THERMO KING

V- und VX-Serie

Flexibel. Leistungsstark. Zuverlässig.

EINFACH- UND MEHRFACHTEMPERATUR-KÄLTELÖSUNGEN
FÜR KLEINE, MITTLERE UND GROSSE TRANSPORTER UND LASTWAGEN



TRANE TECHNOLOGIES

Inhalt

V- und VX-Serie 2

Einfach- und Mehrfachtemperatur 4

V-Serie für Kleinlastwagen und Transporter 6
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells 9
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells 10

VX-Serie für mittlere Lastwagen und Transporter 12
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells 14
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells 15

V-Serie für große Lastwagen 16
V-1000 17
Technische Daten des Einfachtemperaturmodells 19
Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells 20

Auswahlhilfe für V- und VX-Maschinen 22

Nachrüstungen 24
Verbessern Sie die Leistung Ihrer Machine

Direct Smart Reefer-(DSR-)Regler 26
Intelligent und benutzerfreundlich

BlueBox Lite 27
Fahrzeugbetriebene LKW-Telematiklösung

Abmessungen Verdampfer 28

Thermo King-Serviceverträge 29
Empfohlene Verträge für zusätzliche Sicherheit

Max Your Cool 30
Leistungssteigernde Services und Lösungen

Hervorragende dieselfreie Temperaturkontrolle für Transporter, kleine und große LKW

Die Thermo King V- und VX-Serie umfasst eine große Auswahl an Kühllösungen für Transporter und Lastwagen.
Der Kühlgerätekompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Fahrzeugmodell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.

Einfach- oder Mehrfachtemperatur

Eine Lösung für jede Anforderung

Unabhängig davon, wie Ihr Geschäftskonzept aussieht, ob Sie empfindliche Blumen mit präzisen Kühlanforderungen ausliefern oder Tiefkühlgerichte transportieren, die gefroren bleiben müssen – wir haben ein Kühltransportmodell, das Ihren Anforderungen entspricht.

V-SERIE FÜR KLEINLASTWAGEN UND TRANSPORTER

V-200s, V-200, V-300 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und Kleinlastwagen mit einer Ladekapazität von bis zu 28 m³ (Frischwaren) bzw. 21 m³ (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

- Kleine und leichte, aber leistungsstarke Maschinen mit großer Leistung.
- Schlankes, aerodynamisches und ansprechendes Design.
- Extrem kompaktes Design zur Anpassung an die Karosserieformen kleiner Fahrzeuge.
- Die Kondensatorbaugruppe kann auf dem Dach oder der Stirnwand montiert werden.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.

V-SERIE FÜR MITTLERE LASTWAGEN UND TRANSPORTER

Die Modelle V-400X, V-500X und V-600X bieten die optimale Temperaturregelungslösung für Transporter und mittelgroße LKW mit einer Ladekapazität von bis zu 10 m³ (Frischwaren) bzw. 50 m³ (Tiefkühlwaren) mit einer oder mehreren Temperaturzonen.

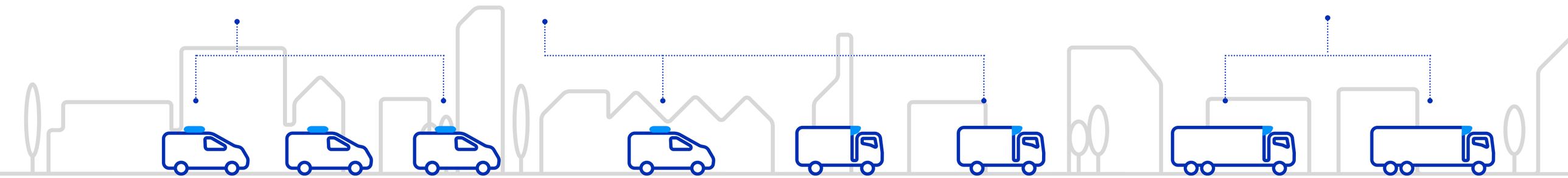
- Höhere Leistung auf der Straße und im Netzbetrieb.
- Taumelscheibenkompressor für vereinfachten Einbau.
- Moderner, benutzerfreundlicher Regler: Direct Smart Reefer.
- Kondensatoreinheit an der Stirnwand, am Dach oder am versenkten Dach für große Transporter und mittlere LKW mit Fahrgestell.

Unsere Auswahl umfasst Optionen für sowohl einen als auch zwei Laderäume, die es Ihnen ermöglichen, den Laderaum zu optimieren und die optimale Temperatur für Ihre spezielle Fracht zu halten – sei sie frisch, gekühlt oder gefroren.

V-SERIE FÜR GROSSE LASTWAGEN

Die Modelle V-800-1000 bieten die optimale Temperaturregelungslösung für große LKW mit einer oder mehreren Temperaturzonen mit bis zu 30 m³ Kühlraum für Frischwaren und 60 m³ für Tiefkühlwaren.

- Dieselfreie Temperaturregellösung mit Direktantrieb für große LKW.
- Eine unschlagbare Lösung mit außergewöhnlicher Leistung, ohne Dieselmotor, geräuscharm, wartungsarm und mit geringem Gewicht.
- Das leistungsstärkste Gerät der fahrzeugbetriebenen Reihe, sowohl im Kühl- als auch Heizbetrieb.
- Der Kühlgerätekompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen.
- Kompaktes Design mit hoher Kühlleistung für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.
- Geringe Größe für die Stirnwandmontage und kompakte Kondensatoreinheit für die größten Lastwagen.
- Extrem starker Luftstrom zur Gewährleistung des Ladungsschutzes.
- Auch als Mehrfachtemperatur-Spectrum-Version erhältlich, die eine Temperaturregelung für zwei Laderäume bietet.



LADERAUM-VOLUMEN DES MODELLS

V-200S	V-200	V-300	V-400X	V-500X	V-600X	V-800	V-1000
4 m³ bis 16 m³	7 m³ bis 22 m³	8 m³ bis 25 m³	10 m³ bis 27 m³	15 m³ bis 45 m³	24 m³ bis 50 m³	30 m³ bis 54 m³	40 m³ bis 60 m³

V-Serie für Kleinlastwagen und Transporter

Flexibel. Leistungsstark. Zuverlässig.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschentwicklung und reduzierte Emissionen aus. Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 25 m³.

MODELLE



Abmessungen: 789 (L) x 500 (B) x 242 (H)

- V-200s
- V-200/V-300



Abmessungen: 1 180 (L) x 485 (B) x 222 (H)

- V-200/V-300



Abmessungen: 1 180 (L) x 535 (B) x 221 (H)

- V-200/V-300 MAX Spectrum

KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Hohe Leistung und hoher Wirkungsgrad gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.

LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

In welcher Branche Sie auch tätig sind, wir haben das passende System

Die Thermo King V-Serie umfasst eine große Auswahl von Kühllösungen für Lieferwagen und Kleinlastwagen. Der Kühlgerätekompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben, weshalb sich diese Modelle durch hohe Umweltverträglichkeit, besonders leisen Betrieb und geringen Schadstoffausstoß auszeichnen. Viele gängige Komponenten gehören zur Serienausstattung, einschließlich des Fahrerhausreglers Direct Smart Reefer und modularer Optionen, um die Anforderungen jedes Kunden zu erfüllen.

In welcher Branche Sie auch tätig sind – wir haben das passende Modell mit einem oder zwei Laderäumen für Frische-, Kühl- oder Tiefkühlprodukte.

Ihre Kunden verlangen, dass Sie sich an ihre Bedürfnisse anpassen. Deshalb bieten wir Ihnen ein System, das genauso flexibel ist wie Sie.

Wählen Sie aus einer umfangreichen Reihe von Maschinen, Optionen für Stirnwand-, Dach- und versenkte Dachmontage für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.





SERVICE UND WARTUNG SCHNELL UND KOSTENGÜNSTIG

Bei der Entwicklung der Geräte der V-Serie stand eine einfache Wartung im Vordergrund. Ihr DSR-Regler gibt Wartungserinnerungen aus und nutzt leicht verständliche Alarmcodes zur Beschleunigung der Diagnose. Durch ein Anheben der Kondensator-abdeckung kann während des Gerätebetriebes auf alle wichtigen Bauteile zugegriffen werden.

DANK EINES GERÄUSCHARMEN, EMISSIONSFREIEN BETRIEBS KÖNNEN SIE JEDERZEIT UND ÜBERALL LIEFERFAHRTEN AUSFÜHREN.

Lieferfahrten in Stadtgebieten erfordern anwohnerfreundliche Geräte, damit Sie Ihre Kunden 24/7 anfahren können. Da unser Kompressor vom Fahrzeugmotor angetrieben wird, besitzt das System keinen Motor, ist emissionsfrei und extrem leise.

LEICHT MINIMALE KOSTEN DANK EINFACHER INSTALLATION

Um Ihre anfänglichen Kosten niedrig zu halten, haben wir die Installation sehr einfach gestaltet. Je nach Modell stellen wir bereits Hebeösen, einfach zugängliche Montagebohrungen, eine vorinstallierte Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung und externe Verdampferanschlüsse bereit.

LEISTUNGSPRIORITÄT FÜR ERSTKLASSIGEN SCHUTZ

Spectrum-Mehrfachtemperatur-Modelle sind mit Zonenpriorität ausgestattet, über die Sie gegebenenfalls einen Laderaum für maximale Kühl- oder Heizleistung auswählen können. Wenn diese Option über den Regler aktiviert ist, kann die Temperaturabsenkung um bis zu 40 % schneller erfolgen.



Technische Daten des Einfachtemperaturmodells

MODELLE		V-200	V-200S MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX
Verdampfer		**ES200**	**ES150**	**ES200**	**ES300**	**ES300**
LEISTUNG						
Nutzkälteleistung des Aggregats unter ATP-Bedingungen einschließlich 30 °C Umgebungstemperatur, Europäischer Standard						
Rückluft zum Verdampfer	°C	0°C -20°C	0°C -20°C	0°C -20°C	0°C -20°C	0°C -20°C
Rückluft/im Fahrtbetrieb	W	2 240 970	2 420 1 210	2 765 1 490	2 800 1 210	3 520 1 850
Netzbetrieb 50 Hz	W	1 910 780	1 500 710	2 400 1 220	2 140 850	2 870 1 440
Heizleistung: bei -18 °C Umgebungstemperatur/2 400 U/min						
Taumelscheibenkompressor im Fahrbetrieb	W	-	2 200	2 800	-	3 100
Netzbetrieb	W	-	1 300	2 050	-	2 250
Luftstrom						
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m³/h	2 x 1 152	1 x 1 150	2 x 1 152	3 x 1 152	3 x 1 152
TECHNISCHE DATEN						
Gewicht						
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25	25	25	25	25
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	70	43	72	70	72
Verdampfer	kg	15	14	15	18	18
Kompressor						
Modell		QP13	TK08N	QP13	QP15	QP15
Verdrängung	cc	131	82	131	146,7	146,7
Anzahl der Zylinder		6	6	6	6	6
Elektromotor für Netzbetrieb						
Spannung/Phase/Frequenz		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60
Nennleistung	kW	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50)	3,8 (400/3/50)
Kältemittel						
Kältemittel		R-134a	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134a	R-404A/ R-452A
Füllung	kg	10/30: 1,1 20/50: 1,35	1,2	10/30: 1,0 20/50: 1,2	10: 1,1 20: 1,35	10/30: 1,1 20/50: 1,35
Allgemeines						
Regler		DSR III				
Abtauen						
Abtauen		Automatischer Heißgasabtaubetrieb/Umkehrzyklus				

Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells

MODELLE		V-200 MAX SPECTRUM			
Verdampfer		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
LEISTUNG					
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur					
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20°C		-20°C	
Leistung im Dieselbetrieb	W	1 480		1 480	
Leistung im Netzbetrieb	W	1 110		1 110	
Kühlleistung: Individuelle Kühlleistung					
Verdampfer		**ES100 MAX**		**ES100N MAX***	
Rückluft zum Verdampfer		0°C	-20°C	0°C	-20°C
Leistung im Dieselbetrieb	W	2 370	1 230	2 260	1 170
Leistung im Netzbetrieb	W	2 150	1 040	2 010	1 010
Heizleistung					
Fahrtbetrieb	W	2 800			
Netzbetrieb	W	2 050			
Luftstrom					
Verdampfer		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	695		695	
TECHNISCHE DATEN					
Gewicht					
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25			
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	75			
Verdampfer ES100 MAX	kg	9			
Kompressor					
Modell		QP 13			
Verdrängung	cc	131			
Anzahl der Zylinder		6			
Elektromotor für Netzbetrieb					
Spannung/Phase/Frequenz		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
Nennleistung	kW	3,8			
Kältemittel					
Kältemittel		R-404A/R-452A			
Füllung	kg	1,35			
Allgemeines					
Regler		DSR III			
Abtauen					
Abtauen		Automatisches Heißgasabtauen			

Leistung im Dieselbetrieb bei 2.400 U/min (ATP-Bedingungen)
* ES100N nur auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich dazu an Ihren lokalen Händler.

MODELLE		V-300 MAX SPECTRUM	
Verdampfer		**ES150 + ES150**	**ES150 + ES100**
LEISTUNG			
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur			
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20°C	-20°C
Leistung im Dieselbetrieb	W	1 880	1 760
Leistung im Netzbetrieb	W	1 460	1 220
Kühlleistung: Individuelle Kühlleistung			
Verdampfer		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**
Rückluft zum Verdampfer		0°C / -20°C	0°C
Leistung im Dieselbetrieb	W	3 080 / 1 620	2 410
Leistung im Netzbetrieb	W	2 490 / 1 350	2 220
Heizleistung			
Fahrtbetrieb	W	3 100	
Netzbetrieb	W	2 250	
Luftstrom			
Verdampfer		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	890	770
TECHNISCHE DATEN			
Gewicht			
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	25	
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	75	
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5	
Verdampfer ES100 MAX	kg	9	
Verdampfer ES200 MAX	kg	15	
Kompressor			
Modell		QP 15	
Verdrängung	cc	146,7	
Anzahl der Zylinder		6	
Elektromotor für Netzbetrieb			
Spannung/Phase/Frequenz		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60	
Nennleistung	kW	3,8	
Kältemittelbefüllung			
Kältemittel		R-404A/R-452A	
Füllung	kg	30: 1,55 - 50: 1,6	
Allgemeines			
Regler		DSR III	
Abtauen			
Abtauen		Automatisches Heißgasabtauen	



VX-Serie für mittlere Lastwagen und Transporter

Leistungsstarke und nachhaltige Kühlung

Die VX-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Kühlmaschinenserie von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschentwicklung und reduzierte Emissionen aus. Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Einfach- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 50 m³.

MODELLE

STIRNWANDMONTAGE



Abmessungen: 1 253 (L) x 631 (B) x 244* (H)

- V-400X
- V-400X MAX
- V-400X MAX Spectrum
- V-500X
- V-500X MAX

DACHMONTAGE



Abmessungen: 1 312 (L) x 825 (B) x 241* (H)

- V-600X MAX
- V-600X MAX Spectrum

* Die oben genannten Höhen sind die Abdeckungshöhe. Höhe einschließlich Lüfter: Stirnwandmontage - 276 mm - Dachmontage - 273 mm

VERBESSERTE LEISTUNG

- Die VX-Serie vereint Leistung mit Effizienz auf der Straße:
- Bis zu 10 % schnellere Abkühlung als sein Vorgänger
- Leicht und kompakt – 50 % leichter als sein Vorgänger
- Erhöhte Kälteleistung 4.000 W bis 6.500 W
- Die Modelle der VX-Serie sind ultraleicht sowie kompakt und ermöglichen es, die Nutzlast zu maximieren

AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

- Kompaktes und robustes Design, das gefällt und lange hält:
- Langlebiger korrosionsbeständiger Aluminiumrahmen
- Zukunftssicheres Design erfüllt die Auflagen für niedrige Emissionen und geringe Lärmbelastung in Städten
- Aerodynamisches und modulares Design für Stirnwand-, Dach- oder versenkte Dachmontage erleichtert die Installation

INTELLIGENTE KONTROLLE AUF DER STRASSE

- Der Direct Smart Reefer Controller gibt Ihrem Fahrer die Kontrolle:
- Kontinuierliche Ladungs- und Temperaturüberwachung für umfassenden Ladungsschutz

GERINGER WARTUNGS- UND INSTANDHALTUNGSAUFWAND

- Sie können sich auf die lange Betriebszeit der VX-Serie verlassen:
- Agile Service- und Wartungsüberwachung mit Direct Smart Reefer Controller (DSR)
- Wartungserinnerungen und intuitive Alarmcodes für eine schnelle Diagnose
- Leicht zugängliche Maschine für schnellen Service und Wartung

24/7-LIEFERUNGEN AN KUNDEN

- Jederzeit und überall nah am Kunden:
- Extrem niedrige Emissionen, Geräuschentwicklung und Vibrationen der Maschine
- Entspricht der aktuellen und zukünftigen Gesetzgebung für Umweltzonen

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Das zukunftssichere aerodynamische Design wurde entwickelt, um den Anforderungen des täglichen Betriebs gerecht zu werden.

GUTE UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Geringe Geräuschentwicklung, keine Abgasemissionen und kein Motor reduzieren den ökologischen Fußabdruck der VX-Serie.

LEICHT UND KOMPAKT

Die ultraleichten und kompakten Maschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nutzlast zu maximieren.

PRÄZISIONS-TEMPERATURREGELUNG

Der Fahrerhausregler ermöglicht die Steuerung von Einzel- und Mehrfacht-emperaturen mit einer Genauigkeit von 1 °C.

Technische Daten des Einfachtemperaturmodells

EINFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X		V-500X		V-600X	
LEISTUNG							
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur ATP-Bedingungen							
Sollwert	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-134a)	W	3 220	-	4 190	-	-	-
Leistung im Netzbetrieb 400V/3PH/50Hz (R-134a)	W	2 370	-	2 570	-	-	-
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-452a)	W	4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
Leistung im Netzbetrieb 400V/3PH/50Hz (R-452a)a	W	3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
Heizleistung: bei -18 °C Umgebung/2 400 U/min							
Sollwert	**°C**	**+18°C**		**+18°C**		**+18°C**	
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-452a)	W	3 564		3 711		4 356	
Leistung im Netzbetrieb 50 Hz 400V/3PH/50Hz (R-452a)	W	1 841		1 944		2 324	
Verdampfer		**ES300**		**ES500**		**ES600**	
Luftstromvolumen	m^3/h	1 420		2 353		2 505	
Breite x Tiefe x Höhe	mm	985 x 551 x 178		1 336 x 596 x 226		1 331 x 592 x 240	
TECHNISCHE DATEN							
Gewicht							
Kondensator (Netzbetrieb)	kg	75					
Kondensator (kein Netzbetrieb)	kg	60					
Verdampfer	kg	18		26		28	
Hauptkompressor	kg	7					
Gesamtgewicht (Netzbetrieb)	kg	102		110		112	
Gesamtgewicht (kein Netzbetrieb)	kg	87		95		97	
Abmessungen							
Kondensator (Stirnwand)	mm	1 253 (B) x 631 (T) x 276 (H)					
Kondensator (Dach)	mm	1 312 (B) x 825 (T) x 273 (H)					
Regler							
DSR III Breite x Tiefe x Höhe	mm	135 x 25 x 46					
Kompressor: max empfohlene Drehzahl 3 000 U/min							
Modell		QP16					
Verdrängung	cc	163					
Anzahl der Zylinder		6					
Elektrik							
Optionen für Netzbetriebsspannung/Phase/Frequenz	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz					
Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb	12V DC (A)	36		44		44	
	24V DC (A)	20		25		25	
Kältemittel							
Ladung R-134a	kg	1,8		2,1		-	
Ladung R-452a – nur MAX-Modelle	kg	2,0		2,0		2,3	
Abtaubetrieb							
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)	R-134a R-452a	AHGD					

Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells

MEHRFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X MAX SPECTRUM				V-600X MAX SPECTRUM					
VERDAMPFER		**ES200 + ES200 MAX**		**ES300 + ES100 MAX**		**ES300 + ES300 MAX**		**ES300 + ES150 MAX**		**ES300 + 2 x ES150 MAX**	**ES500 + ES100N MAX**
LEISTUNG											
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur ATP-Bedingungen											
Sollwert	**°C**	**-20°C**				**-20°C**					
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-134a)	W	2 170				2 730					
Leistung im Netzbetrieb 400V/3PH/50Hz (R-134a)	W	1 420				1 880					
Kälteleistung: individuelle Kälteleistung		**ES100**		**ES200**		**ES300**		**ES100N**		**ES150**	**ES300**	**2 x ES150**	**ES500**
Sollwert	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-452a)	W	2 500	1 350	3 030	1 630	3 430	1 930	2 480	1 410	3 100	1 910	3 290	1 920	4 210	2 080	4 600	2 370
Leistung bei Netzbetrieb 400 V / 3 PH / 50 Hz (R-452a)	W	2 110	990	2 420	2 000	2 710	1 370	2 450	1 320	2 650	1 450	2 990	1 700	3 100	1 660	3 570	1 720
Verdampfer																	
Luftstromvolumen	m^3/h	866		1 241		1 420		566		891		2 x 891		1 420		2 353	
Heizleistung: bei -18 °C Umgebungstemperatur																	
Sollwert	**°C**	**+18°C**						**+18°C**									
Leistung im Dieselbetrieb 2 400 U/min (R-452a)	W	3 570						4 360									
Leistung im Netzbetrieb 400V/3PH/50Hz (R-452a)	W	1 850						2 330									
TECHNISCHE DATEN																	
Gewicht																	
Kondensator (Netzbetrieb)	kg	75															
Kondensator (kein Netzbetrieb)	kg	60															
Verdampfer	kg	30		27		36		32		46		46					
Hauptkompressor	kg	7		7		7		7		7		7					
Gesamtgewicht (Netzbetrieb)	kg	114		110		120		116		130		130					
Gesamtgewicht (kein Netzbetrieb)	kg	99		95		105		101		115		115					
Abmessungen																	
Kondensator (Stirnwand)	mm	1 253 (B) x 631 (T) x 276 (H)															
Kondensator (Dach)	mm	1 312 (B) x 825 (T) x 273 (H)															
Regler																	
DSR III Breite x Tiefe x Höhe	mm	135 x 25 x 46															
Kompressor: max empfohlene Drehzahl 3 000 U/min																	
Modell		QP16															
Verdrängung	cc	163															
Anzahl der Zylinder		6															
Elektrik																	
Optionen für Netzbetriebsspanning/ /Phase/Frequenz	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz															
Gesamtstromverbrauch im Fahrbetrieb	12V DC (A)	53		44		53		44		53		53					
	24V DC (A)	30		25		30		25		30		30					
Kältemittel																	
Ladung (R-452a)	kg	1,9		1,9		2,1		2,0		2,3		2,3					
Abtaubetrieb																	
AHGD (Automatische Heißgasabtauung)	R-134a R-452a	AHGD															

V-Serie für große LKW

Flexibel. Leistungsstark. Zuverlässig.

Die V-Serie ist die leistungsstärkste fahrzeugbetriebene Serie an Kühlgeräten von Thermo King, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine minimale Umweltbelastung, eine außergewöhnlich geringe Geräuschentwicklung und reduzierte Emissionen aus.

Dank des umfangreichen Angebots bietet die V-Serie ein passendes Modell mit Ein- und Mehrfachtemperaturversionen für Transporter und Kleinlastwagen bis zu 60 m³.



MODELLE

- V-800
- V-800 MAX
- V-800 MAX Spectrum
- V-1000
- V-1000 MAX
- V-1000 MAX Spectrum

Abmessungen: 1 864 (L) x 588 (B) x 536 (H)

KOSTENEFFIZIENTE KÜHLUNG

Eine hohe Leistung und Effizienz gewährleisten eine effektive Temperaturregelung und niedrige Gesamtbetriebskosten.

INTUITIVE STEUERUNG

Mit der benutzerfreundlichen Direct Smart Reefer-Technologie können Sie Ihre Kühlung bequem und sicher von der Fahrzeugkabine aus regeln.

LIEFERFAHRTEN IN STADTGEBIETEN

Dank der geringen Geräusch- und Schadstoffemissionen der V-Serie können Sie Tag und Nacht in ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen liefern.

EFFIZIENT UND UMWELTFREUNDLICH

Verfügbar mit dem modernsten Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP) ohne Leistungsbeeinträchtigungen.



V-1000

Mehr Kapazität, mehr Flexibilität.

Die Maschine V-1000 ist einzigartig positioniert, um die Bedürfnisse großer LKW-Betreiber mit den Vorteilen einer fortschrittlichen Fahrzeugantriebstechnologie zu erfüllen, wenn es um Nachhaltigkeit, Kostenkontrolle, Ladungschutz und Produktivität geht.

Die Maschine V-1000 von Thermo King kann mit der Leistung der führenden Dieselmotoren mühelos mithalten und bietet gleichzeitig die niedrigen Kosten, das geringe Gewicht und die kompakte Größe einer fahrzeugbetriebenen Maschine. Wenn Sie denken, dass das zu gut ist, um wahr zu sein, bereiten Sie sich darauf vor, überrascht zu werden.

BEREIT FÜR VERÄNDERUNG

Die V-1000 verwendet einen exklusiv für Thermo King entwickelten Kompressor, der beim Antrieb durch den LKW-Motor eine für Maschinen dieses Typs bisher unerreichte Leistung erbringt. Dies macht sie zu einer wettbewerbsfähigen Anfangsinvestition im Vergleich zu einer dieselbetriebenen Maschine mit gleichwertiger Leistung. Hohe Kühlleistung und hoher Luftstrom garantieren den Schutz der Ladung unter härtesten Bedingungen. Die Gesamtbetriebskosten werden durch niedrige Wartungskosten und geringen Kraftstoffverbrauch gesenkt.

V-1000 IMPRESSIVE FACTS AND FIGURES

- 10.055 W bei 0/30 °C Kühlleistung bei hoher Geschwindigkeit ist fast 25 % leistungsstärker als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.
- Selbst die Kapazität bei niedrigen Geschwindigkeiten kommt den vergleichbaren Dieselmaschinen nahe, während die Standby-Kapazität um 57 % höher ist.
- Der für den Gesamtlastschutz wichtige Luftstrom beträgt 3.537 m³/Std. Das sind beeindruckende 31 % mehr als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.
- Die Heizleistung ist 1,3-mal höher als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.

25% leistungs-stärker

als die nächstliegenden äquivalenten Diesel-maschinen.

NACHHALTIGKEIT

Transportlösungen müssen nicht nur ihre Aufgabe erfüllen, sondern auch die Umwelt so wenig wie möglich belasten. Die V-1000 ist eine ausgesprochen eigenständige Maschine, die Dieselmaschinen in den Schatten stellt, wenn es um den Schutz der Umwelt geht.

Dies sind nur einige der wichtigsten Umweltvorteile dieses bemerkenswerten Systems:

- Keine Dieselemissionen von der Maschine
- Kein CO_2-Emissionen von der Maschine
- Geräuscharm im Betrieb
- Weniger zusätzliches Gewicht für das Fahrzeug
- Pro Fahrt wird mehr Fracht befördert
- Einfache Installation auf progressiven Flotten mit LNG/CNG oder Biodiesel.

KOSTENKONTROLLE

Die V-1000 wirkt sich in diesen Schlüsselbereichen positiv auf die Gesamtbetriebskosten (TCO) aus:

- Der Kraftstoffverbrauch, die Hauptkosten für den Betrieb einer Kältemaschine, liegt bis zu 54 % unter dem eines gleichwertigen Systems mit Eigenantrieb.
- Durch den Wegfall des Dieselmotors sinken die Wartungskosten für Teile und Arbeit um bis zu 33 %.

PRODUKTIVITÄT

Sie möchten Maschinen in Ihrer Flotte, die ihr Gewicht ziehen, wenn es um das Schlüsselmaß für die Produktivität geht. Die V-1000 bietet im Vergleich zu einer gleichwertigen Dieselmaschine eine außergewöhnliche Leistung:

- **Das Gewicht beträgt weniger als die Hälfte einer äquivalenten Maschine,** was zu Einsparungen von 250 kg ohne Netzbetrieb und 150 kg mit Netzbetrieb führt. Dies bedeutet viel mehr Tragfähigkeit für das Fahrzeug und mehr Umsatz für Ihren Betrieb.
- **Die Flexibilität ist außergewöhnlich.** Die V-1000 ist in Einfach- oder verschiedenen Mehrfachtemperatur-konfigurationen erhältlich. Durch ihr kompaktes Profil ist sie ideal für hohe Fahrzeugkabinen und eignet sich gleichermaßen für verschiedene Fahrzeugtypen wie CNG, LNG oder Biodiesel. Erhältlich in 12 V oder 24 V, sodass sie perfekt für LKWs geeignet ist, die je nach Ihren Anwendungsanforderungen zwischen 3,5 und 25 Tonnen liegen.

LADUNGSSCHUTZ

Einsparungen und Produktivität sind zwar wichtig, aber bedeutungslos, wenn Zweifel am Schutz der Ladung bestehen. Die V-1000 verfügt über eine außergewöhnliche Leistung, weshalb sie direkt mit Maschinen mit Eigenantrieb konkurrieren kann und diese in vielen Fällen sogar übertrifft.



57%

höhere Standby-Kapazität als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.

31%

höherer Luftstrom als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.

1,3x

höhere Heizleistung als die nächstliegenden äquivalenten Dieselmaschinen.

Technische Daten des Einfachtemperaturmodells

MODELLE		V-800	V-800 MAX 10/20		V-800 MAX 30/50		V-1000		V-1000 MAX 10/20		V-1000 MAX 30/50	
LEISTUNG												
Verdampfer		ES800	ES800		ES800		ES1000		ES1000		ES1000	
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur												
Rückluft zum Verdampfer	°C	0°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Kapazität bei Motorleistung 2 400 U/min (R-452a)	w	5 680	7 940	4 050	7 950	4 190	6 460	-	10 060	5 050	9 970	4 810
Kapazität im Netzbetrieb 400 V/3 Ph/50 Hz (R-452a)	w	5 030	7 130	3 690	6 860	3 610	6 020	-	9 310	4 650	9 400	4 490
Heizleistung: bei -18 °C Umgebungstemperatur/2 400 U/min												
Taumelscheibenkompressor im Fahrbetrieb	W	-	3 600				-		8 000			
Netzbetrieb	W	-	3 120				-		8 000			
Luftstrom												
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck	m^3/h	2 680					3 537					
TECHNICSCHE DATEN												
Gewicht												
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96	96		111		96		96		111	
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205	205		220		205		205		220	
Verdampfer	kg	35					50					
Kompressor												
Modell		QP21					QP25					
Verdrängung	cc	215					250					
Anzahl der Zylinder		10					10					
Elektromotor für Netzbetrieb												
Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60					400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60					
Nennleistung	kW	8,2 (400/3/50)					8,8 (400/3/50)					
Kältemittelbefüllung												
Kältemittelbefüllung		R-134a	R-404A/ R-452A				R-134a		R-404A/R-452A			
Füllung	kg	10: 4,55 20: 4,85	10/30: 4,7 20/50: 5				10: 5,4 20: 5,7		10: 5,9 20: 6,2		30: 5,9 50: 6,2	
Allgemeines												
Regler		DSR III										
Abtauen												
Abtauen		AHGS	AHGS		RC		AHGS		AHGS		RC	

AHGS = Automatische Heissgasabtauung – RC = Umkehrzyklus
Hinweis: Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Technische Daten des Mehrfachtemperaturmodells

MODELLE		V-800 MAX SPECTRUM							
Verdampfer		**ES400 MAX+ ES400 MAX**		**ES600MAX+ ES150 MAX**		**ES600 MAX+ 2x ES150 MAX**			
LEISTUNG									
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur									
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20°C		-20°C		-20°C			
Leistung im Dieselbetrieb	W	4 140		3 900		4 070			
Leistung im Netzbetrieb	W	3 520		3 380		3 370			
Kühlleistung: Individuelle Kühlleistung									
Verdampfer		**ES400 MAX**		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 X ES150 MAX**	
Rückluft zum Verdampfer		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Leistung im Dieselbetrieb	W	6 060	3 230	6 320	3 060	3 500	1 930	5 640	2 995
Leistung im Netzbetrieb	W	5 670	3 090	6 120	3 050	3 580	1 950	5 045	2 705
Heizleistung									
Fahrtbetrieb	W	4 500							
Netzbetrieb	W	4 000							
Luftstrom									
Verdampfer		**ES400 MAX + ES400 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**			
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	1 760 x 2		2 260 + 890		2 260 + (2 x 890)			
TECHNISCHE DATEN									
Gewicht									
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	100							
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	160							
Verdampfer ES600 MAX	kg	28							
Verdampfer ES400 MAX	kg	20							
Verdampfer 2 X ES150 MAX	kg	25							
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5							
Taumelscheibenkompressor	kg	8,5							
Kompressor									
Modell		QP21							
Verdrängung	cc	215							
Anzahl der Zylinder		10							
Elektromotor für Netzbetrieb									
Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Nennleistung	kW	8,2 (400/3/50)							
Kältemittelbefüllung									
Verdampfer		**ES400 MAX + ES400 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**			
Kältemittel		R-404A/R-452A							
Füllung	kg	5,2		5,0		5,15			
Allgemeines									
Regler		DSR III							
Abtauen									
Abtauen		Automatisches Heißgasabtauen							

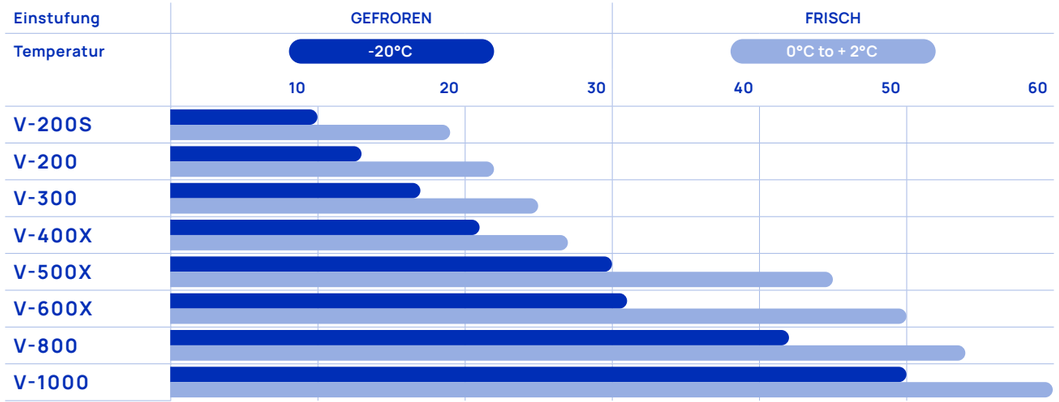
Leistung im Dieselbetrieb bei 2.400 U/min (ATP-Bedingungen)

MODELLE		V-1000 SPECTRUM							
Evaporator		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
LEISTUNG									
Kühlleistung: bei 30 °C Umgebungstemperatur									
Rückluft zum Verdampfer	°C	-20°C		-20°C		-20°C		-20°C	
Leistung im Dieselbetrieb	W	5 230		4 620		5 040		4 840	
Leistung im Netzbetrieb	W	4 700		4 450		4 620		4 620	
Kühlleistung: Individuelle Kühlleistung									
Evaporator		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX**	**ES300 MAX**
Rückluft zum Verdampfer		0°C	-20°C	0°C	-2°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Leistung im Dieselbetrieb	W	8 510	4 370	4 000	2 300	5 760	3 130	8 390	4 660	4 600	2 330
Leistung im Netzbetrieb	W	8 100	4 050	3 980	2 040	5 830	3 030	8 130	4 200	4 590	2 170
Heizleistung									
Fahrtbetrieb	W	5 000							
Netzbetrieb	W	5 000							
Luftstrom									
Verdampfer		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
Im Schnelllauf-Motorbetrieb	m³/h	2 491 x 2		2 491 + 1 396		2 491 + (2 x 1 396)		2 730 + 1 643	
TECHNISCHE DATEN									
Gewicht									
Kondensator ohne Netzbetrieb	kg	96							
Kondensator mit Netzbetrieb	kg	205							
Verdampfer ES800 MAX	kg	35							
Verdampfer ES600 MAX	kg	28							
Verdampfer 2 X ES150 MAX	kg	25							
Verdampfer ES300 MAX	kg	18							
Verdampfer ES150 MAX	kg	12,5							
Kompressor									
Modell		QP25							
Verdrängung	cc	250							
Anzahl der Zylinder		10							
Elektromotor für Netzbetrieb									
Spannung/Phase/Frequenz		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Nennleistung	kW	8,8							
Kältemittel									
Verdampfer		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
Kältemittel		R-404A / R452A							
Füllung	kg	30: 5,9 50: 6,2							
Allgemeines									
Regler		DSR III							
Abtauen									
Abtauen		Automatisches Heißgasabtauen							

Auswahlhilfe für V- und VX-Maschinen

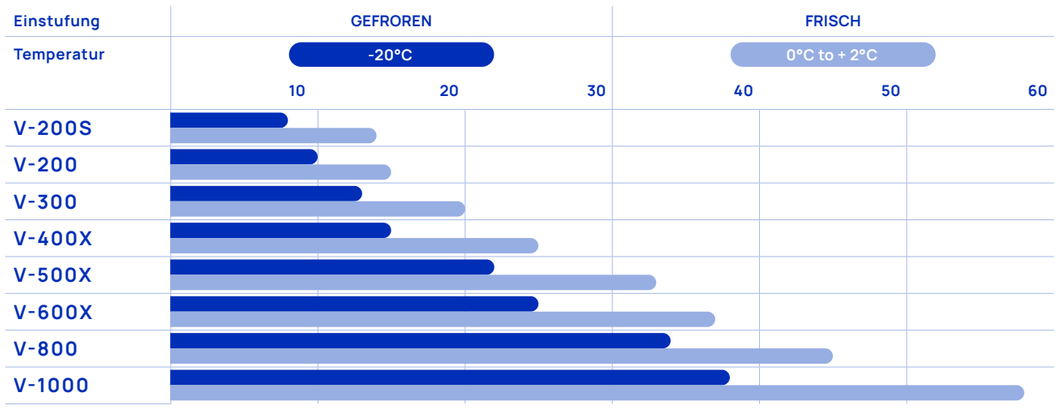
Anhand dieser Tabellen lässt sich die richtige Maschine für Ihren speziellen Einsatzbereich auswählen. Diese Zahlen sind maximale Fahrzeugvolumina, berechnet im Straßenbetrieb, bei einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min, und einer Umgebungstemperatur von 30 °C/40 °C für Einfach- und Mehrfachtemperaturanwendungen.

EINFACHTEMPERATUR (30°C UMGEBUNGSTEMPERATUR)



	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s	V-100
-20°C	50	42	31	30	21	17	13	10	8
0°C to + 2°C	60	54	50	45	27	25	22	19	16

EINFACHTEMPERATUR (40°C UMGEBUNGSTEMPERATUR)

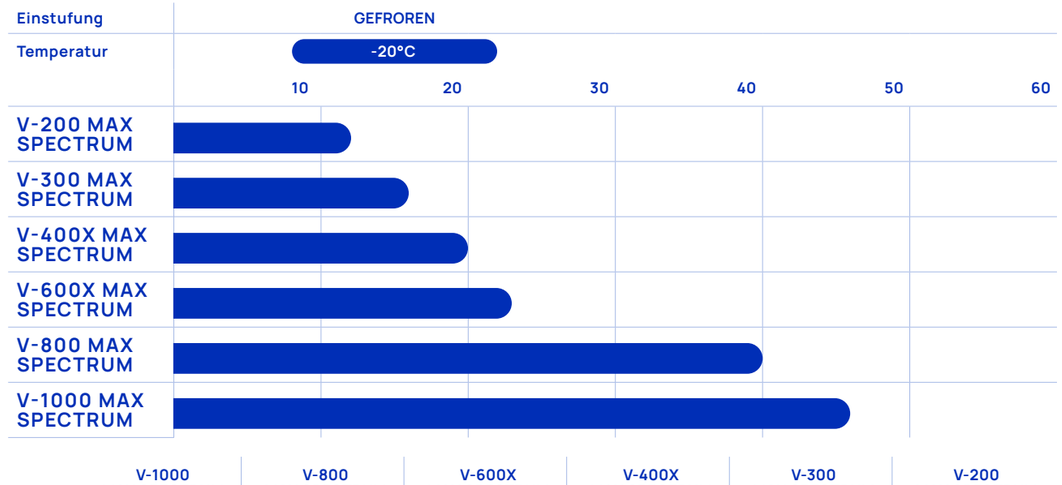


	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s
-20°C	58	45	37	33	25	20	15	14
0°C to + 2°C	38	34	25	22	15	13	10	8

Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.

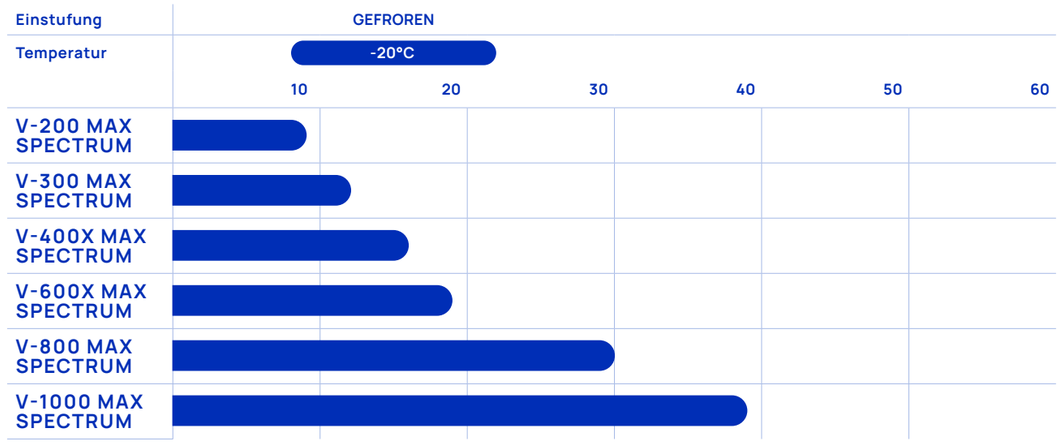
Parameter:
+0/2 °C: 3 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,5 W/m²K
-20 °C: 2 kurze Türöffnungen pro Stunde, k-Faktor 0,35 W/m²K

MEHRFACHTEMPERATUR (30°C UMGEBUNGSTEMPERATUR)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	46	40	23	20	16	12

MEHRFACHTEMPERATUR (40°C UMGEBUNGSTEMPERATUR)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	38	30	19	16	12	9

Die Empfehlungen basieren auf vorgekühlten Ladungen und einer Distribution von 8 Stunden und sind keine Garantie für die Leistung, da viele Variablen zu berücksichtigen sind. Empfehlungen für Mehrfachtemperaturmaschinen basieren auf den folgenden Verdampferpaaren: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600). Vollständige Informationen erhalten Sie von Ihrem Thermo King-Händler vor Ort.

Ihre Maschine für mehr Leistung aufrüsten

THERMOKARE

Eine vollständige Auswahl an Service-verträgen zur Kontrolle der Wartungs- und Maschinenkosten über die gesamte Lebensdauer.

TOUCHLOG-DATENERFASSUNG

Temperaturdatenerfassung und -druck, zugelassen nach EN 12830, CE-Zeichen und IP-65-Normen.

WINTRAC (DATENANALYSESOFTWARE)

Benutzerfreundliche, mit DSR-Regler kompatible Software zum Herunterladen von Konfigurationsdateien.

USB-DATENLOGGER

Aufzeichnungsgerät für Feuchtigkeit, Temperatur und Taupunkt.

DATENLOGGER JR

Programmierbarer Temperaturschreiber.

WLOG-DATENLOGGER

Drahtlose Temperaturüberwachungs- und Datenprotokollierungslösungen für Transportkühlgeräte.

TÜRSCHALTER

Verringerter Anstieg der Ladungstemperatur und Kraftstoffersparnis bei geöffneten Türen.

DIN-ADAPTER

Der DIN-Adapter ermöglicht den Einbau des DSR-Reglers in das Armaturenbrett des Fahrzeugs. Mithilfe des formschönen Adapters lässt sich der DSR-Regler in einem freien Radioschacht in der Fahrzeugkabine anbringen.

SCHLAUCHABDECKUNGEN

Schutz von Schläuchen und Kabeln unterwegs und bei allen rauen Klimabedingungen. Das Design fügt sich nahtlos in die Maschine ein, ergänzt die Ästhetik des Kühlraums und des Fahrzeugs und bietet gleichzeitig eine außergewöhnliche hohe Lebensdauer. Benutzerfreundlicher Einbau (nur für Fahrgestelleinbau, nicht für Transporter).

AUSPUFFTOPF KIT

Der Thermo King-Auspufftopf verhindert Vibrationen und Geräuschentwicklung in der Fahrzeugkabine von kleinen Lieferfahrzeugen. Der Auspufftopf wird an das Kühlgerät angebracht, um die Vibrationsübertragung vom Gerät an die Fahrzeugkabine zu verhindern, was den Komfort und die Benutzerfreundlichkeit verbessert.

SCHNEEABDECKUNGEN

Schneeabdeckungen von Thermo King schützen Ihr Gerät vor extremen Klimabedingungen. Mit ihrer aerodynamischen Gestaltung verhindern die Schneeabdeckungen die Ansammlung/ Bildung von Schnee und Eis an den Geräteventilatoren und dadurch mögliche Ausfälle und weitere Wartungskosten. Dies verlängert die Lebensdauer des Geräts.

KABELBAUM- UND SCHLAUCHVERLÄNGERUNGEN

Die 2, 4 oder 6 Meter langen Kabel- und Schlauchverlängerungen ermöglichen eine extrem einfache Installation (Plug-and-Play-Verbindung mit entsprechenden Schlauchverbindern) und bieten volle Flexibilität bei der Positionierung der Verdampfer, insbesondere bei Mehrfachtemperaturanwendungen. Dadurch können die verschiedensten Kundenanforderungen erfüllt werden.

	MODELLE	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
EINFACHTEMPERATUR	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MEHRFACHTEMPERATUR	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
	V-1000 SP					✓	✓
MASCHINENKONFIGURATION	**Maschinenkonfiguration**						
	Kältemittel	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	Spannung	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V
	Abtauen (Heißgas)	●	●	●	●	●	●
	Standby	–	●	–	●	–	●
	Heizung	–	–	–	–	●	●
	Netzgerät	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)
MASCHINENOPTIONEN	**Lebenskostenkontrolle**						
	ThermoKare-Serviceverträge	▲					
	Datenerfassung und -Übertragung						
	Bluebox Lite	○					
	Tracking	○					
	TouchPrint (interne/externe Montage)	○					
	TouchPrint (Verlängerter Kabelbaum)	○					
	Wintrac (Datenanalysesoftware)	▲					
	Optionen						
	DIN Adapter	○	○	○	○	○	○
	Türschalter	○	○	○	○	○	○
	Schlauchabdeckung	○	○	○	○	○	○
	Kondensator-Lüfterabdeckung	○	○	○	○	○	○
	Kondensator-Installationsvorlage	○	○	○	○	○	○
	Verdampfer-Montagevorlage	○	○	○	○	○	○
	Kabelbaumverlängerung TouchPrint 7 m	○	○	○	○	○	○
	Hochdach-Einbauhalterungssatz	○	○	○	○	○	○*
	Kabelbaumverlängerung 2 m / 4 m / 6 m	–	–	–	○*	–	○*
	Schlauchverlängerung 2 m / 4 m / 6 m	–	–		○*		○*
	Kit Stirnwand/Dach/versenktes Dach	NUR für die VX-Serie					

● Standardfunktion ○ Option: werkseitig geliefert ▲ Option: vom Händler mitgeliefert
○* Nur Spectrum-/Mehrfachtemperatur-Geräte # Anzahl Begrenzte Modelloption - Nicht verfügbar

Direct Smart Reefer-Regler



Der intelligente Direct Smart Reefer-Regler (DSR) bietet eine moderne, mikroprozessorbasierte Steuerung für fahrzeugbetriebene Produkte von Thermo King.

HAUPTMERKMALE

- Selbst neue Anwender können ihn problemlos verwenden
- Flexibles, modulares Design
- Benutzerfreundliche Steuerung und Überwachung im Fahrerhaus
- Erweiterte Steuerungsoptionen

DSR-FAHRERHAUSDISPLAY

- Benutzerfreundliche Oberfläche
- LED-Hintergrundbeleuchtung sorgt für eine klare Anzeige unter allen Lichtverhältnissen
- Mehrere Anwendungsfunktionen für optimale Temperatur und Produktintegrität
- Intuitive Alarmcodes für eine schnelle Problemlösung

STANDARDFUNKTIONEN

- Kontinuierliche Überwachung von Ladung und Maschine
- Automatischer Neustart nach Stromausfall
- Erfasst die mobile und stationäre Nutzung
- Alarme zur Minimierung und Vermeidung von Ausfällen
- Benachrichtigungen über geplante Wartungsarbeiten
- Manuelles oder programmierbares automatisches Abtauen
- Manipulationssicherung durch Entfernung des Fahrerhausbedienfeldes nach der Einstellung.
- Batterieschutz: Niederspannungsüberwachung und Sanftanläufe
- Verzögerter Verdampferanlauf nach dem Abtauen zum Lastschutz

DSR-REGLERSCHALTTAFEL

- Modulare, getrennte Steuer- und Leistungsrelaisplatinen
- Verbesserte Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit
- Geringere Wartungskosten

PROGRAMMIERBARE FUNKTIONEN

- Grenzwertfestlegung für den Temperaturbereich
- Grenzwertsperre verhindert unerwünschte Änderungen
- Alarm bei Rücklufttemperatur außerhalb des zulässigen Bereichs
- Türschalter-Steuerung (Ein/Aus) zur Aufrechterhaltung der Gehäusetemperatur
- Wintrac-Software für die Parameterbearbeitung im Außeneinsatz

MEHRFACHTEMPERATURFUNKTIONEN

- Unabhängige Laderaumsteuerung
- Unabhängige Steuerung der Verdampfer über die Laderaum-Türschalter
- Einstellbarer Grenzwertbereich pro Laderaum
- Optionaler Einzeltemperaturmodus

BlueBox Lite

Thermo Kings Fahrzeugbetriebene LKW-Telematiklösung für Maschinen der V- und VX-Serie

Dank 4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz erhalten Sie wichtige Reglerinformationen zusammen mit Temperatur, Position und anderen wichtigen Daten nahezu in Echtzeit. Greifen Sie über unser kostengünstiges TracKing-Abonnement bequem auf die Daten zu.

Die BlueBox Lite kommt ohne Installation eines zusätzlichen Datenloggers aus, da sie bequem an den DSR-Regler angeschlossen wird. Für die Einhaltung der Europäischen Norm EN12830 ergänzen Sie einfach den TouchLog-Datenlogger. Darüber hinaus können Sie die gesammelten Daten der fahrzeugbetriebenen Maschine in Websites oder Backend-Systeme von Drittanbietern integrieren.



MERKMALE

- 4G-Netzwerkkonnektivität
- Direkte Verbindung mit DSR-Controller oder TouchLog-Datenlogger
- Schnelle und einfache Installation
- Datenaustausch mit Drittanbietern
- Temperatur, Position und Maschinendaten werden auf TracKing angezeigt
- Kompatibel mit TouchLog
- 2 Jahre Garantie
- Möglichkeit zur 2-Wege-Sollwertänderung

Abmessungen (mm)

Verdampfer



ES100 Ultraflach
608 (L) x 490 (W) x 187 (H)



ES100N* Ultraflach
461 (L) x 537 (W) x 189 (H)



ES150 MAX Ultraflach
755 (L) x 540 (W) x 187 (H)



ES200 Ultraflach
985 (L) x 525 (W) x 133 (H)



ES300/ ES300 MAX Ultraflach
985 (L) x 551 (W) x 178 (H)



ES400 MAX
1 080 (L) x 592 (W) x 236 (H)



ES500 Ultraflach
1 336 (L) x 596 (W) x 226 (H)



ES600 MAX
1 330,5 (L) x 592 (W) x 240 (H)



ES800 Ultraflach
1 650 (L) x 592 (W) x 232 (H)



ES1000
1 850 (L) x 664 (W) x 233 (H)

GARANTIEBEDINGUNGEN

Thermo King garantiert, dass das neue Produkt für den in der Garantieerklärung angegebenen Zeitraum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die spezifischen Bedingungen der Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich.

KONTAKTIEREN SIE IHREN HÄNDLER

Das Thermo King-Händlernetz umfasst über 500 autorisierte Service-Standorte in 75 Ländern, die 24/7 geöffnet und verfügbar sind.



Sorgenfreiheit mit Thermo King-Serviceverträgen

Ihre mit der V- und VX-Serie ausgerüstete Flotte 24/7 auf der Straße zu halten, erfordert einen erheblichen Zeit- und Arbeitsaufwand. Vertrauen Sie auf die Hilfe von Thermo King. Unsere maßgeschneiderten Serviceverträge ermöglichen es Flottenbetreibern, genau die Dienstleistungen auszuwählen, die sie für die Instandhaltung und Verbesserung ihrer Flottenauslastung benötigen.

PANNENHILFE

Mit jedem Vertrag genießen Sie die Sorgenfreiheit einer umfassenden Pannenhilfe und eines mehrsprachigen Kundendienstes.

EMPFOHLENE VERTRÄGE:

+ **FLEXIBLE SERVICE-UNTERSTÜTZUNG**
  Von MaintenancePlus, das die planmäßige Flottenwartung abdeckt, bis hin zum umfassenden Serviceangebot von ComfortPlus sind die Thermo King-Serviceverträge auf die Bedürfnisse Ihrer Flotte zugeschnitten.

+ **ERWEITERTE GARANTIE**
  Sorgenfreiheit, indem Sie Ihre Garantie für Ihre Thermo King-Kühlmaschinen verlängern.

+ **24/7 FLEET MONITORING-SERVICE**
  Unsere Experten überwachen Ihre Flotte rund um die Uhr in Echtzeit, reagieren auf jedes Problem und sorgen für Lösungen, sobald ein Problem entdeckt wird.

Leistungssteigernde Services und Lösungen



Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden, wenn Sie das Maximum herausholen können. Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, die Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen und Kontrolle während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Halten Sie die Leistung Ihrer Maschine hoch und Ihre Sorgen gering. Den ganzen Tag, jeden Tag.

+ **MAXIMIEREN SIE DIE BETRIEBSZEIT**
Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und sorgen Sie dafür, dass Ihre Maschinen länger laufen und Erträge erwirtschaften.

+ **MAXIMIEREN SIE DIE NACHHALTIGKEIT**
Verringern Sie den Verbrauch Ihrer Flotte und sparen Sie intelligent Energie.

+ **MAXIMIEREN SIE IHRE EINSPARUNGEN**
Reduzieren Sie Service- und Wartungskosten und maximieren Sie den Restwert Ihrer Maschinen.

+ **MAXIMIEREN SIE IHRE KONTROLLE**
Überwachen und bewahren Sie die kritische Frachtqualität bei jedem Schritt.



Kombinieren und maximieren

Mit einem umfassenden Angebot an intelligenten Dienstleistungen und digitalen Lösungen hilft Thermo King Ihnen, **die Betriebszeit, Nachhaltigkeit, Einsparungen** und **Kontrolle** während Ihres gesamten Betriebs zu maximieren. Von branchenführender Telematik über anpassbare Serviceverträge bis hin zu leistungssteigernden Nachrüstungen. **Entdecken Sie nachstehend die Bausteine unseres integrierten Portfolios.**

CONNECTED SOLUTIONS

Verwalten Sie Ihre Flotte proaktiv und **überwachen** Sie den Zustand von Maschinen und Ladung von jedem Ort aus.

NACHRÜSTUNGEN

Verbessern Sie die Leistung Ihrer Flotte mit einer Vielzahl von Original-Nachrüstungen von Thermo King.

KUNDENDIENSTVERTRÄGE

Maximieren Sie die **Betriebszeit** durch hochwertige Wartung, schnelle Reaktionszeiten und 24/7-Händlersupport.

ORIGINALTEILE

Vermeiden Sie die Kosten für mangelhafte Reparaturen und bestehen Sie auf **Originalersatzteilen** und **wiederaufbereiteten Teilen**.

SCHÖPFEN SIE DIE VORTEILE VON BLUEBOX LITE VOLL AUS

BlueBox Lite liefert Ihnen die Daten, die Sie benötigen, um Ihre Abläufe intelligenter und effizienter zu gestalten.

Ein standardmäßig in Ihre Maschine integriertes Datenaufzeichnungsgerät registriert dank **4G-Konnektivität und hoher Protokollierungsfrequenz Informationen zu Ihrer Kältemaschine nahezu in Echtzeit.**

Nach der Aktivierung erhalten Sie Informationen zu **Maschinenposition, Alarmen, Temperatur und Türöffnung und können die Temperatur** aus der Ferne neu einstellen.

Fragen Sie Ihren Händler nach weiteren Informationen zu unseren Aktivierungs- und Jahresabonnementplänen.

Holen Sie Ihr Maximum heraus, unter: **europe.thermoking.com/max-your-cool**

Leistungsstarke, Nachhaltige Kühlung mit präziser Temperaturregelung

- **FÖRDERUNG DER NACHHALTIGKEIT**
  Geringes Gewicht und ein aerodynamisches Design tragen dazu bei, den Kraftstoffverbrauch und die Umweltbelastung zu reduzieren. Mit ihren extrem niedrigen Emissionen, Geräuschen und Vibrationen ermöglicht die VX-Serie den Zugang zu ULEZ- und LEZ-Niedrigemissionszonen bei Tag und Nacht.

- **VIELSEITIGE STROMQUELLEN**
  Geeignet für Diesel-, Nicht-Diesel- und Batterieanwendungen sowie als flexible alternative Stromquelle bei ausgeschaltetem Motor.

- **PRÄZISE KÜHLUNG**
  Extrem genaue Temperaturregelung mit einer Genauigkeit von +/- 1 °C.



THERMO KING

Thermo King – eine Marke von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klimainnovator – ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Transporttemperaturregelungslösungen. Wir entwickeln und liefern Spitzentechnologien und -lösungen, bei denen Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und das Kundenerlebnis im Vordergrund stehen. Thermo King verkauft bereits seit 1938 Transporttemperaturregelungslösungen für eine Vielzahl von Anwendungen wie Trailer, LKW-Aufbauten, Busse, die Luftfahrt, Schiffscontainer und Zugwaggons.

Weitere Informationen
europe.thermoking.com

Händler in Ihrer Nähe finden:
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgien
© 2026 Thermo King Europe TK 80204 (04-2026)-DE5

TRANE TECHNOLOGIES