema TracKing de Thermo King, parte de nuestra cartera de **Connected Solutions**, podrá obtener información en tiempo real sobre todos los aspectos de su unidad. Controle el rendimiento, vigile las temperaturas y reciba notificaciones inmediatas si surge algún problema. La **conectividad bidireccional** le permite responder de inmediato y cambiar los ajustes a distancia si es necesario.

+ **MAXIMICE EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**
  Evite el costoso tiempo de inactividad y mantenga sus unidades en funcionamiento y generando beneficios durante más tiempo.

+ **MAXIMICE LA SOSTENIBILIDAD**
  Limite la huella medioambiental de su flota y ahorre energía de manera inteligente.

+ **MAXIMICE EL AHORRO**
  Reduzca los costes de servicio y mantenimiento, y maximice el valor residual de la unidad.

+ **MAXIMICE EL CONTROL**
  Supervise y mantenga la calidad de las mercancías críticas en cada paso del trayecto.

Saque el máximo provecho con BlueBox Lite

BlueBox Lite le proporciona los datos que necesita para que sus operaciones sean más inteligentes y más eficientes.

Un dispositivo de registro de datos que se incluye de serie en su unidad registra diversa información sobre su equipo frigorífico casi en tiempo real gracias a la conectividad 4G y a una alta frecuencia de registro.

Una vez activado, recibirá información sobre la posición de la unidad, alarmas, temperatura y apertura de puertas, y podrá reajustar la temperatura de manera remota.

Solicite a su concesionario más cercano información sobre nuestros planes de activación y de suscripción anual.

SERIE E

La ventaja eléctrica en los repartos urbanos

- **FUNCIONAMIENTO TOTALMENTE ELÉCTRICO**
  Una refrigeración 100% eléctrica, alimentada directamente por la batería del vehículo

- **ALTO RENDIMIENTO ENERGÉTICO**
  Un inversor personalizado, un sistema de control de la alimentación patentado y una comunicación en tiempo real entre el vehículo y la unidad se traducen en un impacto mínimo en la duración de la batería del vehículo.

- **OPCIONES DE INSTALACIÓN VERSÁTILES**
  Tres modelos y tres opciones de montaje, para disponer siempre de una elección adecuada para su flota.

- **ACCESO AL ÚLTIMO KILÓMETRO**
  Cumpla todas las normativas sobre el acceso al último kilómetro y abra las puertas de los repartos urbanos.

THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Diseñamos y proporcionamos tecnología y soluciones de vanguardia pensando en la sostenibilidad, la fiabilidad y la experiencia del cliente. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica
© 2026 Thermo King Europe TK 80187 (03-2026)- ES8

TRANE TECHNOLOGIES