THERMO KING

Séries V et VX

Flexibilité, puissance, fiabilité

SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES
POUR FOURGONNETTES ET PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GROS TONNAGES



TRANE TECHNOLOGIES

Contenu

Séries V et VX 2

Mono-température ou multi-températures 4

Série V pour petits porteurs et fourgonnettes 6
Caractéristiques techniques des modèles mono-température 9
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures 10

Série VX pour porteurs de moyen tonnage et fourgonnettes 12
Caractéristiques techniques des modèles mono-température 14
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures 15

Série V pour porteurs de gros tonnage 16
V-1000 17
Caractéristiques techniques des modèles mono-température 19
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures 20

Guide de sélection des unités V et VX 22

Mises à niveau 24
Mettez à niveau votre unité pour plus de performance

Contrôleur Direct Smart Reefer (DSR) 26
Intelligent et facile à utiliser

BlueBox Lite 27
Solution télématique alimentée par le véhicule

Dimensions évaporateurs 28

Les contrats d'entretien Thermo King 29
Contrats recommandés pour plus de tranquillité d'esprit

Max Your Cool 30
Services et solutions améliorant les performances

Contrôle supérieur de la température non thermique pour les fourgonnettes, les porteurs de petit et gros tonnages

Les séries V et VX de Thermo King sont une gamme complète de solutions frigorifiques pour fourgonnettes et porteurs. Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites. La majorité des composants principaux sont communs à toute la gamme, qui inclut notamment le contrôleur Direct Smart Reefer en cabine et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients.

Quelle que soit votre activité, nous avons le modèle qui s'adapte à vos véhicules, qu'ils soient à un ou deux compartiments, destinés au transport de produits frais, réfrigérés ou encore surgelés.

Mono- ou multi-températures

Une solution pour chaque besoin

Quelle que soit votre activité, que vous livriez des fleurs délicates nécessitant un environnement réfrigéré précis ou que vous transportiez des repas surgelés devant rester bien solides, nous avons un modèle de véhicule frigorifique pour répondre parfaitement à tous vos besoins.

Notre sélection comprend des options à un ou deux compartiments, ce qui vous permet d'optimiser l'espace et de maintenir des températures optimales pour votre cargaison spécifique, qu'il s'agit de produits frais, réfrigérés ou encore surgelés.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE PETIT TONNAGE ET FOURGONNETTES

Les modèles V-200s, V-200, V-300 offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 28 m³ de produits frais et 21 m³ de produits surgelés.

- Des unités petites et légères, mais puissantes et performantes.
- Plat, aérodynamique et esthétique.
- Conception extrêmement compacte pour se confondre avec les formes de la carrosserie des véhicules de petite taille.
- La section de condenseur peut être montée en pavillon ou en face avant.
- Modèle multi-températures Spectrum également disponible afin d'assurer un contrôle de la température dans deux compartiments différents.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE MOYEN TONNAGE ET FOURGONNETTES

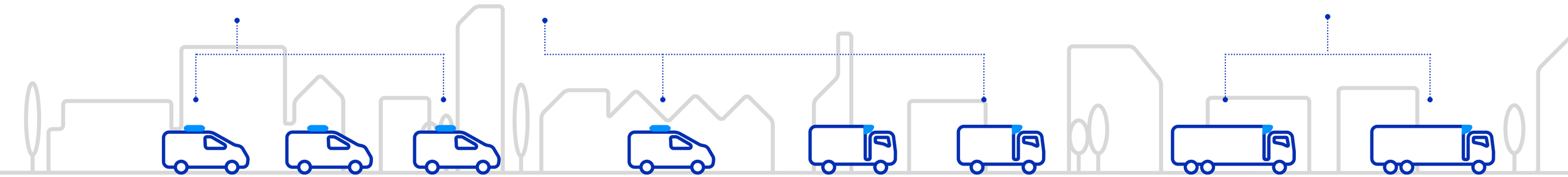
Les modèles V-400X, V-500X et V-600X offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les fourgonnettes et les porteurs de moyen tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 10 m³ de produits frais et 50 m³ de produits surgelés.

- Performances accrues en fonctionnement sur route et sur alimentation électrique.
- Nouveau compresseur rotatif pour une installation facile.
- Contrôleur convivial et perfectionné : Direct Smart Reefer.
- Unité de condenseur en face avant, en pavillon ou encastré pour les grandes fourgonnettes et les porteurs à châssis-cabine de moyen tonnage.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE GROS TONNAGE

Les modèles V-800-1000 offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les porteurs de gros tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 30 m³ de produits frais et 60 m³ de produits surgelés.

- Solution de contrôle de la température non thermique, poulie-moteur, pour les opérateurs de porteurs de gros tonnage.
- Une solution imbattable aux performances exceptionnelles, non thermique, peu bruyante, légère et nécessitant peu d'entretien.
- Le groupe frigorifique le plus puissant de la gamme poulie-moteur, aussi bien en mode Refroidissement qu'en mode Chauffage.
- Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites.
- Conception compacte avec des performances de réfrigération élevées pour répondre aux besoins des applications mono-température et multi-températures.
- Unité de condenseur compacte et de petite taille en face avant pour les porteurs de gros tonnage.
- Débit d'air extrêmement puissant pour garantir la protection de la cargaison.
- Modèle multi-températures Spectrum également disponible afin d'assurer un contrôle de la température dans deux compartiments différents.



MODÈLE	V-200S	V-200	V-300	V-400X	V-500X	V-600X	V-800	V-1000
VOLUME DE LA CAISSE	4 m³ à 16 m³	7 m³ à 22 m³	8 m³ à 25 m³	10 m³ à 27 m³	15 m³ à 45 m³	24 m³ à 50 m³	30 m³ à 54 m³	40 m³ à 60 m³

Série V pour porteurs de petit tonnage et fourgonnettes

Flexible. Capacité frigorifique élevée Fiable.

La série V est la série frigorifique la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau sonore exceptionnellement bas et des émissions réduites. Grâce à sa vaste gamme, la série V propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage jusqu'à 25 m³.

MODÈLES



Dimensions : 789 (L) x 500 (P) x 242 (H)

- V-200s
- V-200/V-300



Dimensions : 1 180 (L) x 485 (P) x 222 (H)

- V-200/V-300



Dimensions : 1 180 (L) x 535 (P) x 221 (H)

- V-200/V-300 MAX Spectrum

RÉFRIGÉRATION ÉCONOMIQUE

Des performances et une efficacité élevées garantissent un contrôle efficace de la température et un faible coût total de possession.

EFFICACE ET ÉCOLOGIQUE

Le tout dernier fluide frigorigène à faible potentiel de réchauffement global (PRG) est disponible, sans compromettre les performances.

LIVRAISONS EN VILLE

Livrez jour et nuit dans les zones ULEZ et LEZ grâce au faible niveau de bruit et d'émissions de la série V.

CONTRÔLE INTUITIF

La technologie conviviale Direct Smart Reefer vous permet de contrôler entièrement votre réfrigération depuis le confort et la sécurité de la cabine.

Quelle que soit votre activité, nous avons le système qui vous correspond

La série V de Thermo King est une gamme complète de solutions frigorifiques pour véhicules ultra-légers (VUL) et porteurs de petit tonnage. Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites. La majorité des composants principaux sont communs à toute la gamme, qui inclut notamment le contrôleur Direct Smart Reefer en cabine et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients

Quelle que soit votre activité, nous avons le modèle qui s'adapte à vos véhicules, qu'ils soient à un ou deux compartiments, destinés au transport de produits frais, surgelés ou encore congelés.

Vos clients vous demandent de pouvoir vous adapter, nous vous proposons donc un système aussi flexible que vous. Choisissez parmi une large gamme d'unités, avec des options de montage en face avant, en pavillon et encastré pour des applications mono-température et multi-températures.





ENTRETIEN ET MAINTENANCE FACILES ET PEU ONÉREUX

Les groupes frigorifiques de la série V sont conçus pour faciliter l'entretien. Votre contrôleur DSR envoie des rappels d'entretien et affiche des codes d'alarme faciles à comprendre pour accélérer les diagnostics. Il suffit de soulever le couvercle de condenseur pour accéder entièrement aux composants clés pendant que le groupe frigorifique continue à fonctionner.

L'ABSENCE DE POLLUTION SONORE ET DE GAZ D'ÉCHAPPEMENT VOUS GARANTIT D'ÊTRE LE BIENVENU POUR LIVRER PARTOUT ET À TOUT MOMENT.

Les livraisons urbaines requièrent des équipements respectueux des personnes pour que vous puissiez vous rendre chez vos clients 24/7. En utilisant le moteur du véhicule pour démarrer notre compresseur, nous vous proposons un système sans moteur, zéro émission et un niveau sonore extrêmement faible.

UNE INSTALLATION FACILE POUR RÉDUIRE LES COÛTS AU MINIMUM

Pour limiter vos coûts initiaux, nous simplifions véritablement l'installation. Selon les modèles, nous fournissons des œillets de levage, des trous de montage faciles d'accès, un système de refroidissement du compresseur par injection Jet Cool™ pré-installé et des points de raccordement à l'évaporateur externe.

DES PERFORMANCES CIBLÉES POUR SATISFAIRE LES OBJECTIFS DE PROTECTION

Les modèles multi-températures Spectrum sont dotés d'une fonction de priorité de zone vous permettant de choisir, si l'application le nécessite, un compartiment pour qu'il reçoive le refroidissement ou le chauffage maximal. Avec cette option activée par le contrôleur, la descente en température peut être jusqu'à 40 % plus rapide.



Caractéristiques techniques des modèles mono-température

MODÈLES		V-200		V-200S MAX		V-200 MAX		V-300		V-300 MAX	
Évaporateur		**ES200**		**ES150**		**ES200**		**ES300**		**ES300**	
PERFORMANCE											
Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C selon les conditions ATP, norme européenne											
Température de retour d'air à l'évaporateur	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Retour d'air/sur route	W	2 240	970	2 420	1 210	2 765	1 490	2 800	1 210	3 520	1 850
Alimentation électrique de 50 Hz	W	1 910	780	1 500	710	2 400	1 220	2 140	850	2 870	1 440
Puissance calorifique : à une température ambiante de -18 °C/2 400 tr/min											
Compresseur rotatif sur route	W	-		2 200		2 800		-		3 100	
Fonctionnement en mode secteur	W	-		1 300		2 050		-		2 250	
Débit d'air											
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/h	2 x 1 152		1 x 1 150		2 x 1 152		3 x 1 152		3 x 1 152	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES											
Poids											
Condenseur sans alimentation électrique	kg	25		25		25		25		25	
Condenseur avec alimentation secteur	kg	70		43		72		70		72	
Évaporateur	kg	15		14		15		18		18	
Compresseur											
Modèle		QP13		TK08N		QP13		QP15		QP15	
Cylindrée	cc	131		82		131		146,7		146,7	
Nombre de cylindres		6		6		6		6		6	
Moteur électrique											
Tension/Phase/Fréquence		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	
Puissance nominale	kW	3,7 (400/3/50)		1,6		3,8 (400/3/50)		3,7 (400/3/50)		3,8 (400/3/50)	
Fluide frigorigène											
Fluide frigorigène		R-134a		R-404A/ R-452A		R-404A/ R-452A		R-134a		R-404A/ R-452A	
Charge	kg	10/30 : 1,1 20/50 : 1,35		1,2		10/30 : 1,0 20/50 : 1,2		10 : 1,1 20 : 1,35		10/30 : 1,1 20/50 : 1,35	
Données générales											
Contrôleur		DSR III									
Defrost											
Defrost											

Caractéristiques techniques des modèles multi-températures

MODÈLES		V-200 MAX SPECTRUM			
Évaporateur		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
PERFORMANCE					
Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C					
Température de retour d'air à l'évaporateur	°C	-20°C		-20°C	
Puissance en mode thermique	W	1 480		1 480	
Puissance en mode secteur	W	1 110		1 110	
Puissance frigorifique : capacité de refroidissement individuelle					
Évaporateur		**ES100 MAX**		**ES100N MAX***	
Température de retour d'air à l'évaporateur		0°C	-20°C	0°C	-20°C
Puissance en mode thermique	W	2 370	1 230	2 260	1 170
Puissance en mode secteur	W	2 150	1 040	2 010	1 010
Puissance calorifique					
Sur la route	W	2 800			
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	W	2 050			
Débit d'air					
Évaporateur		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m^3/h	695		695	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES					
Poids					
Condenseur sans alimentation électrique	kg	25			
Condenseur avec alimentation secteur	kg	75			
Évaporateur ES100 MAX	kg	9			
Compresseur					
Modèle		QP 13			
Cylindrée	cc	131			
Nombre de cylindres		6			
Moteur électrique					
Tension/Phase/Fréquence		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
Puissance nominale	kW	3,8			
Fluide frigorigène					
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A			
Charge	kg	1,35			
Données générales					
Contrôleur		DSR III			
Dégivrage					
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds			

Puissance en mode thermique à 2 400 tr/min (conditions ATP)
*ES 100N disponible sur demande uniquement. Veuillez contacter votre concessionnaire local.

MODÈLES		V-300 MAX SPECTRUM	
Évaporateur		**ES150 + ES150**	**ES150 + ES100**
PERFORMANCE			
Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C			
Température de retour d'air à l'évaporateur	°C	-20°C	-20°C
Puissance en mode thermique	W	1 880	1 760
Puissance en mode secteur	W	1 460	1 220
Puissance frigorifique : capacité de refroidissement individuelle			
Évaporateur		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**
Température de retour d'air à l'évaporateur		0°C	-20°C	0°C
Puissance en mode thermique	W	3 080	1 620	2 410
Puissance en mode secteur	W	2 490	1 350	2 220
Puissance calorifique				
Sur la route	W	3 100		
Fonctionnement en mode secteur	W	2 250		
Débit d'air				
Évaporateur		**ES150 MAX**	**ES100 MAX**	
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m^3/h	890	770	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Poids				
Condenseur sans alimentation électrique	kg	25		
Condenseur avec alimentation secteur	kg	75		
Évaporateur ES150 MAX	kg	12,5		
Évaporateur ES100 MAX	kg	9		
Évaporateur ES200 MAX	kg	15		
Compresseur				
Modèle		QP 15		
Cylindrée	cc	146,7		
Nombre de cylindres		6		
Moteur électrique				
Tension/Phase/Fréquence		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60		
Puissance nominale	kW	3,8		
Charge de fluide frigorigène				
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A		
Charge	kg	30 : 1,55 - 50 : 1,6		
Données générales				
Contrôleur		DSR III		
Dégivrage				
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds		



Série VX pour porteurs de moyen tonnage et fourgonnettes

Réfrigération extrêmement performante et durable

La série VX est la série de réfrigération la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau de bruit exceptionnellement bas et des émissions réduites. Grâce à sa vaste gamme, la série VX propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage jusqu'à 50 m³.

MODÈLES

MONTAGE EN FACE AVANT



Dimensions : 1 253 (L) x 631 (l) x 244* (h)

- V-400X
- V-400X MAX
- V-400X MAX Spectrum
- V-500X
- V-500X MAX

MONTAGE EN PAVILLON



Dimensions : 1 312 (L) x 825 (l) x 241* (h)

- V-600X MAX
- V-600X MAX Spectrum

* Les hauteurs ci-dessus correspondent à la hauteur du couvercle. Hauteurs, y compris les ventilateurs : Montage en face avant - 276 mm - Montage en pavillon - 273 mm

PERFORMANCES OPTIMISÉES

La série VX allie performances et efficacité sur la route :

- Descente en température jusqu'à 10 % plus rapide que son prédécesseur
- Léger et compact - 50 % plus léger que son prédécesseur
- Puissance frigorifique augmentée 4 000 W - 6 500 W
- Les modèles de la série VX sont ultralégers et compacts de manière à maximiser la charge utile

CONÇU POUR DURER

Conception compacte et robuste qui séduit et perdure :

- Châssis en aluminium résistant à la corrosion de longue durée
- La conception à l'épreuve du temps répond aux faibles émissions et aux restrictions de faible niveau sonore dans les villes
- Conception aérodynamique et modulaire pour montage en face avant, en pavillon ou encastré pour une installation facile

CONTRÔLE INTELLIGENT SUR LA ROUTE

- Le contrôleur Direct Smart Reefer donne le contrôle à votre conducteur
- Surveillance continue du chargement et de la température pour une protection totale de la cargaison

PEU D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE

Vous pouvez compter sur la série VX typour garantir la disponibilité :

- Anticipation aisée de l'entretien et de la maintenance avec le contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)
- Rappels de maintenance et codes d'alarme intuitifs pour un diagnostic rapide
- Facilité d'accès du groupe frigorifique pour des opérations d'entretien et de maintenance rapides

LIVRAISONS CLIENTS 24/7

Rapprochez-vous de vos clients à tout moment, n'importe où :

- Niveau réduit d'émissions, de niveau sonore et de vibrations en provenance du groupe frigorifique
- Conformité à la législation actuelle et future en matière d'(U)LEZ

ROBUSTE ET FIABLE

La conception aérodynamique à l'épreuve du temps a été mise au point pour répondre aux besoins des opérations quotidiennes.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL MINIMAL

Le faible niveau sonore, l'absence d'émissions de gaz d'échappement et l'absence de moteur réduisent l'empreinte écologique de la série VX.

LÉGÈRE ET COMPACTE

Les unités ultra-légères et compactes vous permettent de maximiser votre charge utile.

CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

Le contrôleur en cabine permet un contrôle mono et multi-températures à 1 °C près.

Caractéristiques techniques des modèles mono-température

MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE		V-400X		V-500X		V-600X	
PERFORMANCE							
Puissance frigorifique : conditions ATP à une température ambiante de 30 °C							
Point de consigne	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-134a)	W	3 220	-	4 190	-	-	-
Puissance en mode secteur 400V/triphasée/50 HZ (R-134a)	W	2 370	-	2 570	-	-	-
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	W	4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
Puissance en mode secteur 400 V/triphasée/50 Hz (R-452a)	W	3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
Puissance calorifique : à une température ambiante de -18 °C / 2 400 tr/min							
Point de consigne	**°C**	**+18°C**		**+18°C**		**+18°C**	
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	W	3 564		3 711		4 356	
Puissance en mode électrique 50 Hz 400 V/triphasée/50 Hz (R-452a)	W	1 841		1 944		2 324	
Évaporateur		**ES300**		**ES500**		**ES600**	
Débit d'air	m³/h	1 420		2 353		2 505	
Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	985 x 551 x 178		1 336 x 596 x 226		1 331 x 592 x 240	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Poids							
Condenseur (avec option électrique)	kg	75					
Condenseur (sans option électrique)	kg	60					
Évaporateur	kg	18		26		28	
Compresseur principal	kg	7					
Poids total (avec option électrique)	kg	102		110		112	
Poids total (sans option électrique)	kg	87		95		97	
Dimensions							
Condenseur (face avant)	mm	1 253 (L) x 631 (P) x 276 (H)					
Condenseur (pavillon)	mm	1 312 (L) x 825 (P) x 273 (H)					
Contrôleur							
DSR III Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	135 x 25 x 46					
Compresseur : régime max recommandé 3 000 tr/min							
Modèle		QP16					
Cylindrée	cc	163					
Nombre de cylindres		6					
Système électrique							
Options d'alimentation secteur : tension électrique / phase / fréquence	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz					
Consommation électrique totale sur route	12V DC (A)	36		44		44	
	24V DC (A)	20		25		25	
Fluide frigorigène							
Charge R-134a	kg	1,8		2,1		-	
Charge R-452a - uniquement pour les modèles MAX	kg	2,0		2,0		2,3	
Dégivrage							
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R-134a R-452a	AHGD					

Caractéristiques techniques des modèles multi-températures

MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES		V-400X MAX SPECTRUM				V-600X MAX SPECTRUM							
ÉVAPORATEUR		**ES200 + ES200 MAX**		**ES300 + ES100 MAX**		**ES300 + ES300 MAX**		**ES300 + ES150 MAX**		**ES300 + 2 x ES150 MAX**		**ES500 + ES100N MAX**	
PERFORMANCE													
Puissance frigorifique : conditions ATP à une température ambiante de 30 °C													
Point de consigne	**°C**	**-20°C**				**-20°C**							
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	W	2 170				2 730							
Puissance en mode secteur 400 V/triphasée/50 Hz (R-452a)	W	1 420				1 880							
Puissance frigorifique : puissance individuelle		**ES100**		**ES200**		**ES300**		**ES100N**		**ES150**		**ES300**	
Point de consigne	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	W	2 500	1 350	3 030	1 630	3 430	1 930	2 480	1 410	3 100	1 910	3 290	1 920
Capacité en alimentation électrique 400 V/triphasée/50 Hz (R-452a)	W	2 110	990	2 420	2 000	2 710	1 370	2 450	1 320	2 650	1 450	2 990	1 700
Évaporateur													
Débit d'air	m³/h	866		1 241		1 420		566		891		2 x 891	
Puissance calorifique : à une température ambiante de -18 °C													
Point de consigne	**°C**	**+18°C**				**+18°C**							
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	W	3 570				4 360							
Puissance en mode secteur 400 V/triphasée/50 Hz (R-452a)	W	1 850				2 330							
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES													
Poids													
Condenseur (avec option électrique)	kg	75											
Condenseur (sans option électrique)	kg	60											
Évaporateur	kg	30		27		36		32		46		46	
Compresseur principal	kg	7		7		7		7		7		7	
Poids total (avec option électrique)	kg	114		110		120		116		130		130	
Poids total (sans option électrique)	kg	99		95		105		101		115		115	
Dimensions													
Condenseur (face avant)	mm	1 253 (L) x 631 (P) x 276 (H)											
Condenseur (pavillon)	mm	1 312 (L) x 825 (P) x 273 (H)											
Contrôleur													
DSR III Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	135 x 25 x 46											
Compresseur : régime max recommandé 3 000 tr/min													
Modèle		QP16											
Cylindrée	cc	163											
Nombre de cylindres		6											
Système électrique													
Options d'alimentation secteur : tension électrique / phase / fréquence	V/PH/Hz	230V : 1PH : 50/60Hz 230V : 3PH : 50/60Hz 400V : 3PH : 50/60Hz											
Consommation électrique totale sur route	12V DC (A)	53		44		53		44		53		53	
	24V DC (A)	30		25		30		25		30		30	
Fluide frigorigène													
Charge - R-452a	kg	1,9		1,9		2,1		2,0		2,3		2,3	
Dégivrage													
AHGD (dégivrage automatique par gaz chauds)	R-134a R-452a	AHGD											

Série V pour porteurs de gros tonnage

Flexible. Capacité frigorifique élevée Fiable.

La série V est la série frigorifique la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau sonore exceptionnellement bas et des émissions réduites.

Grâce à sa vaste gamme, la série V propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les petits porteurs jusqu'à 60 m³.



MODÈLES

- V-800
- V-800 MAX
- V-800 MAX Spectrum
- V-1000
- V-1000 MAX
- V-1000 MAX Spectrum

Dimensions : 1 864 (L) x 588 (P) x 536 (H)

RÉFRIGÉRATION ÉCONOMIQUE

Des performances et une efficacité élevées garantissent un contrôle efficace de la température et un faible coût total de possession.

CONTRÔLE INTUITIF

La technologie conviviale Direct Smart Reefer vous permet de contrôler entièrement votre réfrigération depuis le confort et la sécurité de la cabine.

LIVRAISONS EN VILLE

Livrez jour et nuit dans les zones ULEZ et LEZ grâce au faible niveau de bruit et d'émissions de la série V.

EFFICACE ET ÉCOLOGIQUE

Le tout dernier fluide frigorigène à faible potentiel de réchauffement global (PRG) est disponible, sans compromettre les performances.



V-1000

Plus de capacité, plus de flexibilité.

Le modèle V-1000 est idéalement positionné pour répondre aux besoins des opérateurs de porteurs de gros tonnage avec les avantages d'une technologie d'un entraînement de véhicule particulièrement évoluée en termes de développement durable, de maîtrise des coûts, de protection de la cargaison et de productivité.

Le groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

PRÊT POUR LE CHANGEMENT

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.

V1000 : DES FAITS ET DES CHIFFRES IMPRESSIONNANTS

- 10 055 W à 0/30 °C de puissance frigorifique à grande vitesse, il est presque 25 % plus puissant que les groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.
- Même la puissance délivrée à petite vitesse est équivalente à celle des groupes frigorifiques thermiques comparables, tandis que la puissance en mode électrique est sensiblement augmentée (+57 %).
- Le débit d'air, vital pour assurer une protection optimale de la cargaison, est de 3 537 m³/h. C'est juste 31 % de plus que les groupes frigorifiques thermiques les plus proches, un gain conséquent.
- La puissance calorifique est 1,3 fois supérieure aux groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.

25% de puissance nominale supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Les groupes frigorifiques embarqués doivent non seulement fournir la performance escomptée, mais aussi le faire en minimisant l'impact environnemental. Le V-1000, avec un impact environnemental exceptionnellement bas, a plusieurs longueurs d'avance sur les groupes thermiques lorsqu'il s'agit de protéger le monde dans quel nous vivons.
Voici quelques-uns des principaux gains environnementaux de ce produit remarquable à plus d'un titre :

- Aucune émission émanant d'un moteur thermique
- Aucune émission de CO_2 n'est générée par le groupe frigorifique
- Un confort acoustique optimal en fonctionnement
- Impact minimal sur le poids à vide du véhicule
- Une charge utilise supplémentaire disponible pour par chaque trajet
- Installation aisée, idéal pour accompagner la transition des flottes vers des motorisations GNL/GNC ou biodiesel.

MAÎTRISE DES COÛTS

Le V-1000 a un impact positif sur le coût total d'exploitation (TCO) dans ces domaines clés :

- La consommation de carburant, premier poste de dépenses sur un groupe frigorifique, peut être jusqu'à 54 % moindre par rapport à un groupe autonome conventionnel.
- Sans moteur thermique, les coûts d'entretien comprenant à la fois les pièces et la main-d'œuvre sont réduits de 33 %.

PRODUCTIVITÉ

Pour équiper votre flotte, vous favorisez les matériels apportant leur contribution en gains de productivité. Le V-1000 est un outil exceptionnel en comparaison d'un groupe frigorifique thermique conventionnel :

- **Plus léger qu'un matériel équivalent**, il permet un gain de 250 kg sans alimentation électrique et 150 kg avec alimentation électrique. Cela signifie une charge utile augmentée pour le véhicule, donc plus de revenus pour votre entreprise.
- **Une flexibilité exceptionnelle**. Le V-1000 est disponible en configurations mono ou multi-températures. Son profil surbaissé le rend idéal pour les cabines hautes, il est également parfaitement adapté à de multiples configurations de véhicules, y compris le GNC, le GNL ou le biodiesel. Disponible en 12 V ou 24 V, il constitue la solution idéale pour les porteurs allant de 3,5T à 25T, selon les besoins de votre application.

PROTECTION DU CHARGEMENT

Les économies et la productivité, bien qu'essentielles, sont sans intérêt si un niveau de protection maximal de la cargaison ne peut être garanti. Le V-1000 se caractérise par des performances exceptionnelles, c'est pourquoi il peut concurrencer directement les groupes frigorifiques autonomes, et dans de nombreux cas, même les surpasser.



57%

de puissance supplémentaire en mode électrique qu'un groupe frigorifique thermique comparable.

31%

de débit d'air supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

1,3x

plus de puissance de chauffage qu'un groupe frigorifique autonome comparable.

Caractéristiques techniques des modèles mono-température

MODÈLES		V-800	V-800 MAX 10/20		V-800 MAX 30/50		V-1000		V-1000 MAX 10/20		V-1000 MAX 30/50	
PERFORMANCE												
Évaporateur		ES800	ES800		ES800		ES1000		ES1000		ES1000	
Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C												
Retour d'air a l'évaporateur	°C	0°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Puissance en mode thermique 2 400 tr/min (R-452a)	w	5 680	7 940	4 050	7 950	4 190	6 460	-	10 060	5 050	9 970	4 810
Puissance en mode électrique 400 V/triphasée/50 hz (R-452a)	w	5 030	7 130	3 690	6 860	3 610	6 020	-	9 310	4 650	9 400	4 490
Puissance calorifique : à une température ambiante de -18 °C/2 400 tr/min												
Compresseur rotatif sur route	W	-	3 600				-		8 000			
Fonctionnement en mode secteur	W	-	3 120				-		8 000			
Débit d'air												
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/h	2 680					3 537					
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES												
Poids												
Condenseur sans alimentation électrique	kg	96	96		111		96		96		111	
Condenseur avec alimentation secteur	kg	205	205		220		205		205		220	
Évaporateur	kg	35					50					
Compresseur												
Modèle		QP21					QP25					
Cylindrée	cc	215					250					
Nombre de cylindres		10					10					
Moteur électrique												
Tension/Phase/Fréquence		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60					400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60					
Puissance nominale	kW	8,2 (400/3/50)					8,8 (400/3/50)					
Fluide frigorigène												
Fluide frigorigène		R-134a	R-404A/ R-452A				R-134a		R-404A/R-452A			
Charge	kg	10 : 4,55 20 : 4,85	10/30 : 4,7 20/50 : 5				10 : 5,4 20 : 5,7		10 : 5,9 20 : 6,2		30 : 5,9 50 : 6,2	
Données générales												
Contrôleur		DSR III										
Dégivrage												
Dégivrage		AHGS	AHGS		RC		AHGS		AHGS		RC	

AHGS = dégivrage automatique par gaz chauds - RC = cycle inversé
Remarque : les caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Caractéristiques techniques des modèles multi-températures

MODÈLES		V-800 MAX SPECTRUM							
Évaporateur		**ES400 MAX+ ES400 MAX**		**ES600MAX+ ES150 MAX**		**ES600 MAX+ 2x ES150 MAX**			
PERFORMANCE									
Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C									
Température de retour d'air à l'évaporateur	°C	-20°C		-20°C		-20°C			
Puissance en mode thermique	W	4 140		3 900		4 070			
Puissance en mode secteur	W	3 520		3 380		3 370			
Puissance frigorifique : capacité de refroidissement individuelle									
Évaporateur		**ES400 MAX**		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 X ES150 MAX**	
Température de retour d'air à l'évaporateur		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Puissance en mode thermique	W	6 060	3 230	6 320	3 060	3 500	1 930	5 640	2 995
Puissance en mode secteur	W	5 670	3 090	6 120	3 050	3 580	1 950	5 045	2 705
Puissance calorifique									
Sur la route	W	4 500							
Fonctionnement en mode secteur	W	4 000							
Débit d'air									
Évaporateur		**ES400 MAX + ES400 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**			
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m³/h	1 760 x 2		2 260 + 890		2 260 + (2 x 890)			
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES									
Poids									
Condenseur sans alimentation électrique	kg	100							
Condenseur avec alimentation secteur	kg	160							
Évaporateur ES600 MAX	kg	28							
Évaporateur ES400 MAX	kg	20							
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25							
Évaporateur ES150 MAX	kg	12,5							
Compresseur rotatif	kg	8,5							
Compresseur									
Modèle		QP21							
Cylindrée	cc	215							
Nombre de cylindres		10							
Moteur électrique									
Tension/Phase/Fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Puissance nominale	kW	8,2 (400/3/50)							
Charge de fluide frigorigène									
Évaporateur		**ES400 MAX + ES400 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**			
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A							
Charge	kg	5,2		5,0		5,15			
Données générales									
Contrôleur		DSR III							
Dégivrage									
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds							

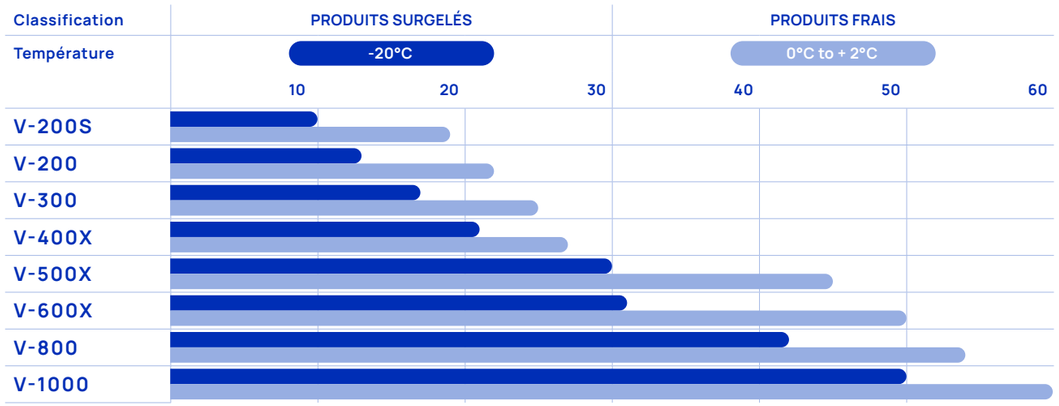
Puissance en mode thermique à 2 400 tr/min (conditions ATP)

MODÈLES		V-1000 SPECTRUM							
Evaporator		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
PERFORMANCE									
Puissance frigorifique : à une température ambiante de 30 °C									
Température de retour d'air à l'évaporateur	°C	-20°C		-20°C		-20°C		-20°C	
Puissance en mode thermique	W	5 230		4 620		5 040		4 840	
Puissance en mode secteur	W	4 700		4 450		4 620		4 620	
Puissance frigorifique : capacité de refroidissement individuelle									
Evaporator		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX**	**ES300 MAX**
Température de retour d'air à l'évaporateur		0°C	-20°C	0°C	-2°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Puissance en mode thermique	W	8 510	4 370	4 000	2 300	5 760	3 130	8 390	4 660	4 600	2 330
Puissance en mode secteur	W	8 100	4 050	3 980	2 040	5 830	3 030	8 130	4 200	4 590	2 170
Puissance calorifique									
Sur la route	W	5 000							
Fonctionnement en mode secteur	W	5 000							
Débit d'air									
Évaporateur		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
Avec moteur thermique fonctionnant à haut régime	m³/h	2 491 x 2		2 491 + 1 396		2 491 + (2 x 1 396)		2 730 + 1 643	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES									
Poids									
Condenseur sans alimentation électrique	kg	96							
Condenseur avec alimentation secteur	kg	205							
Évaporateur ES800 MAX	kg	35							
Évaporateur ES600 MAX	kg	28							
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25							
Évaporateur ES300 MAX	kg	18							
Évaporateur ES150 MAX	kg	12,5							
Compresseur									
Modèle		QP25							
Cylindrée	cc	250							
Nombre de cylindres		10							
Moteur électrique									
Tension/Phase/Fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Puissance nominale	kW	8,8							
Fluide frigorigène									
Évaporateur		**ES600 MAX + ES600 MAX**		**ES600 MAX + ES150 MAX**		**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX + ES300 MAX**	
Fluide frigorigène		R-404A / R452A							
Charge	kg	30 : 5,9 50 : 6,2							
Données générales									
Contrôleur		DSR III							
Dégivrage									
Dégivrage		Dégivrage automatique par gaz chauds							

Guide de sélection des unités V et VX

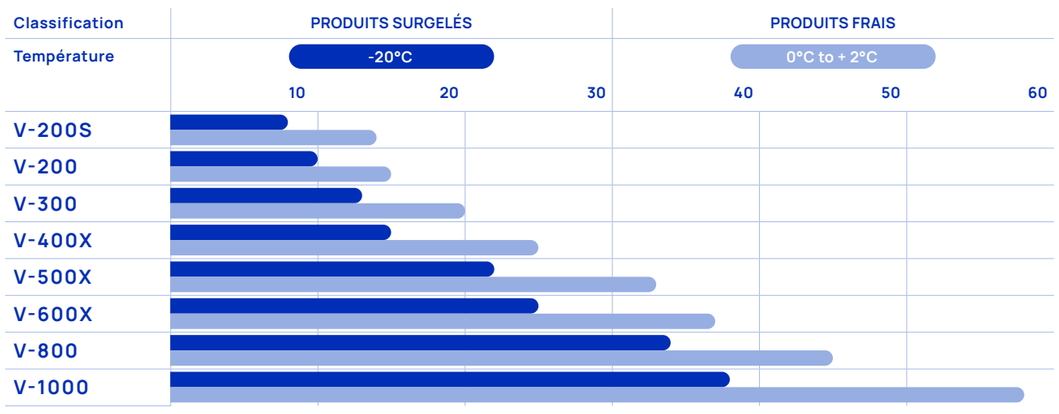
Les tableaux ci-dessous vous aideront à choisir le groupe frigorifique correspondant à votre application. Ces chiffres correspondent aux volumes maximaux de véhicules, calculés sur route, à une vitesse de compresseur de 2.400 tr/min et à une température ambiante de 30 °C/40 °C pour les applications mono-température et multi-températures.

MONO-TEMPÉRATURE (TEMP. AMBIANTE DE 30°C)



	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s	V-100
-20°C	50	42	31	30	21	17	13	10	8
0°C to + 2°C	60	54	50	45	27	25	22	19	16

MONO-TEMPÉRATURE (TEMP. AMBIANTE DE 40°C)

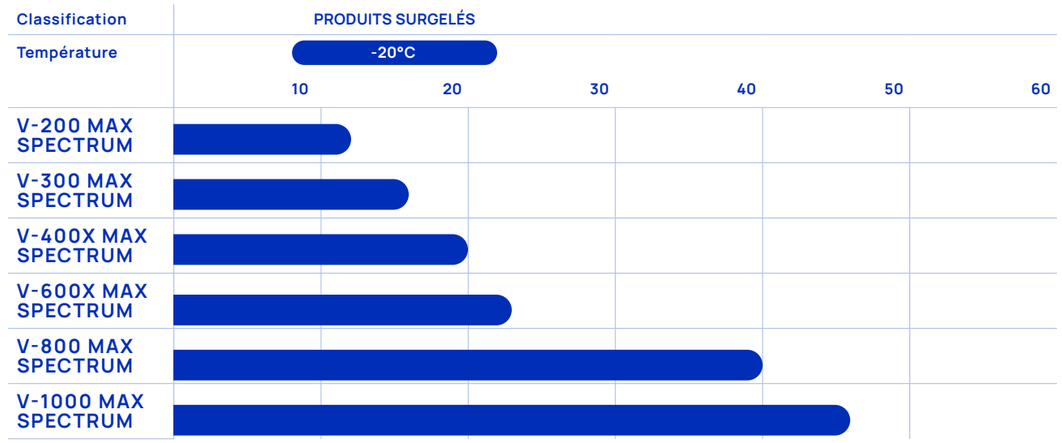


	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s
-20°C	58	45	37	33	25	20	15	14
0°C to + 2°C	38	34	25	22	15	13	10	8

Les recommandations sont basées sur des charges pré-refroidies et pour une distribution de 8 heures. Elles ne constituent pas une garantie de performance, car de nombreuses variables doivent être prises en compte. Pour tout complément d'informations, contactez votre concessionnaire Thermo King.

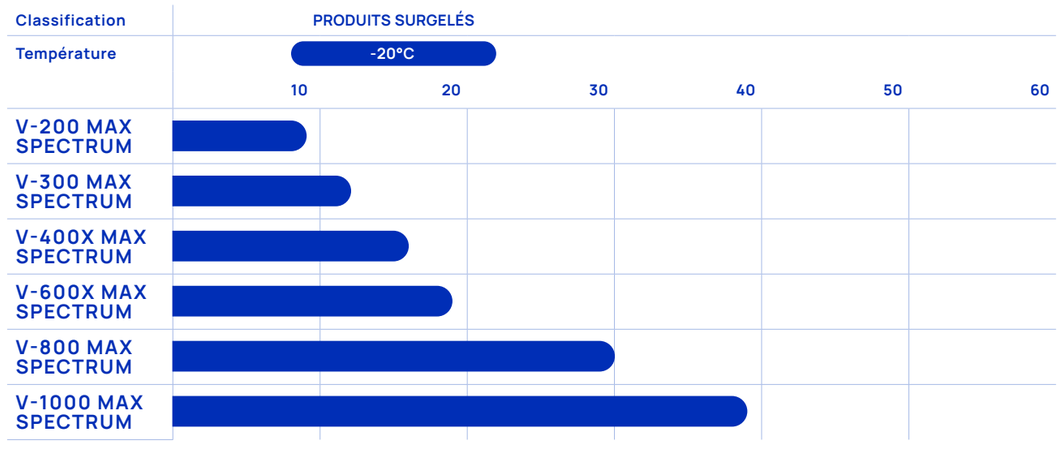
Paramètres :
+0/2 °C : 3 ouvertures brèves de porte par heure, facteur k 0,5W/m²K
-20 °C : 2 ouvertures brèves de porte par heure, facteur k 0,35W/m²K

MULTI-TEMPÉRATURES (TEMP. AMBIANTE DE 30°C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	46	40	23	20	16	12

MULTI-TEMPÉRATURES (TEMP. AMBIANTE DE 40°C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	38	30	19	16	12	9

Les recommandations sont basées sur des charges pré-refroidies et pour une distribution de 8 heures. Elles ne constituent pas une garantie de performance, car de nombreuses variables doivent être prises en compte. Les recommandations pour les unités multi-températures sont basées sur les paires d'évaporateurs suivantes : V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600)
Pour tout complément d'informations, contactez votre concessionnaire Thermo King.

Mettez à niveau votre unité pour plus de performance

THERMOKARE

Une gamme complète de solutions de contrats d'entretien pour gérer les coûts d'entretien et donc, le coût total d'exploitation d'une unité.

CAPTURE DE DONNÉES TOUCHLOG

Capture et impression des données de température, conforme à la norme EN 12830, au marquage CE et aux normes IP-65.

LOGICIEL D'ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC

Logiciel intuitif compatible avec le contrôleur DSR pour le téléchargement de fichiers de configuration.

ENREGISTREUR DE DONNÉES USB

Enregistreur d'humidité, de température et de point de rosée.

ENREGISTREUR DE DONNÉES JR

Enregistreur de température programmable.

ENREGISTREUR DE DONNÉES WLOG

Solutions sans fil de surveillance de la température et d'enregistrement des données pour les groupes frigorifiques de transport.

COMMUTATEURS DE PORTE

Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes.

ADAPTATEUR DIN

Le boîtier de l'adaptateur DIN permet d'adapter le contrôleur DSR au tableau de bord du véhicule. Esthétique, il permet de placer le contrôleur DSR dans n'importe quel emplacement autoradio disponible dans la cabine du chauffeur.

CACHES POUR FLEXIBLES

Ils fournissent une protection intégrale des flexibles et des câbles sur la route et sont très résistants dans toutes les conditions climatiques. Conçus pour s'intégrer parfaitement à l'unité, tout en parfaisant l'esthétique du groupe frigorifique et du véhicule et en offrant une durabilité exceptionnelle. Ils sont simples à installer (installations sur châssis uniquement, pas sur des fourgonnettes).

KIT SILENCIEUX

Le silencieux Thermo King élimine les vibrations et le bruit à l'intérieur de la cabine des petits véhicules. Il est fixé au système frigorifique afin d'empêcher le transfert de vibrations du groupe à la cabine du chauffeur, améliorant ainsi le confort de l'utilisateur et la simplicité d'utilisation.

PROTECTIONS CONTRE LA NEIGE

Les protections contre la neige de Thermo King sont conçues pour protéger votre groupe des conditions climatiques extrêmes. Aérodynamiques, les protections contre la neige évitent l'accumulation de neige et de glace sur les ventilateurs du groupe frigorifique susceptible d'engendrer une indisponibilité et des coûts d'entretien supplémentaires. L'unité peut ainsi fonctionner plus longtemps.

RALLONGES DE FAISCEAUX ET DE FLEXIBLES

Les rallonges de faisceaux et de flexibles de 2, 4 ou 6 mètres permettent de placer les évaporateurs en fonction des besoins des clients. Elles sont extrêmement faciles à installer (il suffit de les brancher avec des connecteurs de flexible à épissure correspondants). Elles garantissent ainsi une flexibilité complète pour le positionnement des évaporateurs, tout particulièrement dans le cas des applications multi-températures.

	MODÈLES	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
MONO-TEMPÉRATURE	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MULTI-TEMPÉRATURES	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
	V-1000 SP					✓	✓
CONFIGURATION DU GROUPE	**Configuration du groupe**						
	Fluide frigorigène	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	Tension	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V
	Dégivrage (gaz chauds)	●	●	●	●	●	●
	Mode Standby (Veille)	–	●	–	●	–	●
	Chauffage	–	–	–	–	●	●
	Bloc d'alimentation	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)
OPTIONS DE L'UNITÉ	**Gestion des coûts d'exploitation**						
	Contrats d'entretien ThermoKare	▲					
	Collecte et communication des données						
	Bluebox Lite	○					
	Tracking	○					
	TouchPrint (montage interne/externe)	○					
	TouchPrint (rallonge de faisceau)	○					
	Logiciel d'analyse de données Wintrac	▲					
	Personnalisation						
	Adaptateur DIN	○	○	○	○	○	○
	Commutateur de porte	○	○	○	○	○	○
	Caches pour flexibles	○	○	○	○	○	○
	Cache du ventilateur du condenseur	○	○	○	○	○	○
	Gabarit d'installation du condenseur	○	○	○	○	○	○
	Gabarit d'installation de l'évaporateur	○	○	○	○	○	○
	Rallonge du faisceau TouchPrint 7 m	○	○	○	○	○	○
	Kit de support d'installation pour toit haut	○	○	○	○	○	○*
	Rallonge du faisceau 2 m / 4 m / 6 m	–	–	–	○*	–	○*
	Rallonge du flexible 2 m / 4 m / 6 m	–	–		○*		○*
	Kit face avant / pavillon / encastré	Série VX uniquement					

● Caractéristique standard ○ Option : fournie en usine ▲ Option : fournie par le concessionnaire
○ * Unités Spectrum/Multi-temp. uniquement # Option de modèle limitée - Non disponible

Contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)



Grâce à la technologie de microprocesseur à la pointe de la technologie, Direct Smart Reefer (DSR) garantit le contrôle intelligent des groupes poulie-moteur Thermo King.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Facile à utiliser, même pour les nouveaux opérateurs
- Conception flexible et modulaire
- Commande et surveillance conviviales directement depuis la cabine
- Options de contrôle avancées

ÉCRAN DU CONTRÔLEUR DSR EN CABINE

- Interface conviviale
- Rétroéclairage LED pour un affichage clair quelles que soient les conditions lumineuses
- Fonctions polyvalentes pour garantir une température optimale et l'intégrité des produits
- Codes d'alarme intuitifs pour un dépannage rapide

FONCTIONNALITÉS STANDARD

- Surveillance continue de la charge et de l'unité
- Redémarrage automatique après une coupure de courant
- Enregistre l'utilisation en mouvement et à l'arrêt
- Alertes pour réduire et prévenir les immobilisations
- Notifications d'entretiens programmés
- Dégivrage manuel ou automatique programmable
- Protection anti-sabotage en retirant le panneau de commande cabine après pré-réglage
- Protection de la batterie : surveillance de la basse tension et démarrages progressifs
- Démarrage différé de l'évaporateur après dégivrage pour protéger la charge

PANNEAU DE COMMANDE DU CONTRÔLEUR DSR

- Cartes de commande et de relais d'alimentation modulaires et séparées
- Fiabilité et facilité d'entretien améliorées
- Réduction des frais d'entretien

FONCTIONS PROGRAMMABLES

- Limites de point consigne pour la plage de température
- Verrouillage du point de consigne pour empêcher les modifications non souhaitées
- Alarme pour température de retour d'air hors plage
- Commande marche/arrêt via le commutateur de porte pour maintenir la température de la caisse
- Logiciel Wintrac pour modification des paramètres sur le terrain

FONCTIONS MULTI-TEMPÉRATURES

- Contrôle indépendant des compartiments
- Contrôle indépendant de l'évaporateur par interrupteur de porte pour chaque compartiment
- Plage de points de consigne réglable pour chaque compartiment
- Mode de température unique en option

BlueBox Lite

La solution télématique destinée aux groupes poulie-moteur pour porteurs de Thermo King pour les unités série V et VX.

Recevez les informations essentielles du contrôleur, ainsi que les températures, positions et autres données cruciales en quasi instantané grâce à la connectivité 4G et à une fréquence de rafraîchissement élevée. Accédez aisément aux données grâce à notre abonnement économique TracKing.

Avec le module BlueBox Lite, plus besoin d'installer un enregistreur de données séparé, puisqu'il s'interface aisément à votre contrôleur DSR. Pour être conforme à la norme européenne EN12830, il suffit d'ajouter l'enregistreur de données TouchLog. De plus, il vous permet d'intégrer les données collectées à partir du groupe poulie-moteur à n'importe quel site Web tiers ou système back-end.



PRESTATIONS

- Connectivité réseau 4G
- Connexion directe au contrôleur DSR ou à l'enregistreur de données TouchLog
- Installation rapide et facile
- Partage de données avec des tiers
- Température, position et données de l'équipement affichées sur TracKing
- Compatible avec TouchLog
- Garantie de 2 ans
- Possibilité de modifier le point de consigne dans les deux sens

Dimensions (mm)

Évaporateurs



ES100 ultraplat
608 (L) x 490 (P) x 187 (H)



ES100N* ultraplat
461 (L) x 537 (P) x 189 (H)



ES150 MAX ultraplat
755 (L) x 540 (P) x 187 (H)



ES200 ultraplat
985 (L) x 525 (P) x 133 (H)



ES300/ ES300 MAX ultraplat
985 (L) x 551 (P) x 178 (H)



ES400 MAX
1 080 (L) x 592 (P) x 236 (H)



ES500 ultraplat
1 336 (L) x 596 (P) x 226 (H)



ES600 MAX
1 330,5 (L) x 592 (P) x 240 (H)



ES800 ultraplat
1 650 (L) x 592 (P) x 232 (H)



ES1000
1 850 (L) x 664 (P) x 233 (H)

CONDITIONS DE GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.

CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE

Le réseau de concessionnaires Thermo King compte plus de 500 points de service après-vente répartis dans 75 pays et joignables 24 h/24 et 7 j/7.



Tranquillité d'esprit avec les contrats d'entretien Thermo King

Maintenir votre flotte équipée des séries V et VX sur la route 24/7 demande beaucoup de temps et d'efforts. Faites confiance à Thermo King pour vous aider. Nos contrats d'entretien personnalisés permettent aux opérateurs de sélectionner les services exacts dont ils ont besoin pour maintenir et améliorer l'utilisation de leur flotte.

ASSISTANCE ROUTIÈRE

Avec chaque contrat, vous bénéficiez d'une tranquillité d'esprit grâce à une assistance complète en cas de panne et à une assistance multilingue.

CONTRATS RECOMMANDÉS :

+ **UN SERVICE D'ASSISTANCE FLEXIBLE**
  De MaintenancePlus, qui couvre l'entretien programmé de la flotte, à l'entretien total couvert par ComfortPlus, les contrats d'entretien de Thermo King sont adaptés aux besoins de votre flotte.

+ **UNE EXTENSION DE GARANTIE**
  Augmentez votre tranquillité d'esprit en prolongeant la garantie de vos groupes frigorifiques Thermo King.

+ **SERVICE 24/7 FLEET MONITORING**
  Nos experts surveillent votre flotte en temps réel, 24 heures sur 24, réagissent à chaque problème et mettent en place des solutions dès qu'un problème est détecté.

Services et solutions améliorant les performances



Pourquoi vous contentez de moins, quand vous pouvez obtenir le maximum. Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies et le contrôle tout au long de vos opérations. Conservez les performances de votre unité à leur maximum pour un minimum de préoccupations. Toute la journée, tous les jours.

+ **MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ ÉVITEZ** les immobilisations coûteuses et faites fonctionner vos unités plus longtemps et plus efficacement.

+ **MAXIMISEZ LA DURABILITÉ** Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

+ **MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES** Réduisez les coûts de maintenance et d'entretien et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

+ **MAXIMISEZ LE CONTRÔLE** Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.



Mix et max

Avec une gamme complète de services intelligents et de solutions numériques, Thermo King vous aide à **maximiser la disponibilité, la durabilité, les économies** et le **contrôle** tout au long de vos opérations. De la télématique avancée aux contrats d'entretien personnalisables, en passant par les mises à niveau destinées à améliorer les performances. **Découvrez ci-dessous les composants de notre gamme de services intégrés.**

CONNECTED SOLUTIONS

Gérez de manière proactive votre flotte et **surveillez** l'état des groupes frigorifiques et des marchandises quel que soit l'endroit.

MISES À NIVEAU

Améliorez les performances de votre flotte grâce à une vaste gamme de mises à niveau d'origine Thermo King.

ENTRETIEN CONTRATS

Maximisez la **disponibilité** grâce à un entretien de qualité, des temps de réponse rapides et une assistance concessionnaire 24/7.

PIÈCES D'ORIGINE

Évitez les coûts liés à de mauvaises réparations et insistez sur des **pièces de rechange authentiques** et des **pièces remises à neuf**.

BÉNÉFICIEZ DU MAXIMUM AVEC LA BLUEBOX LITE

La BlueBox Lite vous fournit les données dont vous avez besoin pour rendre vos opérations plus intelligentes et plus efficaces.

Un dispositif d'enregistrement de données, intégré en standard dans votre unité, enregistre les informations de votre groupe frigorifique en temps quasi réel, grâce à **la connectivité 4G et à une fréquence d'enregistrement élevée.**

Une fois ce dispositif activé, vous obtiendrez des informations sur **la position de l'unité, les alarmes, la température**, l'ouverture des portes et vous pourrez réinitialiser la température à distance.

Contactez votre concessionnaire pour obtenir plus d'informations sur nos plans d'activation et d'abonnement annuel.

Obtenez votre « Max » sur **europe.thermoking.com/max-your-cool**

Une réfrigération performante et durable avec un contrôle précis de la température

- **PLUS GRANDE DURABILITÉ**
  Le faible poids et la conception aérodynamique permettent de réduire la consommation de carburant et l'impact sur l'environnement. Avec ses émissions, son bruit et ses vibrations extrêmement faibles, la série VX vous permet d'accéder aux ULEZ et aux LEZ de jour comme de nuit.

- **SOURCES D'ALIMENTATION POLYVALENTES**
  Convient aux applications thermiques, non thermiques et aux packs batteries, et constitue une source d'énergie alternative flexible lorsque le moteur est éteint.

- **REFROIDISSEMENT DE PRÉCISION**
  Régulation de la température de consigne extrêmement précise à +/- 1 °C près.



THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température dirigée. Nous concevons et fournissons des technologies et des solutions de pointe en tenant compte de la durabilité, de la fiabilité et de l'expérience du client. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température dirigée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgique
© 2026 Thermo King Europe TK 80204 (04-2026)-FR5

TRANE TECHNOLOGIES