THERMO KING

Series V y VX

Flexibles, potentes y fiables

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN MONOTEMPERATURA Y MULTITEMPERATURA
PARA CAMIONES DE PEQUEÑO, MEDIO Y GRAN TAMAÑO



TRANE TECHNOLOGIES

Índice

Series V y VX 2

Monotemperatura y multitemperatura 4

Serie V para camiones de pequeño tamaño y furgonetas 6
Características técnicas de los modelos monotemperatura 9
Características técnicas de los modelos monotemperatura 10

Serie VX para camiones de tamaño medio y furgonetas 12
Características técnicas de los modelos monotemperatura 14
Características técnicas de los modelos multitemperatura 15

Serie V para camiones de gran tamaño 16
V-1000 17
Características técnicas de los modelos monotemperatura 19
Características técnicas de los modelos multitemperatura 20

Guía de selección de unidades de las series V y VX 22

Actualizaciones 24
Mejore su unidad para impulsar su rendimiento

Controlador Direct Smart Reefer (DSR) 26
Inteligente y fácil de usar

BlueBox Lite 27
Solución telemática impulsada por vehículos

Medidas evaporador 28

Contratos de servicio de Thermo King 29
Contratos recomendados para mayor tranquilidad

Max Your Cool 30
Servicios y soluciones que mejoran el rendimiento

Control superior de la temperatura para furgonetas y para camiones de pequeño y gran tamaño

Las series V y VX de Thermo King constituyen una amplia gama de soluciones de refrigeración para furgonetas y camiones. Esta gama tiene un impacto medioambiental mínimo gracias a que el compresor del equipo frigorífico se acciona mediante el motor del vehículo, lo que le permite ofrecer un nivel excepcionalmente bajo de ruido y emisiones. Todos los modelos de la gama comparten una gran cantidad de componentes comunes, incluidos el controlador en cabina Direct Smart Reefer y varias opciones modulares para adaptarse a las necesidades de cada cliente.

No importa cuál sea su actividad: contamos con un modelo que se adapta a sus requisitos, ya se trate de vehículos con uno o dos compartimentos e independientemente de si transporta productos frescos, refrigerados o congelados.

Monotemperatura o multitemperatura

Una solución para cada necesidad

Sea cual sean sus actividades, tanto si reparte flores delicadas que requieren un entorno refrigerado con precisión como si transporta alimentos congelados que deben permanecer duros como piedras, disponemos de un modelo de vehículo frigorífico que se adapta perfectamente a sus necesidades.

SERIE V PARA CAMIONES DE PEQUEÑO TAMAÑO Y FURGONETAS

Los modelos V-200s, V-200 y V-300 ofrecen la solución óptima de control de la temperatura para furgonetas y camiones de pequeño tamaño monotemperatura y multitemperatura de hasta 28 m³ para productos frescos y 21 m³ para productos congelados.

- Unidades pequeñas y ligeras, pero potentes y con un gran rendimiento.
- Perfil plano, con un diseño aerodinámico y atractivo.
- Un diseño extremadamente compacto para adaptarse a la forma de los vehículos de pequeño tamaño.
- Es posible montar la sección del condensador en el techo o en la parte frontal.
- Asimismo, se encuentra disponible una versión Spectrum multitemperatura que proporciona control de la temperatura para dos compartimentos.

SERIE V PARA CAMIONES DE TAMAÑO MEDIO Y FURGONETAS

Los modelos V-400X, V-500X y V-600X ofrecen la solución óptima de control de la temperatura para furgonetas y camiones de tamaño medio mono-temperatura y multitemperatura de hasta 10 m³ para productos frescos y 50 m³ para productos congelados.

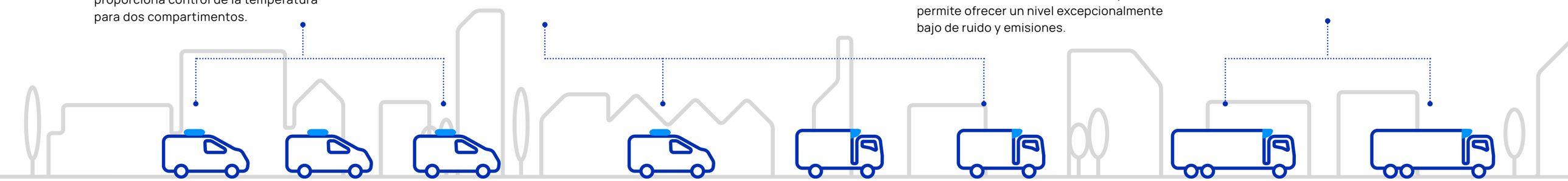
- Mayor rendimiento, tanto en funcionamiento en carretera como eléctrico.
- Compresor rotativo para una instalación sencilla.
- Facilidad de uso y controlador avanzado Direct Smart Reefer.
- En las furgonetas grandes y los camiones con cabina con chasis de tamaño medio, la unidad condensadora se puede

Nuestra selección incluye opciones tanto con compartimento único como doble, lo que le permite optimizar el espacio y mantener unas temperaturas óptimas para la carga específica que transporte, ya sea fresca, refrigerada o congelada.

SERIE V PARA CAMIONES DE GRAN TAMAÑO

Los modelos V-800 a V-1000 ofrecen la solución óptima de control de la temperatura para camiones de gran tamaño monotemperatura y multitemperatura de hasta 30 m³ para productos frescos y 60 m³ para productos congelados.

- Solución de control de la temperatura de transmisión directa y que no utiliza diésel para camiones de gran tamaño.
- Una solución insuperable con un rendimiento excepcional, que no utiliza diésel y que ofrece un bajo nivel de ruido, pocos requisitos de mantenimiento y un peso reducido.
- La unidad más potente de la gama de unidades accionadas por el motor del vehículo, tanto en el modo de calefacción como en el de refrigeración.
- Esta gama tiene un impacto medioambiental mínimo gracias a que el compresor del equipo frigorífico se acciona mediante el motor del vehículo, lo que le permite ofrecer un nivel excepcionalmente bajo de ruido y emisiones.
- Un diseño compacto con un alto rendimiento frigorífico para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación monotemperatura y multitemperatura.
- Unidad condensadora pequeña y compacta de montaje frontal para los camiones de mayor tamaño.
- Caudal de aire extremadamente potente para garantizar la protección de la carga transportada.
- Asimismo, se encuentra disponible una versión Spectrum multitemperatura que proporciona control de la temperatura para dos compartimentos.



MODELO	V-200S	V-200	V-300	V-400X	V-500X	V-600X	V-800	V-1000
VOLUMEN DEL COMPARTIMENTO	4 m³ a 16 m³	7 m³ a 22 m³	8 m³ a 25 m³	10 m³ a 27 m³	15 m³ a 45 m³	24 m³ a 50 m³	30 m³ a 54 m³	40 m³ a 60 m³

Serie V para camiones de pequeño tamaño y furgonetas

Flexibilidad, potente y fiabilidad.

La serie V, la serie de equipos frigoríficos accionados por el motor del vehículo más potente de Thermo King tanto para calefacción como para refrigeración, posee un impacto medioambiental mínimo, un nivel de ruido excepcionalmente bajo y unas emisiones reducidas. Gracias a su amplia gama, la serie V cuenta con un modelo adecuado a sus necesidades, con versiones monotemperatura y multitemperatura para furgonetas y camiones de pequeño tamaño de hasta 25 m³.

MODELOS



789 (largo) × 500 (ancho) × 242 (alto)

- V-200s
- V-200/V-300



1 180 (largo) × 485 (ancho) × 222 (alto)

- V-200/V-300



1 180 (largo) × 535 (ancho) × 221 (alto)

- V-200/V-300 MAX Spectrum

Medidas en milímetros (mm)

REFRIGERACIÓN RENTABLE

Su alto rendimiento y su gran eficiencia garantizan un control de la temperatura efectivo y un menor coste total de propiedad.

UNIDADES EFICIENTES Y ECOLÓGICAS

Estas unidades utilizan el refrigerante con bajo potencial de calentamiento atmosférico (PCA) más actual sin que el rendimiento se vea comprometido.

REPARTOS URBANOS

Realice repartos de noche y de día en ULEZ y LEZ gracias al bajo nivel de ruido y emisiones de la serie V.

CONTROL INTUITIVO

La tecnología Direct Smart Reefer fácil de usar le proporciona un control total de su refrigeración desde la comodidad y la seguridad de la cabina.

Independientemente de cuál sea su actividad, tenemos el sistema perfecto para usted.

La serie V de Thermo King constituye una amplia gama de soluciones de refrigeración para furgonetas y camiones de pequeñas dimensiones. Esta gama tiene un impacto medioambiental mínimo gracias a que el compresor del equipo frigorífico se acciona mediante el motor del vehículo, lo que le permite ofrecer un nivel excepcionalmente bajo de ruido y emisiones. Todos los modelos de la gama comparten una gran cantidad de componentes comunes, incluidos el controlador en cabina Direct Smart Reefer y varias opciones modulares para adaptarse a las necesidades de cada cliente.

No importa cuál sea su actividad, contamos con un modelo que se adapta a sus requisitos, ya se trate de vehículos con uno o dos compartimentos e independientemente de si transporta productos frescos, refrigerados o congelados.

Sus clientes le exigen una gran capacidad de adaptación y, por ello, le ofrecemos un sistema tan flexible como usted. Puede escoger entre una amplia gama de unidades de montaje frontal, sobre el techo o con integración en el techo para aplicaciones tanto monotemperatura como multitemperatura.





SERVICIO Y MANTENIMIENTO RÁPIDOS Y RENTABLES

Las unidades de la serie V se han diseñado haciendo especial hincapié en la facilidad de mantenimiento. Su controlador DSR le proporciona recordatorios del mantenimiento y utiliza códigos de alarma de fácil comprensión para agilizar el diagnóstico. Al levantar la cubierta del condensador dispondrá de un total acceso a los componentes clave mientras la unidad permanece en funcionamiento.

EL BAJO NIVEL DE RUIDO Y UNAS EMISIONES DE GASES DE ESCAPE NULAS LE PERMITEN ENTREGAR SUS PRODUCTOS EN CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR

Los repartos urbanos requieren un equipo que no afecte negativamente a la población para que pueda acceder a sus clientes 24/7. Al utilizar el motor del vehículo para accionar nuestro compresor, dispone de un sistema sin motor, sin emisiones y con un nivel sonoro extremadamente bajo.

LA INSTALACIÓN SENCILLA REDUCE LOS COSTES AL MÍNIMO.

Para que pueda reducir sus costes iniciales, le garantizamos una instalación realmente sencilla. En función del modelo, le proporcionamos argollas de elevación, orificios de montaje de fácil acceso, el sistema Jet Cool™ de refrigeración del compresor por inyección de líquido preinstalado y conexiones externas del evaporador.

UN RENDIMIENTO PRIORITARIO PARA UNA PROTECCIÓN PRIORITARIA.

Los modelos Spectrum multitemperatura incluyen la función de prioridad de la zona, que le permite seleccionar que un compartimento tenga refrigeración o calefacción máxima si la aplicación lo requiere. Si se activa esta opción mediante el controlador, el descenso de la temperatura puede ser hasta un 40% más rápido.



Características técnicas de los modelos monotemperatura

MODELOS		V-200		V-200S MAX		V-200 MAX		V-300		V-300 MAX	
Evaporador		**ES200**		**ES150**		**ES200**		**ES300**		**ES300**	
RENDIMIENTO											
Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones ATP a una temperatura ambiente de 30°C, según la norma europea											
Aire de retorno al evaporador	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Aire de retorno/en carretera	W	2 240	970	2 420	1 210	2 765	1 490	2 800	1 210	3 520	1 850
Funcionamiento eléctrico a 50 Hz	W	1 910	780	1 500	710	2 400	1 220	2 140	850	2 870	1 440
Capacidad de calefacción: A –18°C de temperatura ambiente/2 400 r p m											
Compresor rotativo principal	W	-		2 200		2 800		-		3 100	
Funcionamiento eléctrico en espera	W	-		1 300		2 050		-		2 250	
Caudal de aire											
Volumen del caudal de aire 0 Pa de presión estática	m³/h	2 x 1 152		1 x 1 150		2 x 1 152		3 x 1 152		3 x 1 152	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS											
Peso											
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	25		25		25		25		25	
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	70		43		72		70		72	
Evaporador	kg	15		14		15		18		18	
Compresor											
Modelo		QP13		TK08N		QP13		QP15		QP15	
Cilindrada	cc	131		82		131		146,7		146,7	
Número de cilindros		6		6		6		6		6	
Motor de funcionamiento eléctrico en espera											
Voltaje/fase/frecuencia		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	
Potencia nominal	kW	3,7 (400/3/50)		1 6		3,8 (400/3/50)		3,7 (400/3/50)		3,8 (400/3/50)	
Refrigerante											
Refrigerante		R-134a		R-404A/ R-452A		R-404A/ R-452A		R-134a		R-404A/ R-452A	
Carga	kg	10/30: 1,1 20/50: 1,35		1,2		10/30: 1,0 20/50: 1,2		10: 1,1 20: 1,35		10/30: 1,1 20/50: 1,35	
Genérico											
Controlador		DSR III									
Decarche											
Decarche		Descarche automático por gas caliente/ciclo inverso									

Características técnicas de los modelos multitemperatura

MODELOS		V-200 MAX SPECTRUM	
Evaporador		**ES100 MAX + ES100 MAX**	**ES100 MAX + ES100N MAX***
RENDIMIENTO			
Capacidad de refrigeración: A 30°C de temperatura ambiente			
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	1 480	1 480
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	1 110	1 110
Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual			
Evaporador		**ES100 MAX**	**ES100N MAX***
Aire de retorno al evaporador		0°C / -20°C	0°C / -20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	2 370 / 1 230	2 260 / 1 170
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	2 150 / 1 040	2 010 / 1 010
Capacidad de calefacción			
En carretera	W	2 800	
Funcionamiento eléctrico en espera	W	2 050	
Caudal de aire			
Evaporador		**ES100 MAX + ES100 MAX**	**ES100 MAX + ES100N MAX***
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	695	695
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Peso			
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	25	
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	75	
Evaporador ES100 MAX	kg	9	
Compresor			
Modelo		QP 13	
Cilindrada	cc	131	
Número de cilindros		6	
Motor de funcionamiento eléctrico en espera			
Voltaje/fase/frecuencia		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60	
Potencia nominal	kW	3,8	
Refrigerante			
Refrigerante		R-404A/R-452A	
Carga	kg	1,35	
Genérico			
Controlador		DSR III	
Descarche			
Descarche		Descarche automático por gas caliente	

Capacidad durante el funcionamiento del motor proporcionada a 2.400 r.p.m. (condiciones ATP).
*El evaporador ES100N solo se encuentra disponible si se solicita de forma específica. Pónganse en contacto con su concesionario local.

MODELOS		V-300 MAX SPECTRUM	
Evaporador		**ES150 + ES150**	**ES150 + ES100**
RENDIMIENTO			
Capacidad de refrigeración: A 30°C de temperatura ambiente			
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	1 880	1 760
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	1 460	1 220
Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual			
Evaporador		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**
Aire de retorno al evaporador		0°C / -20°C	0°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	3 080 / 1 620	2 410
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	2 490 / 1 350	2 220
Capacidad de calefacción			
En carretera	W	3 100	
Funcionamiento eléctrico en espera	W	2 250	
Caudal de aire			
Evaporador		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	890	770
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Peso			
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	25	
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	75	
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5	
Evaporador ES100 MAX	kg	9	
Evaporador ES200 MAX	kg	15	
Compresor			
Modelo		QP 15	
Cilindrada	cc	146,7	
Número de cilindros		6	
Motor de funcionamiento eléctrico en espera			
Voltaje/fase/frecuencia		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60	
Potencia nominal	kW	3,8	
Kältemittelbefüllung			
Refrigerante		R-404A/R-452A	
Carga	kg	30: 1,55 - 50: 1,6	
Genérico			
Controlador		DSR III	
Descarche			
Descarche		Descarche automático por gas caliente	

SERIE V: PARA CAMIONES DE PEQUEÑO TAMAÑO Y FURGONETAS



Serie VX para camiones de tamaño medio y furgonetas

Refrigeración sostenible y de alto rendimiento

La serie VX, la serie de equipos frigoríficos accionados por el motor del vehículo más potente de Thermo King tanto para calefacción como para refrigeración, posee un impacto medioambiental mínimo, un nivel de ruido excepcionalmente bajo y unas emisiones reducidas. Gracias a su amplia gama, la serie V cuenta con un modelo adecuado a sus necesidades, con versiones monotemperatura y multitemperatura para furgonetas y camiones de pequeño tamaño de hasta 50 m³.

MODELOS

MONTAJE FRONTAL



Medidas: 1 253 (largo) × 631 (ancho) × 244* (alto)

- V-400X
- V-400X MAX
- V-400X MAX Spectrum
- V-500X
- V-500X MAX

UNIDADES MONTADAS SOBRE EL TECHO



Medidas: 1 312 (largo) × 825 (ancho) × 241* (alto)

- V-600X MAX
- V-600X MAX Spectrum

*Las alturas indicadas se corresponden a la altura de la cubierta.
Alturas con los ventiladores incluidos: Montaje frontal: 276 mm. Montaje en el techo: 273 mm.

RENDIMIENTO MEJORADO

La serie VX combina el rendimiento con la eficiencia en la carretera:

- Un descenso de la temperatura hasta un 10% más rápido que los modelos anteriores.
- Ligeros y compactos: un 50% más ligeros que los modelos anteriores.
- Mayor potencia frigorífica: 4.000 W - 6.500 W.
- Los modelos de la serie VX son ultraligeros y compactos, lo que le permite maximizar su volumen de carga.

DISEÑADA PARA DURAR

Un diseño compacto y robusto que es atractivo y duradero:

- Bastidor de aluminio duradero y resistente a la corrosión.
- Su diseño preparado para el futuro cumple con las restricciones sobre bajas emisiones y bajo nivel de ruido en las ciudades.
- Diseño modular y aerodinámico para permitir una instalación fácil en aplicaciones frontales y de montaje o integración en el techo.

CONTROL INTELIGENTE EN LA CARRETERA

El controlador Direct Smart Reefer pone el control en manos del conductor:

- Supervisión continua de la carga y de la temperatura para disfrutar de una protección total de los productos.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO REDUCIDOS

Puede confiar en la serie VX para mantener un tiempo de funcionamiento elevado:

- Supervisión ágil del mantenimiento y el servicio gracias al controlador Direct Smart Reefer (DSR).
- Recordatorios de mantenimiento y códigos de alarma intuitivos para permitir un diagnóstico rápido.
- Fácil acceso a la unidad para poder realizar el mantenimiento y las reparaciones con celeridad.

ENTREGAS AL CLIENTE 24/7

Cubra las necesidades de sus clientes en cualquier momento y lugar:

- Unas unidades con un nivel extremadamente bajo de emisiones, ruido y vibraciones.
- Cumple toda la legislación presente y futura sobre zonas de bajas emisiones y emisiones ultrabajas (U)LEZ.

UNIDADES ROBUSTAS Y FIABLES

Su diseño aerodinámico y preparado para el futuro se ha desarrollado para cubrir las necesidades de las operaciones cotidianas.

LIGERAS Y COMPACTAS

Estas unidades ultraligeras y compactas le permiten maximizar su carga útil.

MÍNIMO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

Gracias a su bajo nivel de ruido, a no contar con emisiones de escape y a la ausencia de motor, las unidades de la serie VX poseen una huella medioambiental reducida.

CONTROL PRECISO DE LA TEMPERATURA

El controlador en cabina garantiza un control preciso de la temperatura en intervalos de 1°C tanto en aplicaciones monotemperatura como multitemperatura.

Características técnicas de los modelos monotemperatura

MODELOS MONOTEMPERATURA		V-400X		V-500X		V-600X	
RENDIMIENTO							
Capacidad frigorífica: En condiciones ATP a una temperatura ambiente de 30°C							
Punto de consigna	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-134a)	W	3 220	-	4 190	-	-	-
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-134a)	W	2 370	-	2 570	-	-	-
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
Capacidad de calefacción: A -18°C de temperatura ambiente/2 400 r p m							
Punto de consigna	**°C**	**+18°C**		**+18°C**		**+18°C**	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	3 564		3 711		4 356	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	1 841		1 944		2 324	
Evaporador		**ES300**		**ES500**		**ES600**	
Volumen del caudal de aire	m³/h	1 420		2 353		2 505	
Anchura × profundidad × altura	mm	985 x 551 x 178		1 336 x 596 x 226		1 331 x 592 x 240	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Peso							
Condensador (funcionamiento eléctrico)	kg	75					
Condensador (sin funcionamiento eléctrico)	kg	60					
Evaporador	kg	18		26		28	
Compresor principal	kg	7					
Peso total (funcionamiento eléctrico)	kg	102		110		112	
Peso total (sin funcionamiento eléctrico)	kg	87		95		97	
Dimensiones							
Condensador (frontal)	mm	1 253 (anchura) × 631 (profundidad) × 276 (altura)					
condensador (techo)	mm	1 312 (anchura) × 825 (profundidad) × 273 (altura)					
Controlador							
DSR III: Anchura × profundidad × altura	mm	135 x 25 x 46					
Compresor: Velocidad máxima recomendada de 3 000 r p m							
Modelo		QP16					
Cilindrada	cc	163					
Número de cilindros		6					
Sistema eléctrico							
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz					
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera	12V DC (A)	36		44		44	
	24V DC (A)	20		25		25	
Refrigerante							
Carga de R-134a	kg	1,8		2,1		-	
Carga de R-452a (solo modelos MAX)	kg	2,0		2,0		2,3	
Descarche							
AHGD (Descarche automático por gas caliente)	R-134a R-452a	AHGD					

Características técnicas de los modelos multitemperatura

MODELOS MULTITEMPERATURA		V-400X MAX SPECTRUM				V-600X MAX SPECTRUM			
Evaporador		**ES200 + ES200 MAX**		**ES300 + ES100 MAX**		**ES300 + ES300 MAX**		**ES300 + ES150 MAX**	
RENDIMIENTO									
Capacidad frigorífica: En condiciones ATP a una temperatura ambiente de 30°C									
Punto de consigna	**°C**	**-20°C**				**-20°C**			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	2 170				2 730			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	1 420				1 880			
Capacidad de refrigeración: Capacidad individual		**ES100**		**ES200**		**ES300**		**ES100N**	
Punto de consigna	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	2 500	1 350	3 030	1 630	3 430	1 930	2 480	1 410
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	2 110	990	2 420	2 000	2 710	1 370	2 450	1 320
Evaporador									
Volumen del caudal de aire	m³/h	866		1 241		1 420		566	
Capacidad de calefacción: A -18°C de temperatura ambiente									
Punto de consigna	**°C**	**+18°C**				**+18°C**			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	3 570				4 360			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	1 850				2 330			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
Peso									
Condensador (funcionamiento eléctrico)	kg	75							
Condensador (sin funcionamiento eléctrico)	kg	60							
Evaporador	kg	30		27		36		32	
Compresor principal	kg	7		7		7		7	
Peso total (funcionamiento eléctrico)	kg	114		110		120		116	
Peso total (sin funcionamiento eléctrico)	kg	99		95		105		101	
Dimensiones									
Condensador (frontal)	mm	1 253 (anchura) × 631 (profundidad) × 276 (altura)							
Condensador (techo)	mm	1 312 (anchura) × 825 (profundidad) × 273 (altura)							
Controlador									
DSR III: Anchura × profundidad × altura	mm	135 x 25 x 46							
Compresor: velocidad máxima recomendada de 3 000 r p m									
Modelo		QP16							
Cilindrada	cc	163							
Número de cilindros		6							
Sistema eléctrico									
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico en espera	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz							
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera	12V DC (A)	53		44		53		44	
	24V DC (A)	30		25		30		25	
Refrigerante									
Carga de R-452a	kg	1,9		1,9		2,1		2,0	
Descarche									
AHGD (descarche automatico por gas caliente)	R-134a R-452a	AHGD							

MODELOS MULTITEMPERATURA		V-600X MAX SPECTRUM			
Evaporador		**ES300 + ES300 MAX**		**ES300 + 2 x ES150 MAX**	**ES500 + ES100N MAX**
RENDIMIENTO					
Capacidad frigorífica: En condiciones ATP a una temperatura ambiente de 30°C					
Punto de consigna	**°C**	**-20°C**			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	2 730			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	1 880			
Capacidad de refrigeración: Capacidad individual		**ES150**		**ES300**	**2 x ES150**
Punto de consigna	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	3 100	1 910	3 290	1 920
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	2 650	1 450	2 990	1 700
Evaporador					
Volumen del caudal de aire	m³/h	891		2 x 891	1 420
Capacidad de calefacción: A -18°C de temperatura ambiente					
Punto de consigna	**°C**	**+18°C**			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	W	4 360			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera 400 V/3 fases/50 Hz (R-452a)	W	2 330			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Peso					
Condensador (funcionamiento eléctrico)	kg	75			
Condensador (sin funcionamiento eléctrico)	kg	60			
Evaporador	kg	46		46	
Compresor principal	kg	7		7	
Peso total (funcionamiento eléctrico)	kg	130		130	
Peso total (sin funcionamiento eléctrico)	kg	115		115	
Dimensiones					
Condensador (frontal)	mm	1 253 (anchura) × 631 (profundidad) × 276 (altura)			
Condensador (techo)	mm	1 312 (anchura) × 825 (profundidad) × 273 (altura)			
Controlador					
DSR III: Anchura × profundidad × altura	mm	135 x 25 x 46			
Compresor: velocidad máxima recomendada de 3 000 r p m					
Modelo		QP16			
Cilindrada	cc	163			
Número de cilindros		6			
Sistema eléctrico					
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico en espera	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz			
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera	12V DC (A)	53		53	53
	24V DC (A)	30		30	30
Refrigerante					
Carga de R-452a	kg	2,3		2,3	2,3
Descarche					
AHGD (descarche automatico por gas caliente)	R-134a R-452a	AHGD			

Serie V para camiones de gran tamaño

Flexibilidad, potente y fiabilidad.

La serie V, la serie de equipos frigoríficos accionados por el motor del vehículo más potente de Thermo King tanto para calefacción como para refrigeración, posee un impacto medioambiental mínimo, un nivel de ruido excepcionalmente bajo y unas emisiones reducidas. Gracias a su amplia gama, la serie V cuenta con un modelo adecuado a sus necesidades, con versiones monotemperatura y multitemperatura para furgonetas y camiones de pequeño tamaño de hasta 60 m³.



MODELOS

- V-800
- V-800 MAX
- V-800 MAX Spectrum
- V-1000
- V-1000 MAX
- V-1000 MAX Spectrum

Medidas: 1 864 (largo) × 588 (ancho) × 536 (alto)

REFRIGERACIÓN RENTABLE

Su alto rendimiento y su gran eficiencia garantizan un control de la temperatura efectivo y un menor coste total de propiedad.

CONTROL INTUITIVO

La tecnología Direct Smart Reefer fácil de usar le proporciona un control total de su refrigeración desde la comodidad y la seguridad de la cabina.

REPARTOS URBANOS

Realice repartos de noche y de día en ULEZ y LEZ gracias al bajo nivel de ruido y emisiones de la serie V.

UNIDADES EFICIENTES Y ECOLÓGICAS

Estas unidades utilizan el refrigerante con bajo potencial de calentamiento atmosférico (PCA) más actual sin que el rendimiento se vea comprometido.



V-1000

Más capacidad y mayor flexibilidad

La unidad V-1000 está posicionada para satisfacer las necesidades de los operadores de camiones de gran tamaño con las ventajas de la tecnología avanzada de conducción de vehículos en lo que respecta a la sostenibilidad, el control de los costes, la protección de la carga y la productividad.

La unidad V-1000 de Thermo King iguala sin problemas el rendimiento de las mejores ofertas diésel, pero brinda el bajo coste, la reducción de peso y el tamaño compacto de una unidad accionada por el motor del vehículo. Si le parece demasiado bueno para ser cierto, prepárese para sorprenderse.

PREPÁRESE PARA EL CAMBIO

La V-1000 emplea un compresor desarrollado en exclusiva para Thermo King que, cuando es accionado por el motor del camión, produce un rendimiento que antes no se podía lograr en unidades de este tipo. Gracias a esto, se trata de una inversión inicial muy competitiva en comparación con una unidad con alimentación diésel con un rendimiento equivalente. Su elevada capacidad de refrigeración y su gran caudal de aire garantizan la protección de la carga en las condiciones más difíciles. Los costes totales de propiedad se ven recortados gracias a los reducidos costes de mantenimiento y al bajo consumo de combustible.

HECHOS Y CIFRAS QUE IMPRESIONAN SOBRE LA UNIDAD V-1000

- 10.055 W a 0/30°C de capacidad de refrigeración en posición de alta velocidad, lo que supone casi un 25% más de potencia que las unidades diésel equivalentes más cercanas.
- Incluso la capacidad a baja velocidad se acerca mucho a la de las unidades diésel, mientras que la capacidad en funcionamiento eléctrico es un impresionante 57% mejor.
- El caudal de aire, vital para la protección total de la carga, es de 3.537 m³/h. Esto es un impresionante 31% más que las unidades diésel equivalentes más cercanas.
- La capacidad de calefacción es 1,3 veces mayor que la de las unidades diésel equivalentes más cercanas.

25% más de potencia

que las unidades diésel equivalentes más cercanas.

SOSTENIBILIDAD

Las soluciones para el transporte no solo deben cumplir su trabajo, sino que deben hacerlo de forma que su impacto medioambiental se minimice. La unidad V-1000 tiene un rendimiento excepcionalmente alto con un impacto muy reducido, por lo que supera con mucho a las unidades diésel en lo que respecta a proteger el mundo en el que vivimos.

Estas son algunas de las ventajas medioambientales clave de este sistema sobresaliente:

- La unidad no produce emisiones diésel.
- La unidad no produce emisiones de CO_2.
- Bajo nivel de ruido en funcionamiento.
- Menos peso extra en el vehículo.
- Más carga transportada en cada viaje.
- Se instala fácilmente en flotas progresivas que emplean GNL, GNC o biodiésel.
-

CONTROL DE LOS COSTES

La V-1000 tiene un impacto positivo en el coste total de explotación en las siguientes áreas clave:

- El consumo de combustible, que es el principal gasto de explotación de un equipo frigorífico, es hasta un 54% inferior que el de un sistema autónomo equivalente.
- Los costes de mantenimiento, incluidas piezas y mano de obra, se reducen hasta en un 33% gracias a la ausencia de un motor diésel.

PRODUCTIVIDAD

En su flota, necesita disponer de unidades que aporten en lo que respecta a la productividad. La V-1000 es una unidad con un rendimiento excepcional en comparación con una unidad diésel equivalente:

- **Su peso es menos de la mitad que el de una unidad equivalente**, lo que supone un ahorro de 250 kg sin equipo para funcionamiento eléctrico y de 150 kg con dicho equipo. Esto se traduce en una capacidad de transporte mucho mayor para el vehículo y en una mayor facturación para su empresa.
- **Su flexibilidad es excepcional**. La V-1000 está disponible en configuraciones monotemperatura y multitemperatura. Gracias a su perfil compacto, resulta ideal para cabinas altas y funciona igual de bien con numerosos tipos de vehículos, incluidos los que emplean GNC, GNL o biodiésel. Está disponible en 12 V o 24 V, por lo que es la elección perfecta para camiones desde las 3,5 toneladas a las 25 toneladas, según las necesidades de su aplicación.

PROTECCIÓN DE LA CARGA

El ahorro y la productividad, aunque vitales, no significan nada si existen dudas sobre la protección de la carga. La V-1000 posee un rendimiento excepcional, motivo por el cual puede competir directamente con las unidades autónomas y, en muchos casos, superarlas.



57%

más capacidad de funcionamiento eléctrico que las unidades diésel equivalentes más cercanas.

31%

más de caudal de aire que las unidades diésel equivalentes más cercanas

1,3x

veces más capacidad de calefacción que las unidades diésel equivalentes más cercanas.

Características técnicas de los modelos monotemperatura

MODELOS		V-800	V-800 MAX 10/20	V-800 MAX 30/50	V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50
RENDIMIENTO							
Evaporador		ES800	ES800	ES800	ES1000	ES1000	ES1000
Capacidad de refrigeración: A 30°C de temperatura ambiente							
Aire de retorno al evaporador	°C	0°C / -20°C	0°C / -20°C	0°C / -20°C	0°C / -20°C	0°C / -20°C	0°C / -20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2 400 r p m (R-452a)	w	5 680 / -	7 940 / 4 050	7 950 / 4 190	6 460 / -	10 060 / 5 050	9 970 / 4 810
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	w	5 030 / -	7 130 / 3 690	6 860 / 3 610	6 020 / -	9 310 / 4 650	9 400 / 4 490
Capacidad de calefacción: A -18°C de temperatura ambiente/2 400 r p m							
Compresor rotativo principal	W	-	3 600		-	8 000	
Funcionamiento eléctrico en espera	W	-	3 120		-	8 000	
Caudal de aire							
Volumen del caudal de aire 0 Pa de presión estática	m³/h	2 680			3 537		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Peso							
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	96	96	111	96	96	111
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	205	205	220	205	205	220
Evaporador	kg	35			50		
Compresor							
Modelo		QP21			QP25		
Cilindrada	cc	215			250		
Número de cilindros		10			10		
Motor de funcionamiento eléctrico en espera							
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60			400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60		
Potencia nominal	kW	8,2 (400/3/50)			8,8 (400/3/50)		
Refrigerante							
Refrigerante		R-134a	R-404A/ R-452A		R-134a	R-404A/R-452A	
Carga	kg	10: 4,55 20: 4,85	10/30: 4,7 20/50: 5		10: 5,4 20: 5,7	10: 5,9 20: 6,2	30: 5,9 50: 6,2
Genérico							
Controlador		DSR III					
Descarche							
Descarche		AHGS	AHGS	RC	AHGS	AHGS	RC

AHGS = descarche automático por gas caliente. RC = ciclo inverso
Nota: Estas características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.

Características técnicas de los modelos multitemperatura

MODELOS		V-800 MAX SPECTRUM		
Evaporador		**ES400 MAX+ ES400 MAX**	**ES600MAX+ ES150 MAX**	**ES600 MAX+ 2x ES150 MAX**
RENDIMIENTO				
Capacidad de refrigeración: A 30°C de temperatura ambiente				
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C	-20°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	4 140	3 900	4 070
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	3 520	3 380	3 370

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual									
Evaporador		**ES400 MAX**		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 X ES150 MAX**	
Aire de retorno al evaporador		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	6 060	3 230	6 320	3 060	3 500	1 930	5 640	2 995
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	5 670	3 090	6 120	3 050	3 580	1 950	5 045	2 705

Capacidad de calefacción				
En carretera	W	4 500		
Funcionamiento eléctrico en espera	W	4 000		

Caudal de aire				
Evaporador		**ES400 MAX + ES400 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m^3/h	1 760 x 2	2 260 + 890	2 260 +(2 x 890)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Peso				
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	100		
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	160		
Evaporador ES600 MAX	kg	28		
Evaporador ES400 MAX	kg	20		
Evaporador 2 X ES150 MAX	kg	25		
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5		
Compresor rotativo	kg	8,5		
Compresor				
Modelo		QP21		
Cilindrada	cc	215		
Número de cilindros		10		
Motor de funcionamiento eléctrico en espera				
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60		
Potencia nominal	kW	8,2 (400/3/50)		
Carga de refrigerante				
Evaporador		**ES400 MAX + ES400 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**
Refrigerante		R-404A/R-452A		
Carga	kg	5,2	5,0	5,15
Genérico				
Controlador		DSR III		
Descarche				
Descarche		Descarche automático por gas caliente		

Capacidad durante el funcionamiento del motor proporcionada a 2400 r.p.m. (condiciones ATP)

MODELOS		V-1000 SPECTRUM			
Evaporator		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
RENDIMIENTO					
Capacidad de refrigeración: A 30°C de temperatura ambiente					
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	5 230	4 620	5 040	4 840
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	4 700	4 450	4 620	4 620

Capacidad de refrigeración: Capacidad de refrigeración individual											
Evaporator		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX**		**ES300 MAX**	
Aire de retorno al evaporador		0°C	-20°C	0°C	-2°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	8 510	4 370	4 000	2 300	5 760	3 130	8 390	4 660	4 600	2 330
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico en espera	W	8 100	4 050	3 980	2 040	5 830	3 030	8 130	4 200	4 590	2 170

Capacidad de calefacción		
En carretera	W	5 000
Funcionamiento eléctrico en espera	W	5 000

Caudal de aire					
Evaporador		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m^3/h	2 491 x 2	2 491 + 1 396	2 491 + (2 x 1 396)	2 730 + 1 643

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Peso		
Condensador sin funcionamiento eléctrico en espera	kg	96
Condensador con funcionamiento eléctrico en espera	kg	205
Evaporador ES800 MAX	kg	35
Evaporador ES600 MAX	kg	28
Evaporador 2 X ES150 MAX	kg	25
Evaporador ES300 MAX	kg	18
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5
Compresor		
Modelo		QP25
Cilindrada	cc	250
Número de cilindros		10
Motor de funcionamiento eléctrico en espera		
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potencia nominal	kW	8,8
Refrigerante		

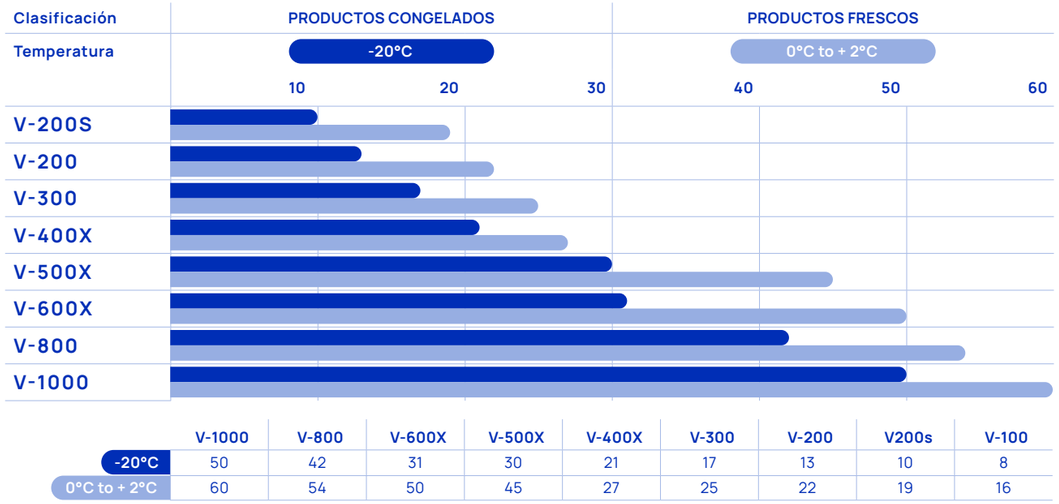
Evaporador		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
Refrigerante		R-404A / R452A			
Carga	kg	30: 5,9 50: 6,2			
Genérico					
Controlador		DSR III			
Descarche					
Descarche		Descarche automático por gas caliente			

SERIE V: PARA CAMIONES DE GRAN TAMAÑO

Guía de selección de unidades de las series V y VX

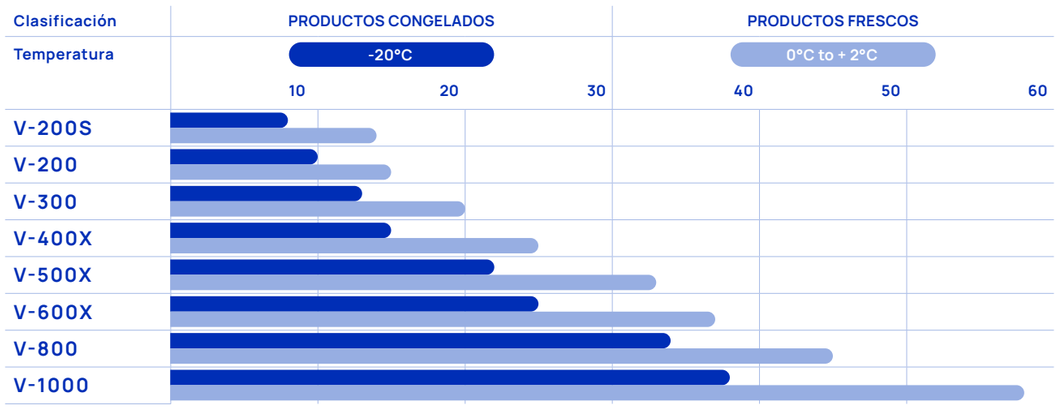
Las tablas que se muestran a continuación le ayudarán a seleccionar la unidad que mejor se adapte a su aplicación. Estas cifras corresponden a los volúmenes máximos de los vehículos, calculados en funcionamiento en carretera a una velocidad del compresor de 2.400 r.p.m. y una temperatura ambiente de 30°C/40°C, para aplicaciones tanto monotemperatura como multitemperatura.

MONOTEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C)



	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s	V-100
-20°C	50	42	31	30	21	17	13	10	8
0°C to + 2°C	60	54	50	45	27	25	22	19	16

MONOTEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE DE 40°C)

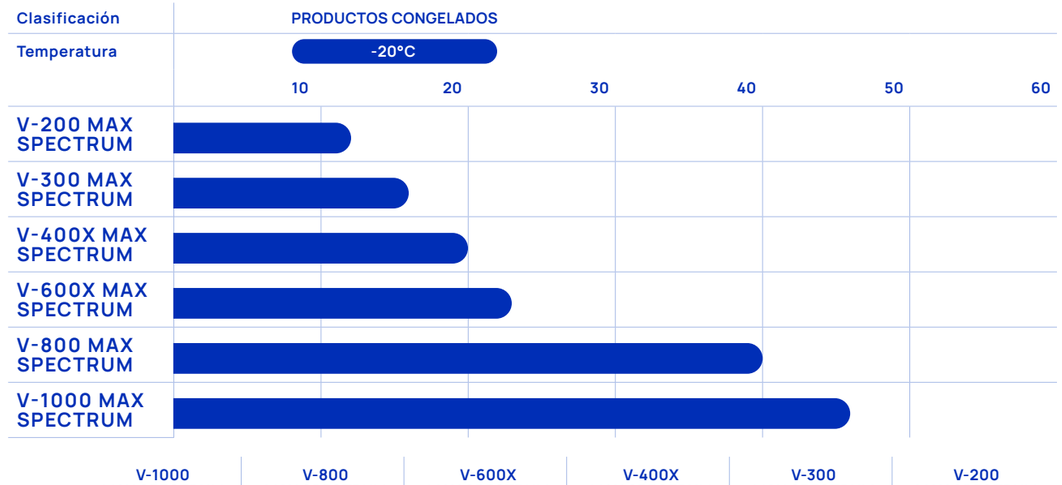


	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s
-20°C	58	45	37	33	25	20	15	14
0°C to + 2°C	38	34	25	22	15	13	10	8

Las recomendaciones están basadas en cargas preenfriadas y para rutas de distribución de 8 horas y no constituyen una garantía de rendimiento, ya que es necesario tener en cuenta un gran número de variables. Póngase en contacto con su concesionario local de Thermo King para obtener información completa.

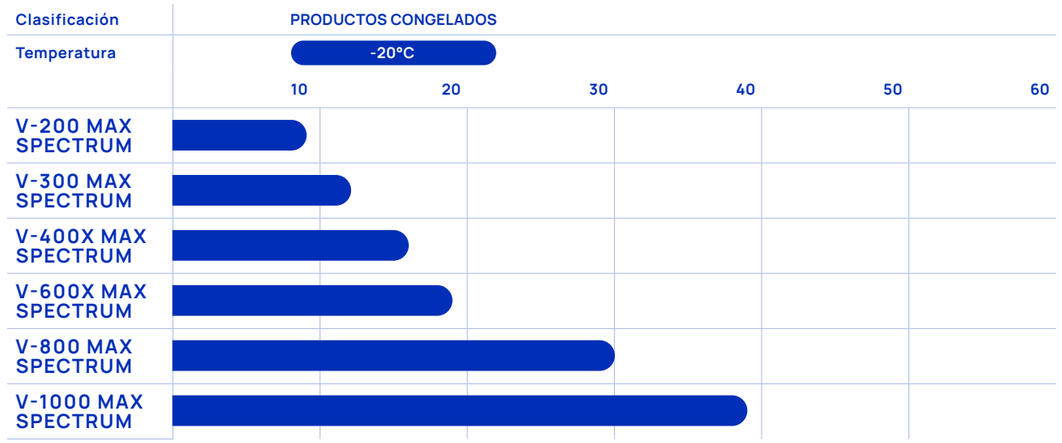
Parámetros :
A +0/2°C: 3 aperturas de puerta breves por hora, factor k de 0,5 W/m²K.
A −20°C: 2 aperturas de puerta breves por hora, factor k de 0,35 W/m²K.

MULTITEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	46	40	23	20	16	12

MULTITEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE DE 40°C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	38	30	19	16	12	9

Las recomendaciones están basadas en cargas preenfriadas y para rutas de distribución de 8 horas y no constituyen una garantía de rendimiento, ya que es necesario tener en cuenta un gran número de variables. Las recomendaciones para las unidades multitemperatura están basadas en los siguientes pares de evaporadores: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400) y V-1000 (ES600+ES600). Póngase en contacto con su concesionario local de Thermo King para obtener información completa.

Mejore su unidad para impulsar su rendimiento

THERMOKARE

Una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para gestionar los costes de mantenimiento y el coste total de vida útil de una unidad.

SISTEMA DE CAPTURA DE DATOS TOUCHLOG

Captura e impresión de datos de temperatura, homologado según la norma EN12830, el marcado CE y la norma IP-65.

WINTRAC (SOFTWARE DE ANÁLISIS DE DATOS)

Software de fácil utilización compatible con el controlador DSR para la descarga de archivos de configuración.

REGISTRADOR DE DATOS USB

Registrador de la humedad, la temperatura y el punto de rocío.

REGISTRADOR DE DATOS JR.

Registrador de la temperatura programable.

REGISTRADOR DE DATOS WLOG

Soluciones inalámbricas de registro de datos y supervisión de la temperatura para equipos frigoríficos para el transporte.

INTERRUPTORES DE PUERTA

Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

ADAPTADOR DIN

La caja del adaptador Din permite adaptar el controlador DSR al panel de información del vehículo. Esta caja de diseño atractivo permite colocar el controlador DSR en cualquier compartimento de ranura de radio disponible en la cabina del conductor.

CUBIERTAS DE MANGUERAS

Estas cubiertas, que brindan una protección integral a las mangueras y los cables en carretera y una total resistencia ante cualquier adversidad climática, se han diseñado para integrarse perfectamente en la unidad, al tiempo que se adaptan a la estética del equipo frigorífico y el vehículo y proporcionan una durabilidad excepcional. Garantizan una gran facilidad de instalación (únicamente para instalarse en el chasis; no son aptas para furgonetas).

KIT DEL SILENCIADOR

El silenciador de Thermo King elimina las vibraciones y el ruido en el interior de la cabina de los vehículos de pequeño tamaño. Este dispositivo se conecta al sistema de refrigeración para eliminar la transferencia de vibraciones de la unidad a la cabina del conductor, mejorando así el confort del usuario y la facilidad de uso.

CUBIERTAS PARA NIEVE

Las cubiertas para nieve de Thermo King se han diseñado para proteger la unidad en condiciones climáticas extremas. El aerodinámico diseño de las cubiertas para nieve evita la acumulación de nieve y hielo en los ventiladores de las unidades que, de producirse, puede conllevar un tiempo de inactividad del sistema y mayores costes de mantenimiento, lo que a su vez provoca tiempos de funcionamiento de la unidad más largos.

EXTENSIONES DEL CABLEADO Y LAS MANGUERAS

Las extensiones del cableado y las mangueras de 2, 4 o 6 metros de longitud, cuya instalación es realmente sencilla (conexión “enchufar y listo” y con los conectores de empalmes de las mangueras correspondientes), permiten colocar los evaporadores de forma que se satisfaga cualquier necesidad del cliente y proporcionan una total flexibilidad a la hora de ubicarlos, especialmente en las aplicaciones multitemperatura.

	MODELOS	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
MONOTEMPERATURA	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MULTITEMPERATURA	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
	V-1000 SP					✓	✓
CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD	**Configuración de la unidad**						
	Refrigerante	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	Voltaje	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V
	Descarche (gas caliente)	●	●	●	●	●	●
	Funcionamiento eléctrico en espera	–	●	–	●	–	●
	Calefacción	–	–	–	–	●	●
	Unidad motriz	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)
MASCHINENOPTIONEN	**Gestión del coste de vida útil**						
	Contratos de mantenimiento de ThermoKare	▲					
	Registro de datos y comunicaciones						
	Bluebox Lite	O					
	Tracking	O					
	TouchPrint (montaje interno/externo)	O					
	TouchPrint (cableado ampliado)	O					
	WinTrac (software de análisis de datos)	▲					
	Personalización						
	Adaptador DIN	O	O	O	O	O	O
	Interruptor de puerta	O	O	O	O	O	O
	Cubierta de la manguera	O	O	O	O	O	O
	Cubierta del ventilador del condensador	O	O	O	O	O	O
	Plantilla de instalación del condensador	O	O	O	O	O	O
	Plantilla de instalación del evaporador	O	O	O	O	O	O
	Extensión del cableado de TouchPrint de 7 m	O	O	O	O	O	O
	Kit de soporte de instalación en el techo	O	O	O	O	O	O*
	Extensión del cableado de 2 m/4 m/6 m	–	–	–	O*	–	O*
	Extensión de las mangueras de 2 m/4 m/6 m	–	–		O*		O*
	Kit de montaje frontal, montaje en el techo o integración en el techo	SOLO para la serie VX					

● Característica de serie O Opción: instalada de fábrica ▲ Opción: suministrada por el concesionario
O* Solo unidades Spectrum o multitemperatura # Solo unidades Spectrum o multitemperatura

Controlador Direct Smart Reefer (DSR)



El controlador Direct Smart Reefer (DSR) incorpora un control inteligente basado en microprocesador de última generación a la gama de productos accionados por vehículo de Thermo King.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fácil de usar, incluso para operadores sin experiencia
- Diseño flexible y modular
- Control y supervisión en la cabina fáciles de usar
- Opciones avanzadas de control

PANTALLA EN CABINA DEL CONTROLADOR DSR

- Interfaz fácil de utilizar
- Retroiluminación LED para una visualización clara en todo tipo de iluminación
- Múltiples funciones de aplicación para una temperatura óptima y la integridad del producto
- Códigos de alarma intuitivos para una resolución rápida de problemas

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Supervisión continua de la carga y de la unidad
- Reinicio automático tras un corte de energía
- Registra el uso tanto en movimiento como en reposo
- Las alertas minimizan y previenen los periodos de inactividad
- Notificaciones de mantenimiento programado
- Desescarche manual o automático programable
- Protección contra una manipulación indebida mediante la retirada del panel de control en cabina tras haber configurado los ajustes.
- Protección de la batería: supervisión de bajo voltaje y arranques suaves
- Arranque retardado del evaporador tras los desescarches para proteger la carga

PLACA DE CONTROL DEL CONTROLADOR DSR

- Diseño modular con placas separadas de control y relés de potencia
- Mayor fiabilidad y capacidad de mantenimiento
- Menores costes de mantenimiento.

FUNCIONES PROGRAMABLES

- Límites del punto de consigna para el rango de temperatura
- El bloqueo del punto de consigna evita cambios no deseados
- Alarma parar temperatura del aire de retorno fuera de rango
- El control de encendido y apagado del interruptor de la puerta mantiene la temperatura del equipo
- Software Wintrac para la edición de parámetros sobre el terreno

CARACTERÍSTICAS MULTITEMPERATURA

- Control independiente de compartimentos
- Control independiente del evaporador mediante interruptor de puerta por compartimento
- Rango del punto de consigna ajustable por compartimento
- Modo opcional de temperatura única

BlueBox Lite

La solución telemática de thermo king para unidades para camión accionadas por el motor del vehículo para las unidades de las series v y vx.

Reciba información crítica del controlador junto con la temperatura, la posición y otros datos vitales casi en tiempo real gracias a la conectividad 4G y a una alta frecuencia de registro. Acceda a los datos cómodamente a través de nuestra asequible suscripción a TracKing.

El dispositivo BlueBox Lite no requiere la instalación de un registrador de datos adicional, ya que se conecta a su controlador DSR para mayor comodidad. Para cumplir con la norma europea EN12830, simplemente añada el registrador de datos TouchLog. Además, le permite integrar los datos recopilados de la unidad accionada por el motor del vehículo en cualquier sistema back-end o sitio web de terceros.



CARACTERÍSTICAS

- Conectividad de red 4G.
- Conexión directa al controlador DSR o al registrador de datos TouchLog.
- Instalación rápida y sencilla.
- Uso compartido de datos con terceros.
- Temperatura, posición y datos de la unidad mostrados en TracKing.
- Compatible con TouchLog.
- 2 años de garantía.
- Capacidad de cambio bidireccional de los puntos de consigna.

Medidas (mm)

Evaporadores



ES100 ultraplano
608 (L) x 490 (AN) x 187 (A)



ES100N* ultraplano
461 (L) x 537 (AN) x 189 (A)



ES150 MAX ultraplano
755 (L) x 540 (AN) x 187 (A)

Medidas: 1.864 (largo) × 588 (ancho) × 536 (alto)



ES200 ultraplano
985 (L) x 525 (AN) x 133 (A)



ES300/ ES300 MAX ultraplano
985 (L) x 551 (AN) x 178 (A)



ES400 MAX
1 080 (L) x 592 (AN) x 236 (A)



ES500 ultraplano
1 336 (L) x 596 (AN) x 226 (A)



ES600 MAX
1 330,5 (L) x 592 (AN) x 240 (A)



ES800 ultraplano
1 650 (L) x 592 (AN) x 232 (A)



ES1000
1 850 (L) x 664 (AN) x 233 (A)

CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite.

PÓNGASE EN CONTACTO CON SU CONCESIONARIO MÁS CERCANO

La red de concesionarios de Thermo King cuenta con más de 500 puntos de servicio autorizados en 75 países, que están abiertos y disponibles 24/7.



Tranquilidad con los contratos de servicio de Thermo King

Mantener su flota equipada con unidades de las series V y VX en la carretera 24/7 supone una cantidad importante de tiempo y esfuerzo. Confíe en la ayuda que le brinda Thermo King. Nuestros contratos de mantenimiento personalizados permiten a los operadores de flotas seleccionar los servicios exactos que necesitan para mantener y mejorar el aprovechamiento de su flota.

ASISTENCIA EN CARRETERA

Con cada contrato, disfruta de la tranquilidad de un servicio integral de llamadas de asistencia y soporte técnico multilingüe en caso de avería.

CONTRATOS RECOMENDADOS:

+ **ASISTENCIA TÉCNICA FLEXIBLE**
  Desde MaintenancePlus, que cubre el mantenimiento programado de la flota, al servicio completo que ofrece ComfortPlus, los contratos de mantenimiento de Thermo King se adaptan a las necesidades de su flota.

+ **GARANTÍA AMPLIADA**
  Aumente su tranquilidad ampliando la garantía de sus equipos frigoríficos de Thermo King.

+ **SERVICIO 24/7 FLEET MONITORING**
  Nuestros expertos supervisan su flota en tiempo real 24/7 y responden a todos los problemas y organizan soluciones en cuanto se detecta un problema.

Servicios y soluciones que mejoran el rendimiento



No se conforme con menos cuando puede obtener el máximo. Gracias a su gama completa de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad, el ahorro y el control en todas sus actividades. Mantenga el rendimiento de su unidad al máximo y reduzca sus preocupaciones al mínimo. Todos los días y en todo momento.

+ MAXIMICE SU TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Evite costosos tiempos de inactividad y mantenga sus unidades funcionando y generando ganancias por más tiempo.

+ MAXIMICE SU SOSTENIBILIDAD

Limite la huella medioambiental de su flota e incremente su nivel de electrificación.

+ MAXIMICE SUS AHORROS

Ahorre en combustible de manera inteligente y reduzca los costes de mantenimiento.

+ MAXIMICE SU CONTROL

Obtenga una mayor visibilidad de sus operaciones con nuestra amplia gama de productos telemáticos.



Combinar y maximizar

Gracias a nuestra completa gama de servicios inteligentes y soluciones digitales, Thermo King le ayuda a maximizar **el tiempo de funcionamiento, la sostenibilidad**, el ahorro y **el control** en todas sus operaciones. Desde una telemática líder del sector a acuerdos de mantenimiento personalizables y mejoras del rendimiento. **Explore a continuación los cimientos de nuestra cartera integral.**

CONNECTED SOLUTIONS

Gestione su flota de manera proactiva y **supervise** el estado de sus unidades y de la carga que transporta desde cualquier lugar.

ACTUALIZACIONES

Optimice el rendimiento de la flota con una de nuestras muchas mejoras.

CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

Maximice **el tiempo de funcionamiento** con un mantenimiento de calidad, un tiempo de respuesta rápido y asistencia del concesionario 24/7.

PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES

Elija la calidad de las piezas originales para el mantenimiento y repare con **piezas de repuesto originales o remanufacturadas.**

SAQUE EL MÁXIMO PROVECHO CON BLUEBOX LITE

BlueBox Lite le proporciona los datos que necesita para que sus operaciones sean más inteligentes y más eficientes.

Un dispositivo de registro de datos que se incluye de serie en su unidad registra diversa información sobre su equipo frigorífico casi en tiempo real gracias a la **conectividad 4G y a una alta frecuencia de registro**.

Una vez activado, recibirá información sobre **la posición de la unidad, alarmas, temperatura y apertura de puertas, y podrá reajustar la temperatura** de manera remota.

Solicite a su concesionario más cercano información sobre nuestros planes de activación y de suscripción anual.

Obtenga tu máxima en **europe.thermoking.com/max-your-cool**

Refrigeración sostenible de alto rendimiento con un control de la temperatura preciso

- **AUMENTO DE LA SOSTENIBILIDAD**
  Su bajo peso y un diseño aerodinámico reducen su consumo de combustible y su impacto medioambiental. Gracias a sus niveles extremadamente bajos de emisiones, ruido y vibraciones, la serie VX le permite acceder a ULEZ y LEZ tanto de día como de noche.

- **FUENTES DE ALIMENTACIÓN VERSÁTILES**
  Unidades adecuadas para aplicaciones diésel, sin diésel y con conjunto de baterías, así como para fuentes de alimentación alternativas cuando el motor está apagado.

- **REFRIGERACIÓN DE PRECISIÓN**
  Un control de la temperatura extremadamente preciso del punto de consigna de ±1°C.



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Diseñamos y proporcionamos tecnología y soluciones de vanguardia pensando en la sostenibilidad, la fiabilidad y la experiencia del cliente. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Si desea obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre su concesionario más cercano en
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica
© 2026 Thermo King Europe TK 80204 (04-2026)-ES5

TRANE TECHNOLOGIES