THERMO KING

Serie V e VX

Flessibili. Potenti. Affidabili.

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO- E MULTITEMPERATURA
PER FURGONI E AUTOCARRI DI QUALSIASI DIMENSIONE



TRANE TECHNOLOGIES

Indice

Serie V e VX 2

Unità mono- o multitemperatura 4

Serie V per furgoni e autocarri di piccole dimensioni 6
Specifiche dei modelli monotemperatura 9
Specifiche dei modelli multitemperatura 10

Serie VX per furgoni e autocarri di medie dimensioni 12
Specifiche dei modelli monotemperatura 14
Specifiche dei modelli multitemperatura 15

Serie V per autocarri di grandi dimensioni 16
V-1000 17
Specifiche dei modelli monotemperatura 19
Specifiche dei modelli multitemperatura 20

Guida alla selezione delle unità V e VX 22

Aggiornamenti 24
Aggiornare l'unità per prestazioni superiori

Sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR) 26
Intelligente e facile da usare

BlueBox Lite 27
Soluzione telematica alimentata da veicoli

Dimenisoni evaporatori 28

Contratti di assistenza Thermo King 29
Contratti raccomandati per una maggiore sicurezza

Max Your Cool 30
Servizi e soluzioni per migliorare la prestazioni

Controllo della temperatura non diesel di livello superiore per furgoni e autocarri di qualsiasi dimensione

Le serie V e VX di Thermo King offrono una gamma completa di soluzioni di refrigerazione per furgoni e autocarri. Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi. Sono molti i componenti condivisi da tutti i prodotti della gamma, tra cui il sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer e opzioni modulari in grado di adattarsi a ogni cliente.

Abbiamo il modello adatto per qualsiasi tipo di esigenza, inclusi veicoli con vano di carico singolo o doppio per il trasporto di prodotti freschi, refrigerati o surgelati.

Monotemperatura o multitemperatura

Una soluzione per ogni esigenza

Dalla consegna di fiori delicati che richiedono un particolare ambiente refrigerato al trasporto di pasti surgelati che devono rimanere duri come sassi, abbiamo l'unità di refrigerazione adatta a qualsiasi esigenza.

SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI PICCOLE DIMENSIONI

I modelli V-200s, V-200 e V-300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura in furgoni e piccoli autocarri monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 28 m³ (prodotti freschi) o 21 m³ (prodotti surgelati).

- Unità piccole e leggere ma potenti e con straordinarie prestazioni.
- Design snello, aerodinamico ed esteticamente gradevole.
- Design estremamente compatto per adattarsi alle ridotte dimensioni dei veicoli.
- La sezione condensatore può essere con montaggio su tetto o frontale.
- Disponibile anche nella versione Spectrum multitemperatura, che garantisce il controllo della temperatura in due vani.

SERIE V PER FURGONI E AUTOCARRI DI MEDIE DIMENSIONI

I modelli V-400X, V-500X e V-600X offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura in furgoni e autocarri medi monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 10 m³ (prodotti freschi) o 50 m³ (prodotti surgelati).

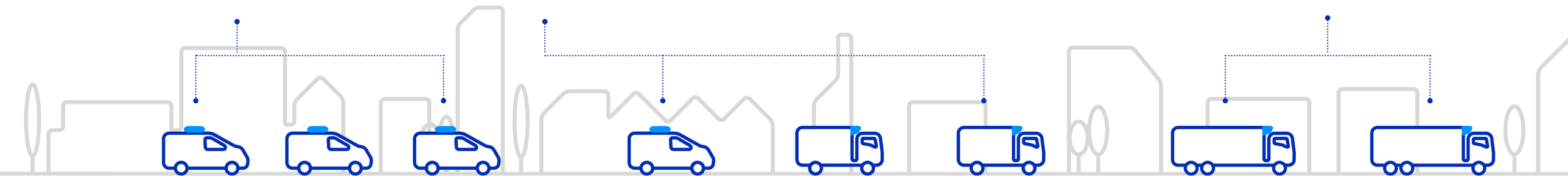
- Prestazioni ottimizzate sia con alimentazione principale che con alimentazione di riserva.
- Compressore a disco oscillante per semplificare l'installazione.
- Sistema di controllo Direct Smart Reefer: avanzato e di facile utilizzo.
- Unità di condensazione con montaggio anteriore, su tetto o a incasso su tetto per furgoni.

La nostra selezione comprende opzioni per vani di carico singoli e doppi, che consentono di ottimizzare lo spazio e mantenere le temperature ottimali reeeeedgfper il carico specifico, sia esso fresco, refrigerato o surgelato.

SERIE V PER AUTOCARRI DI GRANDI DIMENSIONI

I modelli V-800 - 1000 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri grandi monotemperatura e multitemperatura con capacità fino a 30 m³ (prodotti freschi) o 60 m³ (prodotti surgelati).

- Soluzione di controllo della temperatura a trasmissione diretta non diesel per operatori di autocarri di grandi dimensioni.
- Soluzione non diesel imbattibile, dalle prestazioni eccezionali e a bassa rumorosità, bassa manutenzione e peso ridotto.
- L'unità più potente della gamma di unità alimentate dal veicolo, sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.
- Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi.
- Design compatto con elevate prestazioni di refrigerazione per soddisfare le esigenze di applicazioni mono- e multitemperatura.
- Unità di condensazione a montaggio anteriore piccola e compatta per gli autocarri più grandi.
- Flusso d'aria estremamente potente per garantire la protezione del carico.
- Disponibile anche nella versione Spectrum multitemperatura, che garantisce il controllo della temperatura in due vani.



MODELLO VOLUME CELLA	V-200S 4 m³ a 16 m³	V-200 7 m³ a 22 m³	V-300 8 m³ a 25 m³	V-400X 10 m³ a 27 m³	V-500X 15 m³ a 45 m³	V-600X 24 m³ a 50 m³	V-800 30 m³ a 54 m³	V-1000 40 m³ a 60 m³

Serie V per furgoni e autocarri di piccole dimensioni

Flessibile. Potente. Affidabile.

La serie V offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte. Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 25 m³, con versioni mono- e multitemperatura.

MODELLI



Dimensioni: 789 (L) x 500 (P) x 242 (A)

- V-200s
- V-200/V-300



Dimensioni: 1 180 (L) x 485 (P) x 222 (A)

- V-200/V-300



Dimensioni: 1 180 (L) x 535 (P) x 221 (A)

- V-200/V-300 MAX Spectrum

REFRIGERAZIONE EFFICIENTE IN TERMINI DI COSTI

Le elevate prestazioni e l'alta efficienza garantiscono un controllo efficace della temperatura e un costo totale di proprietà ridotto.

SOLUZIONI EFFICIENTI E GREEN

È possibile utilizzare il più avanzato refrigerante con basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) senza compromettere le prestazioni.

CONSEGNE URBANE

La bassa rumorosità e le emissioni ridotte della serie V consentono di effettuare consegne nelle zone ULEZ e LEZ di notte e di giorno.

CONTROLLO INTUITIVO

La tecnologia intuitiva Direct Smart Reefer consente di controllare appieno la refrigerazione in modo sicuro stando comodamente in cabina.

Abbiamo il sistema adatto per qualsiasi tipo di esigenza

La Serie V di Thermo King è una gamma completa di soluzioni di refrigerazione per furgoni e autocarri di piccole dimensioni. Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi. Sono molti i componenti condivisi da tutti i prodotti della gamma, tra cui il sistema di controllo in cabina Direct Smart Reefer e opzioni modulari in grado di adattarsi a ogni cliente.

Abbiamo il modello adatto per qualsiasi tipo di esigenza, inclusi veicoli con vano di carico singolo o doppio per il trasporto di prodotti freschi, refrigerati o surgelati.

I clienti chiedono flessibilità, e noi rispondiamo con un sistema che vi consenta di garantirla. La nostra gamma offre unità con montaggio frontale, su tetto e a incasso su tetto per applicazioni mono- e multitemperatura.





ASSISTENZA E MANUTENZIONE RAPIDE ED ECONOMICHE

Le unità della Serie V sono progettate pensando in primo luogo alla facilità di manutenzione. Il sistema di controllo DSR invia promemoria di manutenzione ed utilizza codici di allarme di facile comprensione per velocizzare la diagnosi. Sollevando il coperchio del condensatore è possibile accedere ai componenti principali mentre l'unità è ancora in funzione.

SILENZIOSITÀ ED EMISSIONI DI SCARICO PARI A ZERO SIGNIFICANO POSSIBILITÀ DI CONSEGNA OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO

Per le consegne in aree urbane occorrono attrezzature "a misura d'uomo" che consentano di raggiungere i clienti 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Utilizzando il motore del veicolo per alimentare il compressore avrete un sistema senza motore, a emissioni zero ed estremamente silenzioso.

FACILE INSTALLAZIONE PER COSTI RIDOTTI AL MINIMO

Abbiamo semplificato al massimo l'installazione per mantenere bassi i costi iniziali. A seconda del modello, abbiamo previsto golfari di sollevamento, fori di montaggio di facile accesso, raffreddamento a iniezione del compressore Jet Cool™ preinstallato e collegamenti esterni all'evaporatore.

PRESTAZIONI DI PUNTA PER LA MASSIMA PROTEZIONE

I modelli Spectrum multitemperatura includono la funzione di priorità di zona, che consente di selezionare un vano per refrigerare o riscaldare al massimo qualora l'applicazione lo richieda. Attivando questa opzione tramite il sistema di controllo, l'abbassamento della temperatura può essere fino al 40% più veloce.



Specifiche dei modelli monotemperatura

MODELLI		V-200		V-200S MAX		V-200 MAX		V-300		V-300 MAX	
EVAPORATORE		**ES200**		**ES150**		**ES200**		**ES300**		**ES300**	
PRESTAZIONI											
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo le norme ATP fino a una temperatura ambiente di 30 °C, standard europeo											
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Aria di ritorno/alimentazione principale	W	2 240	970	2 420	1 210	2 765	1 490	2 800	1 210	3 520	1 850
Funzionamento elettrico di riserva a 50 Hz	W	1 910	780	1 500	710	2 400	1 220	2 140	850	2 870	1 440
Capacità di riscaldamento a una temperatura ambiente di -18°C/2 400 giri/min											
Compressore principale a disco oscillante	W	-		2 200		2 800		-		3 100	
Funzionamento elettrico di riserva	W	-		1 300		2 050		-		2 250	
Flusso d'aria											
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/h	2 x 1 152		1 x 1 150		2 x 1 152		3 x 1 152		3 x 1 152	
DATI TECNICI											
Peso											
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	25		25		25		25		25	
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	70		43		72		70		72	
Evaporatore	kg	15		14		15		18		18	
Compressore											
Modello		QP13		TK08N		QP13		QP15		QP15	
Cilindrata	cc	131		82		131		146,7		146,7	
Numero di cilindri		6		6		6		6		6	
Motore elettrico di riserva											
Tensione/Fase/Frequenza		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60		230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	
Potenza nominale	kW	3,7 (400/3/50)		1,6		3,8 (400/3/50)		3,7 (400/3/50)		3,8 (400/3/50)	
Refrigerante											
Refrigerante		R-134a		R-404A/ R-452A		R-404A/ R-452A		R-134a		R-404A/ R-452A	
Carica	kg	10/30: 1,1 20/50: 1,35		1,2		10/30: 1,0 20/50: 1,2		10: 1,1 20: 1,35		10/30: 1,1 20/50: 1,35	
Generico											
Sistema di controllo		DSR III									
Sbrinamento											
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo/Ciclo inverso									

Specifiche dei modelli multitemperatura

MODELLI		V-200 MAX SPECTRUM			
Evaporatore		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
PRESTAZIONI					
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C					
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20°C		-20°C	
Capacità su unità alimentata da motore	W	1 480		1 480	
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	1 110		1 110	
Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale					
Evaporatore		**ES100 MAX**		**ES100N MAX***	
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	2 370	1 230	2 260	1 170
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	2 150	1 040	2 010	1 010
Capacità di riscaldamento					
Principale	W	2 800			
Funzionamento elettrico di riserva	W	2 050			
Flusso d'aria					
Evaporatore		**ES100 MAX + ES100 MAX**		**ES100 MAX + ES100N MAX***	
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m^3/h	695		695	
DATI TECNICI					
Peso					
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	25			
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	75			
Evaporatore ES100 MAX	kg	9			
Compressore					
Modell		QP 13			
Cilindrata	cc	131			
Numero di cilindri		6			
Motore elettrico di riserva					
Tensione/Fase/Frequenza		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
Potenza nominale	kW	3,8			
Refrigerante					
Refrigerante		R-404A/R-452A			
Carica	kg	1,35			
Generico					
Sistema di controllo		DSR III			
Sbrinamento					
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo			

Capacità su unità alimentata a motore a 2.400 giri/min. (configurazioni ATP)
* ES100N disponibile solo su richiesta specifica. Contattare il concessionario di zona.

MODELLI		V-300 MAX SPECTRUM		
Evaporatore		**ES150 + ES150**		**ES150 + ES100**
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C				
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20°C		-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	1 880		1 760
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	1 460		1 220
Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale				
Evaporatore		**ES150 MAX**		**ES100 MAX**
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	0°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	3 080	1 620	2 410
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	2 490	1 350	2 220
Capacità di riscaldamento				
Principale	W	3 100		
Funzionamento elettrico di riserva	W	2 250		
Flusso d'aria				
Evaporatore		**ES150 MAX**		**ES100 MAX**
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m^3/h	890		770
DATI TECNICI				
Peso				
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	25		
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	75		
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5		
Evaporatore ES100 MAX	kg	9		
Evaporatore ES200 MAX	kg	15		
Compressore				
Modell		QP 15		
Cilindrata	cc	146,7		
Numero di cilindri		6		
Motore elettrico di riserva				
Tensione/Fase/Frequenza		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60		
Potenza nominale	kW	3,8		
Carica del refrigerante				
Refrigerante		R-404A/R-452A		
Carica	kg	30: 1,55 - 50: 1,6		
Generico				
Sistema di controllo		DSR III		
Sbrinamento				
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo		



Serie VX per furgoni e autocarri di medie dimensioni

Refrigerazione sostenibile e ad alte prestazioni

La serie VX offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte. Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 50 m³, con versioni mono- e multitemperatura.

MODELLI

MONTAGGIO ANTERIORE



Dimensioni: 1 253 (L) x 631 (P) x 244* (A)

- V-400X
- V-400X MAX
- V-400X MAX Spectrum
- V-500X
- V-500X MAX

MONTAGGIO SU TETTO



Dimensioni: 1 312 (L) x 825 (P) x 241* (A)

- V-600X MAX
- V-600X MAX Spectrum

* Le altezze sopra indicate corrispondono all'altezza del coperchio.
Altezze ventilatori inclusi: montaggio anteriore - 276 mm - montaggio sul tetto - 273 mm

MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI

La serie VX unisce prestazioni ed efficienza su strada:

- Abbassamento fino al 10% più veloce rispetto al suo predecessore
- Leggera e compatta: 50% più leggera del suo predecessore
- Potenza refrigerante maggiorata 4.000 W - 6.500 W
- I modelli della serie VX sono ultraleggeri e compatti per massimizzare il carico utile

PROGETTATA PER DURARE

Design compatto e robusto che attrae e resiste:

- Telaio in alluminio resistente alla corrosione e di lunga durata
- Il design all'avanguardia soddisfa le limitazioni nelle città in materia di emissioni e rumorosità
- Design aerodinamico e modulare per montaggio anteriore, sul tetto o incassato per una facile installazione

CONTROLLO INTELLIGENTE SU STRADA

- Il sistema di controllo Direct Smart Reefer mette il controllo nelle mani del conducente
- Monitoraggio continuo del carico e della temperatura per una protezione totale del carico

MANUTENZIONE E ASSISTENZA RIDOTTE

La serie VX è affidabile e garantisce la piena operatività:

- Monitoraggio flessibile di assistenza e manutenzione con il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)
- Promemoria di manutenzione e codici di allarme intuitivi per una rapida diagnosi
- Unità facilmente accessibile per assistenza e manutenzione rapide

CONSEGNE AL CLIENTE 24/7

Possibilità di raggiungere i clienti sempre e ovunque:

- Emissioni, rumorosità e vibrazioni estremamente ridotte dall'unità
- Conforme alla legislazione (U)LEZ attuale e futura

SOLIDITÀ E AFFIDABILITÀ

Il design aerodinamico a prova di futuro è stato sviluppato per soddisfare le esigenze delle attività quotidiane.

IMPATTO MINIMO SULL'AMBIENTE

Bassa rumorosità, zero emissioni di scarico e assenza di motore riducono l'impronta ecologica della serie VX.

PESO RIDOTTO E COMPATTEZZA

Le unità ultraleggere e compatte consentono di massimizzare il carico utile.

CONTROLLO TEMPERATURA DI PRECISIONE

Il sistema di controllo in cabina consente il controllo mono- e multitemperatura entro 1 °C.

Specifiche dei modelli monotemperatura

MODELLI MONOTEMPERATURA		V-400X		V-500X		V-600X	
PRESTAZIONI							
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C secondo le condizioni ATP							
Punto di riferimento	**°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**	**0°C**	**-20°C**
Capacità su unità alimentata	W	3 220	-	4 190	-	-	-
Capacità con modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 Hz (R-134a)	W	2 370	-	2 570	-	-	-
Capacità su unità alimentata da motore 2 400 giri/min (R-452a)	W	4 090	2 240	5 440	3 030	6 540	3 480
Capacità con modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 Hz (R-452a)	W	3 030	1 500	3 450	1 640	4 110	1 920
Capacità di riscaldamento a una temperatura ambiente di -18 °C/2 400 Giri/min							
Punto di riferimento	**°C**	**+18°C**		**+18°C**		**+18°C**	
Capacità su unità alimentata da motore 2 400 giri/min (R-452a)	W	3 564		3 711		4 356	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz 400 V/trifase/50 Hz (R-452a)	W	1 841		1 944		2 324	
Evaporatore		**ES300**		**ES500**		**ES600**	
Volume del flusso d'aria	m^3/h	1 420		2 353		2 505	
Larghezza x profondità x altezza	mm	985 x 551 x 178		1 336 x 596 x 226		1 331 x 592 x 240	
DATI TECNICI							
Peso							
Condensatore (con alimentazione di riserva)	kg	75					
Condensatore (senza alimentazione di riserva)	kg	60					
Evaporatore	kg	18		26		28	
Compressore principale	kg	7					
Peso totale (con alimentazione di riserva)	kg	102		110		112	
Peso totale (senza alimentazione di riserva)	kg	87		95		97	
Dimensioni							
Condensatore (montaggio anteriore)	mm	1 253 (L) x 631 (P) x 276 (A)					
Condensatore (montaggio su tetto)	mm	1 312 (L) x 825 (P) x 273 (A)					
Sistema di controllo							
Larghezza x profondità x altezza DSR III	mm	135 x 25 x 46					
Compressore: velocità massima consigliata 3 000 Giri/min							
Modell		QP16					
Cilindrata	cc	163					
Numero di cilindri		6					
Impianto elettrico							
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/PH/Hz	230V: 1PH: 50/60Hz 230V: 3PH: 50/60Hz 400V: 3PH: 50/60Hz					
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12V DC (A)	36		44		44	
	24V DC (A)	20		25		25	
Refrigerante							
Carica R-134a	kg	1,8		2,1		-	
Carica R-452a - solo modelli MAX	kg	2,0		2,0		2,3	
Sbrinamento							
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R-134a R-452a	AHGD					

Specifiche dei modelli multitemperatura

MEHRFACHTEMPERATUR-MODELLE		V-400X MAX SPECTRUM		V-600X MAX SPECTRUM			
EVAPORATORE		**ES200 + ES200 MAX**	**ES300 + ES100 MAX**	**ES300 + ES300 MAX**	**ES300 + ES150 MAX**	**ES300 + 2 x ES150 MAX**	**ES500 + ES100N MAX**
PRESTAZIONI							
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C secondo le condizioni ATP							
Punto di riferimento	**°C**	**-20°C**		**-20°C**			
Capacità su unità alimentata da motore 2 400 giri/min (R-452a)	W	2 170		2 730			
Capacità con modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 Hz (R-452a)	W	1 420		1 880			
Capacità di refrigerazione: capacità individuale		**ES100**	**ES200**	**ES300**	**ES100N**	**ES150**	**ES300**	**2 x ES150**	**ES500**
Punto di riferimento	**°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**	**0°C** / **-20°C**
Capacità su unità alimentata da motore 2 400 giri/min (R-452a)	W	2 500 / 1 350	3 030 / 1 630	3 430 / 1 930	2 480 / 1 410	3 100 / 1 910	3 290 / 1 920	4 210 / 2 080	4 600 / 2 370
Capacità con modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 Hz (R-452a)	W	2 110 / 990	2 420 / 2 000	2 710 / 1 370	2 450 / 1 320	2 650 / 1 450	2 990 / 1 700	3 100 / 1 660	3 570 / 1 720
Evaporatore									
Volume del flusso d'aria	m^3/h	866	1 241	1 420	566	891	2 x 891	1 420	2 353
Capacità di riscaldamento a una temperatura ambiente di -18 °C									
Punto di riferimento	**°C**	**+18°C**			**+18°C**				
Capacità su unità alimentata da motore 2 400 giri/min (R-452a)	W	3 570			4 360				
Capacità con modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 Hz (R-452a)	W	1 850			2 330				
DATI TECNICI									
Peso									
Condensatore (con alimentazione di riserva)	kg	75							
Condensatore (senza alimentazione di riserva)	kg	60							
Evaporatore	kg	30	27	36	32	46	46		
Compressore principale	kg	7	7	7	7	7	7		
Peso totale (con alimentazione di riserva)	kg	114	110	120	116	130	130		
Peso totale (senza alimentazione di riserva)	kg	99	95	105	101	115	115		
Dimensioni									
Condensatore (montaggio anteriore)	mm	1 253 (L) x 631 (P) x 276 (A)							
Condensatore (montaggio su tetto)	mm	1 312 (L) x 825 (P) x 273 (A)							
Sistema di controllo									
Larghezza x profondità x altezza DSR III	mm	135 x 25 x 46							
Compressore: velocità massima consigliata 3 000 Giri/min									
Modell		QP16							
Cilindrata	cc	163							
Numero di cilindri		6							
Impianto elettrico									
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/PH/Hz	230V: 1PH: 50/60Hz 230V: 3PH: 50/60Hz 400V: 3PH: 50/60Hz							
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12V DC (A)	53	44	53	44	53	53		
	24V DC (A)	30	25	30	25	30	30		
Refrigerante									
Carica - R-452a	kg	1,9	1,9	2,1	2,0	2,3	2,3		
Sbrinamento									
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R-134a R-452a	AHGD							

Serie V per autocarri di grandi dimensioni

Flessibile. Potente. Affidabile.

La serie V offre le più potenti unità alimentate dal veicolo di Thermo King, utilizzabili per riscaldamento e refrigerazione, e si caratterizza per un impatto ambientale minimo, una rumorosità eccezionalmente bassa ed emissioni ridotte.

Grazie alla sua ampia gamma, la serie V ha un modello per qualsiasi furgone e piccolo autocarro fino a 60 m³, con versioni mono- e multitemperatura.



MODELLI

- V-800
- V-800 MAX
- V-800 MAX Spectrum
- V-1000
- V-1000 MAX
- V-1000 MAX Spectrum

Dimensioni: 1 864 (L) x 588 (P) x 536 (H)

REFRIGERAZIONE EFFICIENTE IN TERMINI DI COSTI

Le elevate prestazioni e l'alta efficienza garantiscono un controllo efficace della temperatura e un ridotto costo totale di proprietà.

CONTROLLO INTUITIVO

La tecnologia intuitiva Direct Smart Reefer consente di controllare appieno la refrigerazione in modo sicuro stando comodamente in cabina.

CONSEGNE URBANE

La bassa rumorosità e le emissioni ridotte della serie V consentono di effettuare consegne nelle zone ULEZ e LEZ di notte e di giorno.

SOLUZIONI EFFICIENTI E GREEN

È possibile utilizzare il più avanzato refrigerante con basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) senza compromettere le prestazioni.



V-1000

Più capacità, più flessibilità.

L'unità V-1000 soddisfa le esigenze degli operatori di grandi autocarri con i vantaggi della tecnologia di guida più avanzata in fatto di sostenibilità, controllo dei costi, protezione del carico e produttività.

L'unità V-1000 di Thermo King non ha nulla da invidiare alle prestazioni delle principali offerte diesel e, al contempo, offre i costi contenuti, il peso ridotto e le dimensioni compatte di un'unità alimentata dal veicolo. Se pensate che sia troppo bello per essere vero, preparatevi a rimanere a bocca aperta.

PRONTA PER IL CAMBIAMENTO

L'unità V-1000 si avvale di un compressore sviluppato esclusivamente per Thermo King che, se azionato dal motore dell'autocarro, offre prestazioni prima impensabili per le unità di questo genere. Questo fa dell'unità un investimento iniziale competitivo rispetto a un'unità diesel con prestazioni equivalenti. L'elevata capacità di raffreddamento e il flusso d'aria elevato garantiscono protezione del carico nelle condizioni operative più impegnative. I costi totali di proprietà sono ridotti dai bassi costi di manutenzione e dal basso consumo di carburante.

MODELLO V-1000: DATI E CIFRE IMPRESSIONANTI

- 10.055 W a 0/30 °C di capacità di raffreddamento ad alta velocità la rendono quasi il 25% più potente rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- Anche la capacità a bassa velocità si avvicina alle unità diesel corrispondenti, mentre la capacità di riserva è notevolmente superiore, ovvero del 57%.
- Il flusso d'aria, fondamentale per la protezione totale del carico, è di 3.537 m³/ora. Corrisponde ad un impressionante 31% in più rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.
- La capacità di riscaldamento è 1,3 volte superiore rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

25% più potente

delle unità diesel equivalenti dirette

SOSTENIBILITÀ

Le soluzioni di trasporto non sono deputate unicamente allo svolgimento del lavoro, ma devono farlo in modo da ridurre al minimo l'impatto ambientale. La V-1000 è un'unità straordinariamente "low-touch", dove le unità diesel non reggono più il confronto quando entra in ballo la tutela del mondo in cui viviamo.

Tra i numerosi principali vantaggi ambientali offerti da questo straordinario sistema figurano i seguenti:

- Assenza totale di emissioni di gasolio dall'unità
- Assenza totale di emissioni di CO_2 dall'unità
- Bassa rumorosità durante il funzionamento
- Peso aggiuntivo inferiore sul veicolo
- Maggiore carico trasportato per viaggio
- Facilmente installabile su parchi veicoli avanzati che utilizzano GNL/CNG o bio-diesel.

CONTROLLO DEI COSTI

L'utilizzo della V-1000 si ripercuote in modo positivo sui costi totali di funzionamento (Total Cost of Operation, TCO) nelle seguenti aree chiave:

- Il consumo di carburante, il principale costo di funzionamento di un'unità di refrigerazione, è ridotto fino al 54% rispetto a un sistema equivalente ad alimentazione autonoma;
- I costi di manutenzione, inclusi ricambi e manodopera, sono ridotti fino al 33% grazie all'assenza del motore diesel.

PRODUTTIVITÀ

Desiderate unità nel vostro parco veicoli che facciano la loro parte quando ci si addentra nella sfera della misura fondamentale della produttività. La V-1000 offre prestazioni eccezionali se paragonata a un'unità diesel equivalente:

- **Il peso è meno della metà di un'unità equivalente,** con un risparmio di 250 kg senza opzione di alimentazione di riserva e di 150 kg con opzione di alimentazione di riserva. Questo significa capacità di carico di gran lunga superiore per il veicolo e maggiori entrate per l'attività.
- **La flessibilità è eccezionale.** L'unità V-1000 è disponibile in svariate configurazioni mono- o multitemperatura. Il suo profilo compatto la rende ideale per le cabine alte e, allo stesso modo, si integra perfettamente con svariate tipologie di veicoli tra cui CNG, LNG o Biodiesel. Disponibile nelle versioni a 12 V e 24 V, è la soluzione perfetta per gli autocarri da 3,5 a 25 tonnellate, a seconda delle specifiche esigenze.

PROTEZIONE DEL CARICO

Il risparmio e la produttività, sebbene vitali, perdono di significato se ci sono dubbi sulla protezione del carico. La V-1000 offre prestazioni eccezionali ed è per questo che può competere direttamente con le unità ad alimentazione autonoma e, in molti casi, anche superarne di gran lunga le prestazioni.



57%

maggiore capacità di riserva rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

31%

flusso d'aria superiore a quello delle unità diesel equivalenti dirette.

1,3x

capacità di riscaldamento più elevata rispetto alle unità diesel equivalenti dirette.

Specifiche dei modelli monotemperatura

MODELLI		V-800	V-800 MAX 10/20		V-800 MAX 30/50		V-1000		V-1000 MAX 10/20		V-1000 MAX 30/50	
PRESTAZIONI												
Evaporatore		ES800	ES800		ES800		ES1 000		ES1 000		ES1000	
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C												
Ritorno dell'aria all'evaporatore	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacità con motore diesel a 2 400 Giri/min (R-452a)	w	5 680	-	7 940	4 050	7 950	4 190	6 460	-	10 060	5 050	9 970	4 810
Capacità in modalità elettrica di riserva 400 V/trifase/50 hz (R-452a)	w	5 030	-	7 130	3 690	6 860	3 610	6 020	-	9 310	4 650	9 400	4 490
Capacità di riscaldamento a una temperatura ambiente di -18 °C/2 400 giri/min													
Compressore principale a disco oscillante	W	-		3 600			-		8 000				
Funzionamento elettrico di riserva	W	-		3 120			-		8 000				
Flusso d'aria													
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/h	2 680					3 537						
DATI TECNICI													
Peso													
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96		96		111	96		96		111		
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205		205		220	205		205		220		
Evaporatore	kg	35					50						
Compressore													
Modello		QP21					QP25						
Cilindrata	cc	215					250						
Numero di cilindri		10					10						
Motore elettrico di riserva													
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60					400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60						
Potenza nominale	kW	8,2 (400/3/50)					8,8 (400/3/50)						
Refrigerante													
Refrigerante		R-134a	R-404A/ R-452A				R-134a		R-404A/R-452A				
Carica	kg	10: 4,55 20: 4,85	10/30: 4,7 20/50: 5				10: 5,4 20: 5,7		10: 5,9 20: 6,2		30: 5,9 50: 6,2		
Generico													
Sistema di controllo		DSR III											
Sbrinamento													
Sbrinamento		AHGS	AHGS		RC		AHGS		AHGS		RC		

AHGS = sbrinamento automatico a gas caldo -RC = ciclo inverso
Nota: le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Specifiche dei modelli multitemperatura

MODELLI		V-800 MAX SPECTRUM		
EVAPORATORE		**ES400 MAX+ ES400 MAX**	**ES600MAX+ ES150 MAX**	**ES600 MAX+ 2x ES150 MAX**
PRESTAZIONI				
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C				
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20°C	-20°C	-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	4 140	3 900	4 070
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	3 520	3 380	3 370

Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale									
Evaporatore		**ES400 MAX**		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 X ES150 MAX**	
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	6 060	3 230	6 320	3 060	3 500	1 930	5 640	2 995
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	5 670	3 090	6 120	3 050	3 580	1 950	5 045	2 705

Capacità di riscaldamento		
Principale	W	4 500
Funzionamento elettrico di riserva	W	4 000

Flusso d'aria				
Evaporatore		**ES400 MAX + ES400 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m³/h	1 760 x 2	2 260 + 890	2 260 + (2 x 890)

DATI TECNICI		
Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160
Evaporatore ES600 MAX	kg	28
Evaporatore ES400 MAX	kg	20
Evaporatore 2 X ES150 MAX	kg	25
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5
Compressore a disco oscillante	kg	8,5
Compressore		
Modello		QP21
Cilindrata	cc	215
Numero di cilindri		10
Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8,2 (400/3/50)

Carica del refrigerante				
Evaporatore		**ES400 MAX + ES400 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**
Refrigerante		R-404A/R-452A		
Carica	kg	5,2	5,0	5,15
Generico				
Sistema di controllo		DSR III		
Sbrinamento				
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo		

Capacità su unità alimentata a motore a 2.400 giriamin (condizioni ATP)

MODELLI		V-1000 SPECTRUM			
EVAPORATORE		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 X ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
PRESTAZIONI					
Capacità di refrigerazione a una temperatura ambiente di 30 °C					
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	5 230	4 620	5 040	4 840
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	4 700	4 450	4 620	4 620

Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale											
Evaporator		**ES600 MAX**		**ES150 MAX**		**2 x ES150 MAX**		**ES800 MAX**		**ES300 MAX**	
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0°C	-20°C	0°C	-2°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacità su unità alimentata da motore	W	8 510	4 370	4 000	2 300	5 760	3 130	8 390	4 660	4 600	2 330
Capacità su unità alimentata da motore elettrico di riserva	W	8 100	4 050	3 980	2 040	5 830	3 030	8 130	4 200	4 590	2 170

Capacità di riscaldamento		
Principale	W	5 000
Funzionamento elettrico di riserva	W	5 000

Flusso d'aria					
Evaporatore		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m³/h	2 491 x 2	2 491 + 1 396	2 491 + (2 x 1 396)	2 730 + 1 643

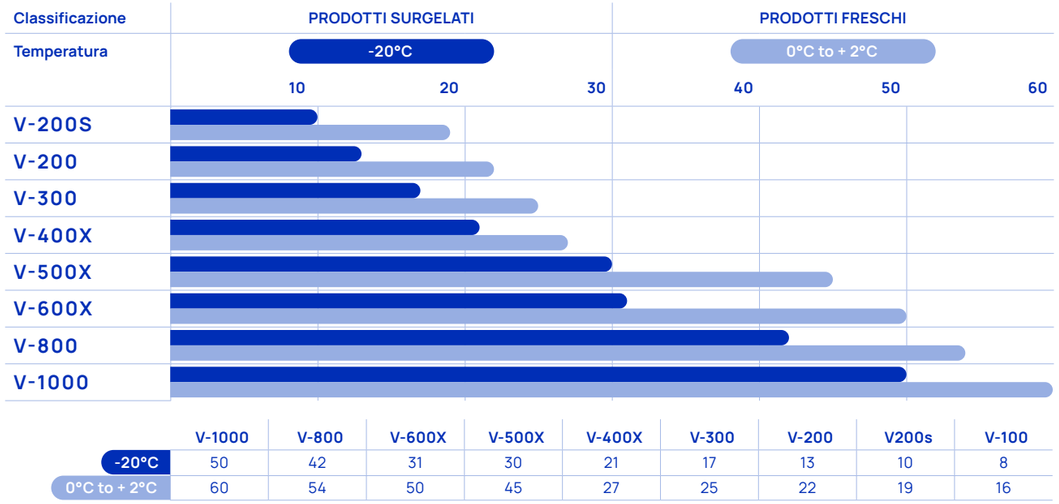
DATI TECNICI		
Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205
Evaporatore ES800 MAX	kg	35
Evaporatore ES600 MAX	kg	28
Evaporatore 2 X ES150 MAX	kg	25
Evaporatore ES300 MAX	kg	18
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5
Compressore		
Modello		QP25
Cilindrata	cc	250
Numero di cilindri		10
Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8,8

Carica del refrigerante					
Evaporatore		**ES600 MAX + ES600 MAX**	**ES600 MAX + ES150 MAX**	**ES600 MAX + 2 x ES150 MAX**	**ES800 MAX + ES300 MAX**
Refrigerante		R-404A / R452A			
Carica	kg	30: 5,9 50: 6,2			
Generico					
Sistema di controllo		DSR III			
Sbrinamento					
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo			

Guida alla selezione delle unità V e VX

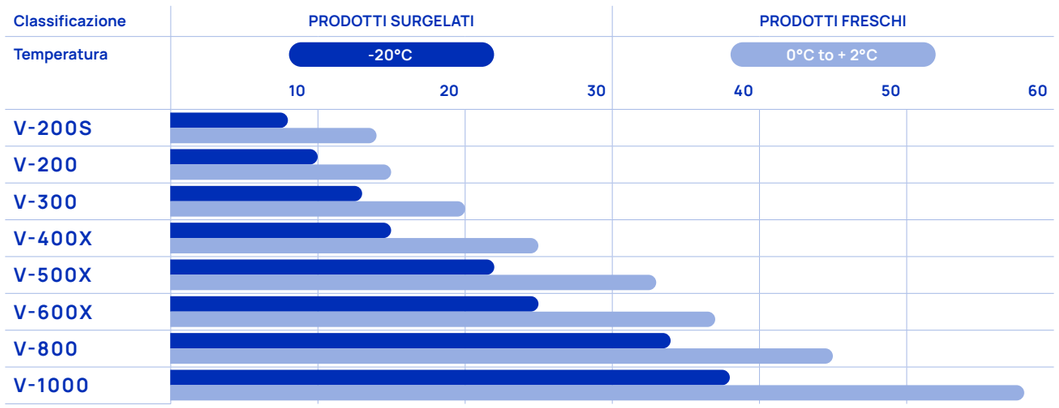
Queste tabelle forniscono una guida per selezionare l'unità adatta a ciascuna applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi massimi dei veicoli, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min e una temperatura ambiente di 30 °C/40 °C per applicazioni mono- e multitemperatura.

MONOTEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE 30°C)



	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s	V-100
-20°C	50	42	31	30	21	17	13	10	8
0°C to + 2°C	60	54	50	45	27	25	22	19	16

MONOTEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE 40°C)

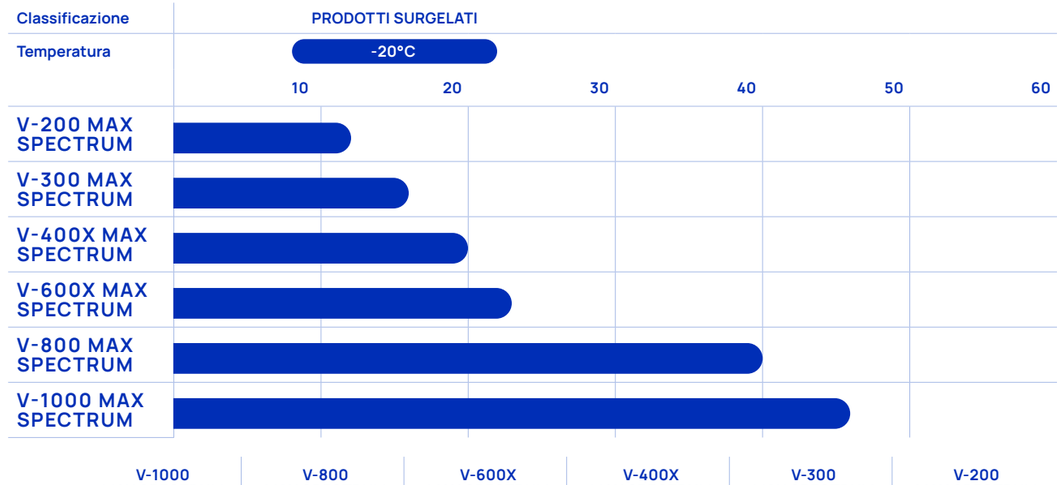


	V-1000	V-800	V-600X	V-500X	V-400X	V-300	V-200	V200s
-20°C	58	45	37	33	25	20	15	14
0°C to + 2°C	38	34	25	22	15	13	10	8

Le raccomandazioni si basano su carichi preraffreddati e una distribuzione di 8 ore e non sono una garanzia di prestazioni, in quanto esistono molte variabili da considerare. Per maggiori informazioni, rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

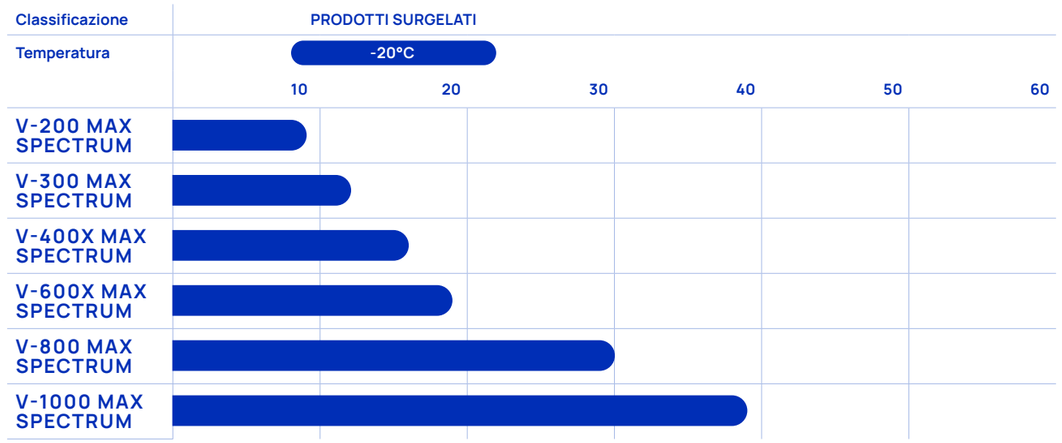
Parametri:
+0/2 °C: 3 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore K 0,5 W/m²K
-20 °C: 2 brevi aperture degli sportelli all'ora, fattore K 0,35 W/m²K

MULTITEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE 30 °C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	46	40	23	20	16	12

MULTITEMPERATURA (TEMPERATURA AMBIENTE 40°C)



	V-1000 MAX SPECTRUM	V-800 MAX SPECTRUM	V-600X MAX SPECTRUM	V-400X MAX SPECTRUM	V-300 MAX SPECTRUM	V-200 MAX SPECTRUM
-20°C	38	30	19	16	12	9

Le raccomandazioni si basano su carichi preraffreddati e una distribuzione di 8 ore e non sono una garanzia di prestazioni, in quanto esistono molte variabili da considerare. Le raccomandazioni per le unità multitemperatura si basano sulle seguenti coppie di evaporatori: V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600). Per maggiori informazioni, rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

Aggiornare l'unità per prestazioni superiori

THERMOKARE

Una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e il costo del ciclo di vita di un'unità.

ACQUISIZIONE DATI TOUCHLOG

Acquisizione e stampa dei dati di temperatura, approvate secondo la norma EN 12830, il marchio CE e gli standard IP-65.

WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)

Software intuitivo compatibile con il sistema di controllo DSR per scaricare file di configurazione.

REGISTRATORE DATI USB

Registrazione dell'umidità, della temperatura e del punto di condensazione.

REGISTRATORE DATI JR

Registratore della temperatura programmabile.

REGISTRATORE DATI WLOG

Soluzioni wireless per il monitoraggio della temperatura e la registrazione dei dati per le unità di refrigerazione per il trasporto.

INTERRUTTORI DEGLI SPORTELLI

Riduzione dell'aumento della temperatura del carico e risparmio del carburante all'apertura degli sportelli.

ADATTATORE DIN

La scatola dell'adattatore DIN consente di adattare il sistema di controllo DSR al pannello strumenti del veicolo. La scatola, dal design accattivante, consente di posizionare il sistema di controllo DSR in qualsiasi comparto radio nella cabina del conducente.

RIVESTIMENTI DEI TUBI

Protezione totale di tubi e cavi su strada e resistenza completa in qualsiasi condizione climatica. Progettati per integrarsi perfettamente nell'unità di refrigerazione, completano il design dell'unità stessa e del veicolo e offrono una durata eccezionale. Facili da installare (solo per installazioni su telaio, non per furgoni).

KIT PER MARMITTA

La marmitta Thermo King elimina vibrazioni e rumori all'interno della cabina dei veicoli piccoli. La marmitta è collegata al sistema di refrigerazione per eliminare il trasferimento delle vibrazioni dall'unità alla cabina del conducente, aumentando la comodità dell'utente e la semplicità di utilizzo.

PROTEZIONI PER LA NEVE

Le protezioni per la neve Thermo King sono progettate per proteggere l'unità da condizioni climatiche estreme.
Grazie al design aerodinamico, le protezioni per la neve impediscono l'accumulo di neve e ghiaccio sui ventilatori dell'unità, che potrebbe comportare ulteriori costi derivanti dalla manutenzione e dai tempi di inattività, aumentando di conseguenza i tempi di funzionamento dell'unità.

PROLUNGHE PER CABLAGGIO E TUBI FLESSIBILI

Le prolunghe per cablaggio e tubi flessibili da 2, 4 o 6 metri agevolano l'installazione degli evaporatori (collegamento Plug and Play con i connettori delle giunzioni fra i tubi) in base alle esigenze del cliente e offrono flessibilità di posizionamento, in particolare per le applicazioni multitemperatura.

	MODELLI	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50
UNITÀ MONOTEMPERATURA	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UNITÀ MULTITEMPERATURA	V-200 SP					✓	✓
	V-300 SP					✓	✓
	V-400X SP					✓	✓
	V-600X SP					✓	✓
	V-800 SP					✓	✓
	V-1000 SP					✓	✓
CONFIGURAZIONE UNITÀ	**Configurazione unità**						
	Refrigerante	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	Tensione	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V	12V / 24V
	Sbrinamento (gas caldo)	●	●	●	●	●	●
	Standby	–	●	–	●	–	●
	Riscaldamento	–	–	–	–	●	●
	Gruppo di alimentazione	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)	–	230V : 1PH 230V : 3PH 400V : 3PH (50/60 Hz)
OPZIONI UNITÀ	**Gestione del costo del ciclo di vita**						
	Contratti di assistenza ThermoKare	▲					
	Acquisizione dati e comunicazioni						
	Bluebox Lite	O					
	Tracking	O					
	TouchPrint (montaggio interno/esterno)	O					
	TouchPrint (cablaggio con prolunga)	O					
	WinTrac (software per l'analisi dei dati)	▲					
	Personalizzazione						
	Adattatore DIN	O	O	O	O	O	O
	Interruttore degli sportelli	O	O	O	O	O	O
	Rivestimento dei tubi	O	O	O	O	O	O
	Coperchio ventilatore condensatore	O	O	O	O	O	O
	Modello per installazione condensatore	O	O	O	O	O	O
	Modello per installazione evaporatore	O	O	O	O	O	O
	Prolunga per cablaggio TouchPrint 7 m	O	O	O	O	O	O
	Kit staffe per installazione su tetto alto	O	O	O	O	O	O*
	Prolunga per cablaggio 2 m/4 m/6 m	–	–	–	O*	–	O*
	Prolunga per tubo flessibile 2 m/4 m/6 m	–	–		O*		O*
	Kit montaggio anteriore/su tetto/ a incasso su tetto	SOLO serie VX					

● Caratteristica di serie O Opzione: fornita in fabbrica ▲ Opzione: fornita dal concessionario
O* Solo unità Spectrum/multitemperatura # Opzione per modelli limitati -Non disponibile

Sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)



Il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR) rappresenta la soluzione di controllo intelligente a microprocessore più all'avanguardia nella gamma di prodotti Thermo King alimentati dal veicolo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Facile da usare, anche per i nuovi operatori
- Design flessibile e modulare
- Comandi e monitoraggio in cabina, facili da utilizzare
- Opzioni di controllo avanzate

DISPLAY DSR IN CABINA

- Interfaccia intuitiva
- Retroilluminazione a LED per una visualizzazione nitida in tutte le condizioni di illuminazione
- Molteplici funzioni applicative per garantire temperatura ottimale e integrità del prodotto
- Codici di allarme intuitivi per risoluzione rapida dei problemi

CARATTERISTICHE DI SERIE

- Monitoraggio continuo del carico e dell'unità
- Riavvio automatico dopo una interruzione di alimentazione
- Registra l'uso su dispositivi mobili e fissi
- Gli avvisi riducono al minimo e prevengono i tempi di inattività
- Notifiche di assistenza programmata
- Sbrinamento manuale o automatico programmabile
- Antimanomissione grazie alla possibilità di rimuovere il pannello di controllo in cabina dopo la programmazione.
- Protezione della batteria: monitoraggio della bassa tensione e avviamenti graduali
- Avvio ritardato dell'evaporatore dopo lo sbrinamento per la protezione del carico

SCHEDA DI CONTROLLO DSR

- Schede relè modulari con controllo e alimentazione separati
- Affidabilità e facilità di manutenzione migliorate
- Costi di manutenzione ridotti

FUNZIONI PROGRAMMABILI

- Limiti di impostazione per la gamma di temperature
- Il blocco del punto di impostazione impedisce modifiche indesiderate
- Allarme per temperatura dell'aria di ritorno fuori intervallo
- Il controllo dell'interruttore della porta on/off mantiene la temperatura della scatola
- Software Wintrac per la modifica dei parametri sul campo

CARATTERISTICHE DELLE UNITÀ MULTITEMPERATURA

- Controllo indipendente del vano
- Controllo indipendente dell'evaporatore tramite interruttore della porta del vano
- Intervallo del setpoint regolabile in ciascun vano
- Modalità a temperatura unica opzionale

BlueBox Lite

La soluzione telematica di Thermo King destinata alle unità per autocarri alimentate dal veicolo delle serie V e VX

Ricezione delle informazioni critiche del sistema di controllo insieme a temperatura, posizione e altri dati cruciali quasi in tempo reale grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione. L'accesso ai dati è pratico e garantito dalla conveniente sottoscrizione al servizio TracKing.

Il dispositivo BlueBox Lite non richiede l'installazione di un registratore dati aggiuntivo, in quanto è comodamente collegato al sistema di controllo DSR. Per la conformità alla norma europea EN12830 basta aggiungere il registratore dati TouchLog.Inoltre, consente di integrare i dati raccolti dall'unità alimentata dal veicolo in qualsiasi sito Web o sistema di back-end di terze parti.



CARATTERISTICHE

- Connettività di rete 4G
- Collegamento diretto al controller DSR o al registratore dati TouchLog
- Installazione facile e veloce
- Condivisione dei dati con terze parti
- Temperatura, posizione e dati macchina visualizzati su TracKing
- Compatibile con TouchLog
- Garanzia di 2 anni
- Modifica del punto di riferimento attuabile in due modi

Dimensioni (mm)

Evaporatori



ES100 ultra sottile
608 (L) x 490 (P) x 187 (h)



ES100N* ultra sottile
461 (L) x 537 (P) x 189 (h)



ES150 MAX ultra sottile
755 (L) x 540 (P) x 187 (h)



ES200 ultra sottile
985 (L) x 525 (P) x 133 (H)



ES300/ ES300 MAX ultra sottile
985 (L) x 551 (P) x 178 (H)



ES400 MAX
1 080 (L) x 592 (P) x 236 (H)



ES500 ultra sottile
1 336 (L) x 596 (P) x 226 (H)



ES600 MAX
1 330,5 (L) x 592 (P) x 240 (H)



ES800 ultra sottile
1 650 (L) x 592 (P) x 232 (H)



ES1000
1 850 (L) x 664 (P) x 233 (H)

CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi, aperti e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



Massima tranquillità con i contratti di assistenza Thermo King

Mantenere un parco veicoli con unità serie V e VX su strada 24/7 richiede una notevole quantità di tempo e sforzi. Per questo c'è Thermo King. I nostri contratti di assistenza personalizzati consentono di scegliere i servizi davvero necessari per mantenere i veicoli e utilizzarli al meglio.

ASSISTENZA STRADALE

Ogni contratto offre tutta la tranquillità di un supporto completo con le chiamate al soccorso stradale e l'assistenza multilingue.

CONTRATTI RACCOMANDATI:

+ **ASSISTENZA FLESSIBILE**
  I contratti di assistenza Thermo King sono personalizzati in base alle esigenze di ciascun parco veicoli e spaziano da MaintenancePlus, che copre la manutenzione programmata dei parchi veicoli, a ComfortPlus con la sua offerta di servizi completa.

+ **GARANZIA ESTESA**
  Dormite sonni tranquilli estendendo la garanzia sulle unità di refrigerazione Thermo King.

+ **SERVIZIO 24/7 FLEET MONITORING**
  I nostri esperti monitorano il parco veicoli in tempo reale 24 ore su 24, rispondendo a ogni problema e organizzando soluzioni non appena viene riscontrata un'anomalia.

Servizi e soluzioni per migliorare la prestazioni



Perché accontentarsi quando si può avere il massimo? Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King vi aiuta a massimizzare i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi e il controllo in tutte le operazioni. Ottimizzate le prestazioni della vostra unità e assicuratevi sonni tranquilli. Tutto il giorno, ogni giorno.

+ **MASSIMA OPERATIVITÀ**
  Meno tempi di inattività e redditività prolungata per le vostre unità.

+ **MASSIMA SOSTENIBILITÀ**
  Impronta ecologica ridotta e risparmio energetico intelligente.

+ **MASSIMO RISPARMIO**
  Meno costi di assistenza e manutenzione e massimo valore residuo delle unità.

+ **MASSIMO CONTROLLO**
  Qualità dei carichi critici sotto controllo e garantita in ogni fase del percorso.



Funzionalità combinate.

Con una gamma completa di servizi intelligenti e soluzioni digitali, Thermo King aiuta a massimizzare **i tempi di attività, la sostenibilità, i risparmi** e **il controllo** in tutte le operazioni. La nostra gamma include sistemi telematici leader del settore, contratti di assistenza personalizzabili e aggiornamenti che ottimizzano le prestazioni. **Scopriamo insieme i componenti fondamentali della nostra offerta integrata.**

CONNECTED SOLUTIONS

Gestione proattiva **del parco veicoli** e condizioni di unità e carico sotto controllo, ovunque.

AGGIORNAMENTI

Ottimizzate le prestazioni del parco veicoli con una vasta gamma di aggiornamenti originali Thermo King.

MANUTENZIONE CONTRATTI

Massimizzate **i tempi di attività** con una manutenzione di qualità, tempi di risposta rapidi e supporto del concessionario 24/7.

PARTI ORIGINALI

Evitate i costi di riparazioni scadenti e insistete per avere **ricambi** e **parti rigenerate** originali.

AL MASSIMO CON BLUEBOX LITE

BlueBox Lite fornisce i dati necessari per rendere le operazioni più intelligenti ed efficienti.

Un dispositivo di registrazione dati integrato di serie registra le informazioni sull'unità di refrigerazione quasi in tempo reale, grazie alla **connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione**.

Una volta attivato, riceverete informazioni su **posizione dell'unità, allarmi, temperatura, apertura degli sportelli e potrete reimpostare la temperatura** da remoto.

Chiedete al vostro concessionario maggiori informazioni sui nostri piani di attivazione e abbonamento annuale.

Soluzioni al massimo su
europe.thermoking.com/max-your-cool

Refrigerazione sostenibile ad alte prestazioni con controllo preciso della temperatura

- **MAGGIORE SOSTENIBILITÀ**
  Il peso ridotto e il design aerodinamico contribuiscono a ridurre il consumo di carburante e l'impatto ambientale. Grazie a livelli estremamente ridotti di emissioni, rumorosità e vibrazioni, la serie VX consente di accedere alle zone ULEZ e LEZ di giorno e di notte.

- **FONTI DI ALIMENTAZIONE VERSATILI**
  Soluzioni adatte ad applicazioni diesel, non diesel e a batteria e a fonti di alimentazione alternative flessibili quando il motore è spento.

- **RAFFREDDAMENTO DI PRECISIONE**
  Controllo della temperatura del punto di riferimento estremamente preciso, entro +/-1 °C.



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Progettiamo e forniamo tecnologie e soluzioni all'avanguardia con in mente la sostenibilità, l'affidabilità e l'esperienza del cliente. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio
© 2026 Thermo King Europe TK 80204 (04-2026)-IT5

TRANE TECHNOLOGIES